

ダイヤモンド電着軸付砥石

標準在庫品〔粒度変更可〕

ハンドグラインダー用

機械加工用



精密加工用工具



株式会社 エフエスケー

ダイヤモンド電着軸付砥石 早見表

異形状

異形状 ステンレス軸		
標準粒度	#120 #140 #200	
電着仕様	EP/CP (オプション)	
形状	軸径	ページ
① ②	φ3mm	P1
③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ 先端角度60° 先端角度90°	φ3mm	P2
① ② ③ ④ ⑤	φ6mm	P3
⑥ ⑦ ⑧ ⑨ 先端角度60° 先端角度90°	φ6mm	P4

角度付 ステンレス軸		
標準粒度	#200	
電着仕様	EP/CP (オプション)	
形状	軸径	ページ
先端角度60° 先端角度90°	φ3mm	P5
先端角度60° 先端角度90°	φ6mm	

タップ ステンレス軸 (粒度変更不可)		
ネジ径	軸径	ページ
M2～M8	φ3～8mm	P6

ストレート形状

ストレート形状 ステンレス軸		
標準粒度	#120 #140 #200	
電着仕様	EP/CP (オプション)	
形状	軸径	ページ
A② B	φ3mm	P7
B	φ3mm	P8
A② B	φ6mm	
B	φ6mm	P9
A② B	φ10mm	P10

ストレート形状 超硬軸 (A① 粒度変更不可)		
標準粒度	#120 #140 #200	
電着仕様	CP	
形状	軸径	ページ
A① A②	φ3mm	P11
A② B	φ3mm	P12

ストレート形状 焼入軸		
標準粒度	#100 #140 #230 #325 #600	
電着仕様	EP/CP (オプション)	
形状	軸径	ページ
A②	φ3mm	P5

- EP(Electro Plating) 電解メッキ
- CP(Chemical Plating=Electroless Plating) 無電解ニッケルメッキ (高摩耗性)

異形状

①



②



③



④



⑤



⑥



⑦



⑧



⑨



ストレート形状



A①



A②



B

ダイヤモンド 異形電着 ステンレス軸

Electroplated Diamond (Various Shapes) (Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

セラミックス
Ceramics

超硬合金
Tungsten Carbide

ガラス
Glass



砥粒 : MDP
Grain MDP

結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional

適合材質 : セラミックス 超硬合金 ガラス
Applied Material Ceramics Tungsten Carbide Glass

表示方法 : BIR01
Indication Method

商品番号
Item Code

MDP
砥粒
Grain

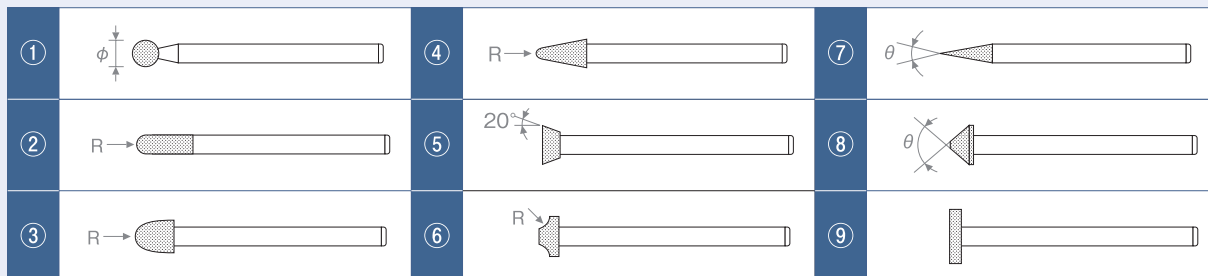
200
粒度
Grit

EP
結合剤
Bond

回転数 105,000 (オーバーハング 13mm)
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

梱包数
Quantity

形状リスト



φ3mm 軸 (Shank)

①
BIR01 MDP 200 EP 回転数 105,000



②
BIR11 MDP 140 EP 回転数 105,000



BIR02 MDP 140 EP 回転数 105,000



BIR12 MDP 120 EP 回転数 105,000



BIR03 MDP 120 EP 回転数 105,000



BIR13 MDP 120 EP 回転数 105,000



BIR04 MDP 120 EP 回転数 88,000



BIR14 MDP 120 EP 回転数 88,000



BIR05 MDP 120 EP 回転数 88,000



BIR15 MDP 120 EP 回転数 88,000



BIR06 MDP 120 EP 回転数 67,000



φ3mm 軸 (Shank)

③

BIR23 MDP 120 EP 回転数 105,000 



⑥

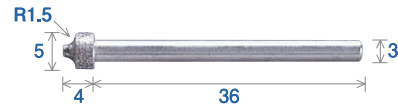
BIR54 MDP 140 EP 回転数 88,000 



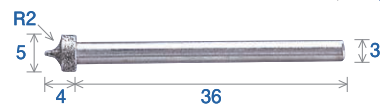
BIR25 MDP 120 EP 回転数 88,000 



BIR55 MDP 140 EP 回転数 88,000 



BIR56 MDP 140 EP 回転数 88,000 



④

BIR33 MDP 120 EP 回転数 105,000 



BIR35 MDP 120 EP 回転数 88,000 



⑦

BIR61 MDP 140 EP 回転数 105,000 
先端角度 10°



BIR62 MDP 140 EP 回転数 105,000 
先端角度 15°



⑤

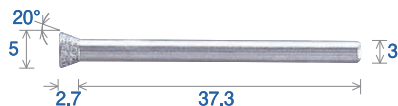
BIR43 MDP 120 EP 回転数 105,000 



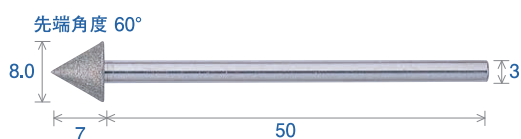
BIR63 MDP 140 EP 回転数 105,000 
先端角度 30°



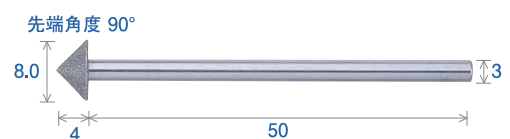
BIR45 MDP 120 EP 回転数 88,000 



ABR50 MDP 200 EP 回転数 85,000 



ABR51 MDP 200 EP 回転数 85,000 



ダイヤモンド 異形電着 ステンレス軸

Electroplated Diamond (Various Shapes) (Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

セラミックス
Ceramics

超硬合金
Tungsten Carbide

ガラス
Glass



砥粒 : MDP
Grain MDP

結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional

適合材質 : セラミックス 超硬合金 ガラス
Applied Material Ceramics Tungsten Carbide Glass

表示方法 : BIR07
Indication Method

商品番号
Item Code

MDP
砥粒
Grain

120
粒度
Grit

EP
結合剤
Bond

回転数 45,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

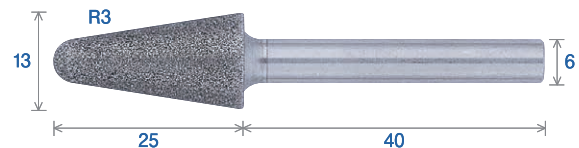
梱包数
Quantity



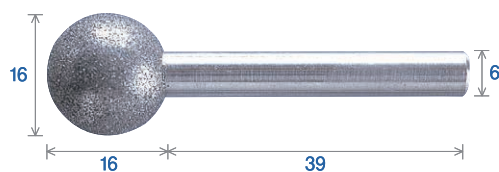
BIR07 MDP 120 EP 回転数 45,000 1



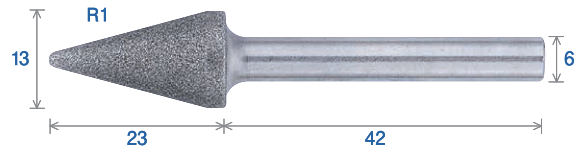
BIR36 MDP 120 EP 回転数 35,000 1



BIR09 MDP 120 EP 回転数 35,000 1



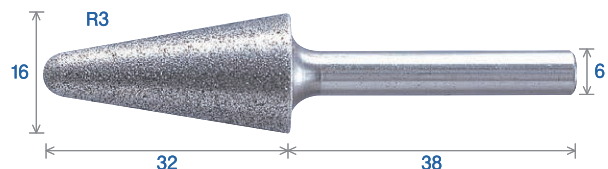
BIR37 MDP 120 EP 回転数 40,000 1



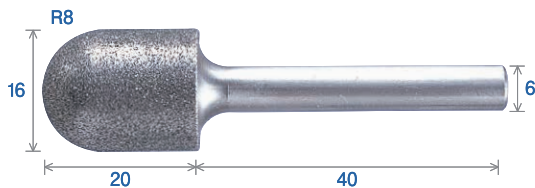
BIR17 MDP 120 EP 回転数 45,000 1



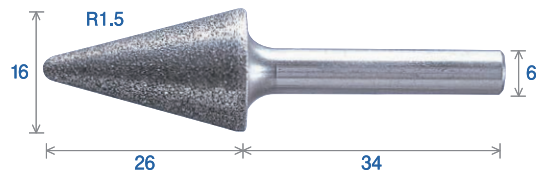
BIR38 MDP 120 EP 回転数 30,000 1



BIR19 MDP 120 EP 回転数 35,000 1



BIR39 MDP 120 EP 回転数 27,000 1



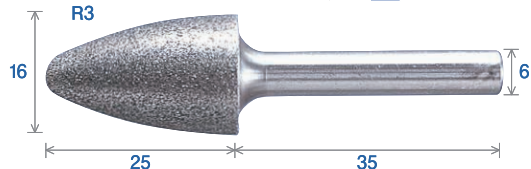
BIR27 MDP 120 EP 回転数 45,000 1



BIR47 MDP 120 EP 回転数 45,000 1



BIR29 MDP 120 EP 回転数 35,000 1

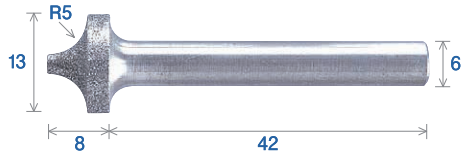


BIR49 MDP 120 EP 回転数 35,000 1

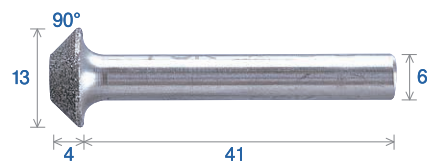




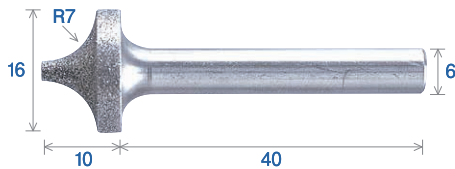
BIR57 MDP 120 EP 回転数 45,000



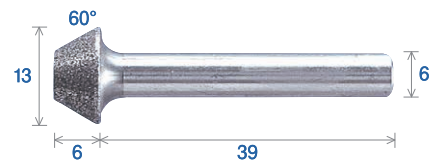
BIR76 MDP 120 EP 回転数 45,000



BIR59 MDP 120 EP 回転数 35,000



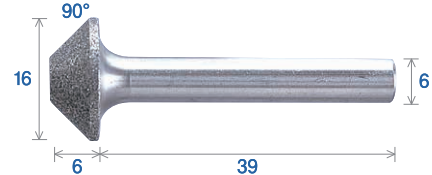
BIR77 MDP 120 EP 回転数 45,000



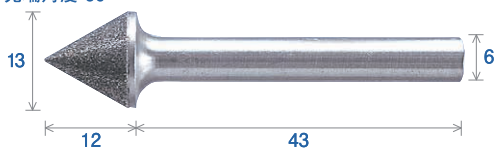
BIR66 MDP 120 EP 回転数 45,000
先端角度 90°



BIR78 MDP 120 EP 回転数 35,000



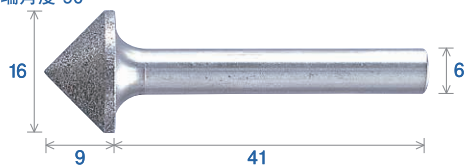
BIR67 MDP 120 EP 回転数 45,000
先端角度 60°



BIR79 MDP 120 EP 回転数 35,000



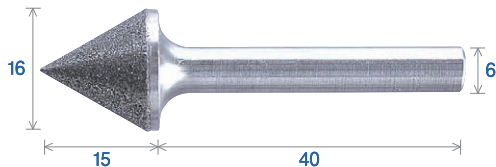
BIR68 MDP 120 EP 回転数 35,000
先端角度 90°



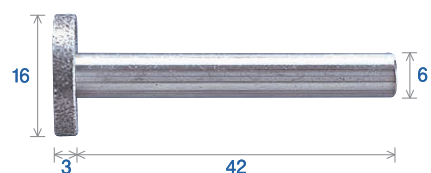
BIR87 MDP 120 EP 回転数 45,000



BIR69 MDP 120 EP 回転数 35,000
先端角度 60°

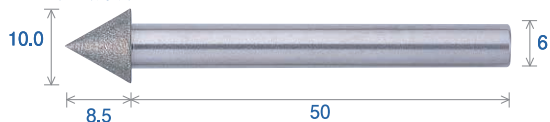


BIR89 MDP 120 EP 回転数 35,000



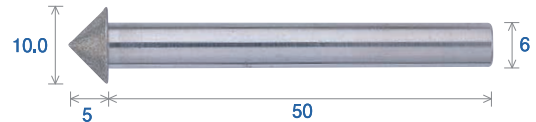
ABR74 MDP 200 EP 回転数 85,000

先端角度 60°



ABR75 MDP 200 EP 回転数 85,000

先端角度 90°



ダイヤモンド 電着 ステンレス軸 角度付

Electroplated Diamond (Stainless Shank) angle type

適合材質
Applied Material

超硬合金
Tungsten Carbide

セラミックス
Ceramics

ガラス
Glass



砥粒 : MDP
Grain MDP

結合剤 : P (電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional

表示方法 : ABR50
Indication Method Item Code

MDP 砥粒
Grain

200 粒度
Grit

EP 結合剤
Bond

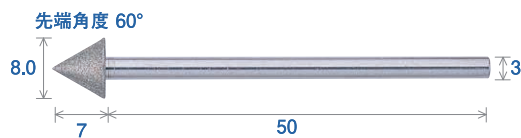
回転数 85,000 (オーバーハング13mm)
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

梱包数
Quantity

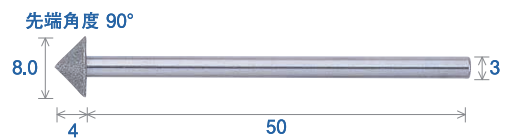
角度付

φ3mm 軸 (Shank)

ABR50 MDP 200 EP 回転数 85,000 1

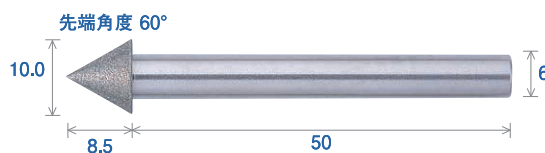


ABR51 MDP 200 EP 回転数 85,000 1

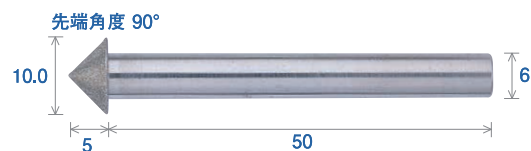


φ6mm 軸 (Shank)

ABR74 MDP 200 EP 回転数 85,000 1



ABR75 MDP 200 EP 回転数 85,000 1



ダイヤモンド 電着 焼入軸

Electroplated Diamond (Quenching Shank)

適合材質
Applied Material

超硬合金
Tungsten Carbide

セラミックス
Ceramics

ガラス
Glass



砥粒 : MDP
Grain MDP

結合剤 : P (電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional

表示方法 : AAR02
Indication Method Item Code

MDP 砥粒
Grain

600 粒度
Grit

EP 結合剤
Bond

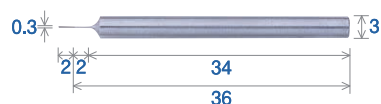
回転数 85,000 (オーバーハング13mm)
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A②形状

AAR02 MDP 600 EP 回転数 85,000 1



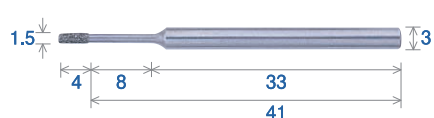
AAR30 MDP 140 EP 回転数 85,000 1



AAR10 MDP 325 EP 回転数 85,000 1



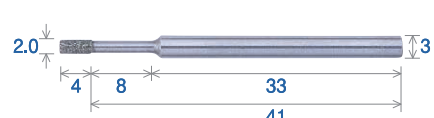
AAR38 MDP 140 EP 回転数 85,000 1



AAR22 MDP 230 EP 回転数 85,000 1



AAR46 MDP 100 EP 回転数 85,000 1



ダイヤモンド 電着タップ ステンレス軸 Electroplated Diamond Taps (Stainless Shank)

粒度変更不可

適合材質
Applied Material

超硬
合金
Tungsten Carbide

セラミ
ックス
Ceramics

ガラス
Glass

	砥粒 : MDP Grain MDP	結合剤 : P(電着) Bond type P(Electroplated)
	用途 : 精密 Application Precision	
	表示方法 : ATR21 Indication Method	MDP 325 CP 回転数 40,000 商品番号 Item Code 砥粒 Grain 粒度 Grit 結合剤 Bond 最高使用回転速度 Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) 梱包数 Quantity

M2用

ATR21 MDP 325 CP 回転数 40,000 
ATR22 MDP 800 CP 回転数 40,000 



M5用

ATR51 MDP 140 CP 回転数 40,000 
ATR52 MDP 400 CP 回転数 40,000 



M3用

ATR31 MDP 200 CP 回転数 40,000 
ATR32 MDP 600 CP 回転数 40,000 



M6用

ATR61 MDP 140 CP 回転数 40,000 
ATR62 MDP 400 CP 回転数 40,000 



M4用

ATR41 MDP 200 CP 回転数 40,000 
ATR42 MDP 600 CP 回転数 40,000 



M8用

ATR81 MDP 140 CP 回転数 40,000 
ATR82 MDP 400 CP 回転数 40,000 

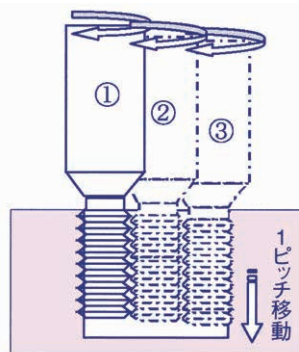


写真はすべて高精度タイプになります。

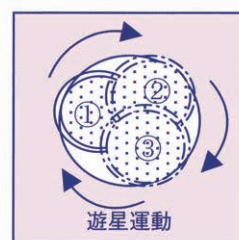
加工方法

使用機械	グラインディングセンター等 3軸制御可能な機械 (ヘリカル加工機)
使用条件	回転数20,000~30,000min ⁻¹
使用方法	下穴加工したワーク軸を 回転させながら遊星運動させ、 ネジ山1ピッチ動かすことにより タップ山数分のネジ加工。

〈側面加工図〉



〈上面加工図〉



ダイヤモンド 電着 ステンレス軸

Electroplated Diamond(Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

超硬
合金
Tungsten Carbide

セラミ
ックス
Ceramics

ガラス
Glass



砥粒: MDP
Grain MDP

結合剤: P(電着)
Bond type P(Electroplated)

用途: 精密 一般
Application Precision Conventional

表示方法: AAR01
Indication Method

商品番号
Item Code

MDP
砥粒
Grain

600
粒度
Grit

EP
結合剤
Bond

回転数 80,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹(r.p.m.)

梱包数
Quantity

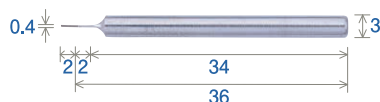
φ3mm 軸 (Shank)

A②形状

AAR01 MDP 600 EP 回転数 80,000



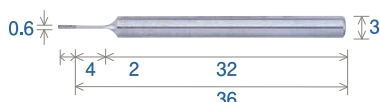
AAR05 MDP 600 EP 回転数 80,000



AAR09 MDP 325 EP 回転数 80,000



AAR13 MDP 325 EP 回転数 80,000



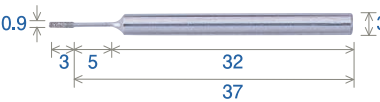
AAR17 MDP 230 EP 回転数 80,000



AAR21 MDP 230 EP 回転数 80,000



AAR25 MDP 170 EP 回転数 80,000



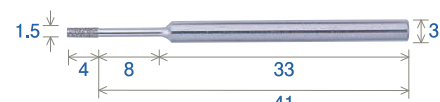
AAR29 MDP 140 EP 回転数 80,000



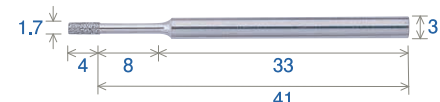
AAR33 MDP 140 EP 回転数 80,000



AAR37 MDP 140 EP 回転数 80,000



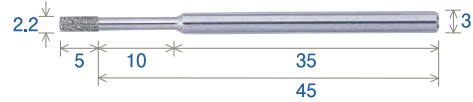
AAR41 MDP 140 EP 回転数 80,000



AAR45 MDP 100 EP 回転数 80,000



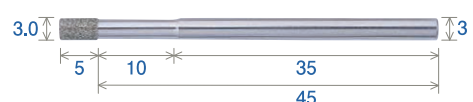
AAR49 MDP 100 EP 回転数 80,000



AAR53 MDP 100 EP 回転数 80,000



AAR61 MDP 100 EP 回転数 80,000



B形状

ABR01 MDP 100 EP 回転数 80,000



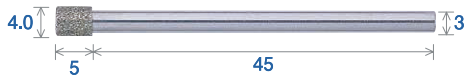
ABR04 MDP 100 EP 回転数 80,000



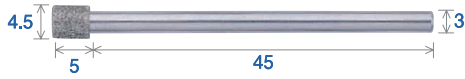
φ3mm 軸 (Shank)

B形状

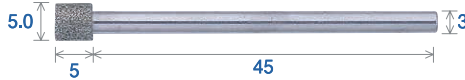
ABR10 MDP 100 EP 回転数 80,000 



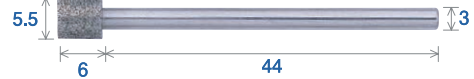
ABR13 MDP 100 EP 回転数 72,000 



ABR16 MDP 100 EP 回転数 72,000 



ABR19 MDP 100 EP 回転数 72,000 



ABR22 MDP 100 EP 回転数 67,000 



ABR25 MDP 100 EP 回転数 67,000 



φ6mm 軸 (Shank)

A②形状

AAR65 MDP 100 EP 回転数 85,000 



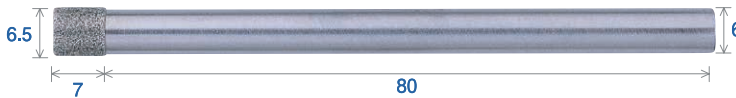
注意!!

砥石外径がφ6mm以上の商品については、
そこずり形状になります。

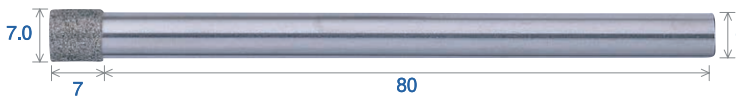


B形状

ABR31 MDP 100 EP 回転数 85,000 



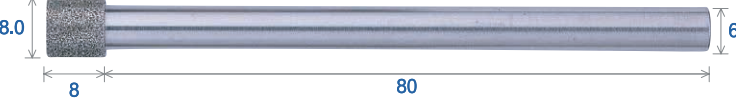
ABR37 MDP 100 EP 回転数 85,000 



ABR34 MDP 100 EP 回転数 85,000 



ABR49 MDP 100 EP 回転数 85,000 



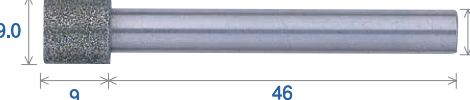
ABR46 MDP 100 EP 回転数 85,000 



ABR61 MDP 100 EP 回転数 80,000 



ABR58 MDP 100 EP 回転数 80,000 



ABR73 MDP 100 EP 回転数 80,000 



ABR70 MDP 100 EP 回転数 80,000 



ダイヤモンド 電着 ステンレス軸

Electroplated Diamond (Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

超硬
合金
Tungsten Carbide

セラミ
ックス
Ceramics

ガラス
Glass



砥粒 : MDP
Grain MDP

結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional

表示方法 : ABR76
Indication Method

商品番号
Item Code

MDP
砥粒
Grain

80
粒度
Grit

EP
結合剤
Bond

回転数 75,000 (オーバーハング13mm)
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

梱包数
Quantity



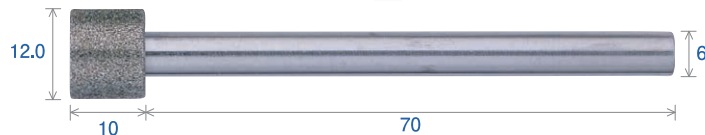
B形状



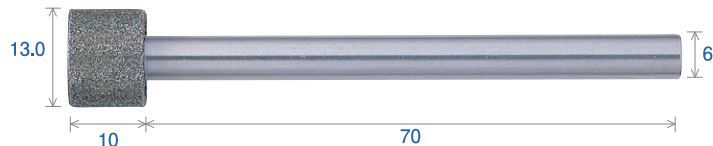
ABR76 MDP 80 EP 回転数 75,000 1



ABR79 MDP 80 EP 回転数 75,000 1



ABR82 MDP 80 EP 回転数 60,000 1



ABR85 MDP 80 EP 回転数 50,000 1



ABR88 MDP 80 EP 回転数 38,000 1



注意!!

砥石外径がφ6mm以上の商品については、
そこずり形状になります。





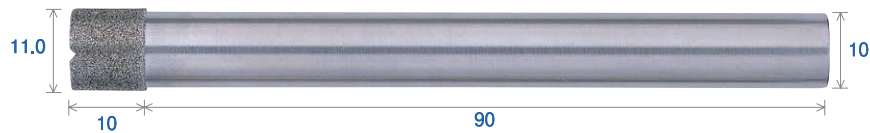
A②形状

AAR69 MDP 100 EP 回転数 85,000

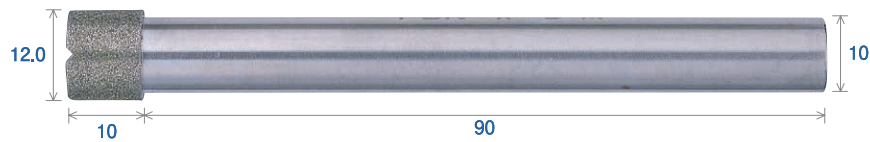


B形状

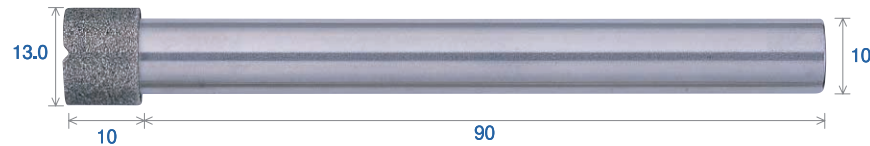
ABR77 MDP 100 EP 回転数 85,000



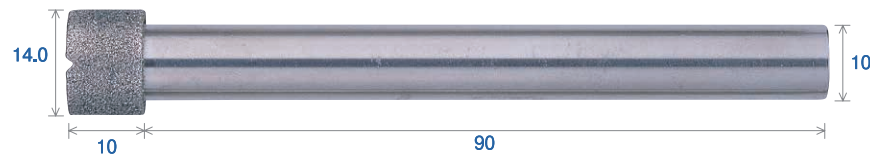
ABR80 MDP 100 EP 回転数 85,000



ABR83 MDP 80 EP 回転数 85,000



ABR86 MDP 80 EP 回転数 85,000



ABR89 MDP 80 EP 回転数 85,000



注意!!

軸径がφ10mm以上の商品については、そこずり形状になり、4か所にスリットが入ります。



ダイヤモンド 電着 超硬軸

Electroplated Diamond (Tungsten Carbide Shank)

適合材質
Applied Material

超硬合金
Tungsten Carbide

セラミックス
Ceramic

ガラス
Glass



砥粒 : MDP
Grain MDP

結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密
Application Precision

適合材質 : 超硬合金 セラミックス ガラス
Applied Material Tungsten Carbide Ceramics Glass

表示方法 : AAR70
Indication Method

MDP 1000 EP 回転数 92,000 (オーバーハング13mm)
商品番号 Item Code 砥粒 Grain 粒度 Grit 結合剤 Bond 最高使用回転速度 Max Speed min⁻¹ (rpm)

梱包数
Quantity

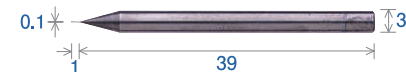
φ3mm 軸 (Shank)

A①形状

AAR95 MDP 2000 EP 回転数 92,000 1



AAR70 MDP 1000 EP 回転数 92,000 1



AAR71 MDP 1000 EP 回転数 92,000 1

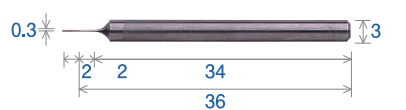


AAR72 MDP 1000 EP 回転数 92,000 1

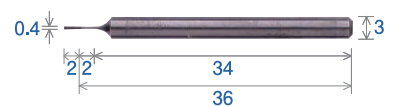


A②形状

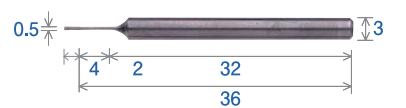
AAR03 MDP 600 EP 回転数 92,000 1



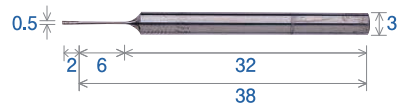
AAR07 MDP 600 EP 回転数 92,000 1



AAR11 MDP 325 EP 回転数 92,000 1



AAR83 MDP 325 EP 回転数 92,000 1



AAR12 MDP 230 EP 回転数 92,000 1



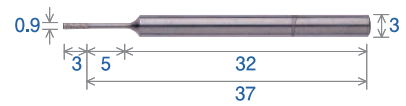
AAR19 MDP 230 EP 回転数 92,000 1



AAR23 MDP 230 EP 回転数 92,000 1



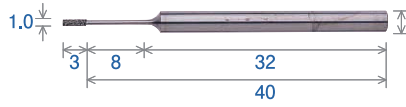
AAR24 MDP 230 EP 回転数 92,000 1



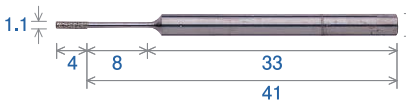
AAR31 MDP 140 EP 回転数 92,000 1



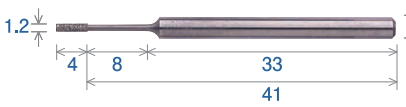
AAR86 MDP 140 EP 回転数 92,000 1



AAR32 MDP 140 EP 回転数 92,000 1



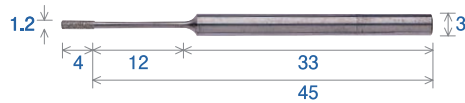
AAR35 MDP 140 EP 回転数 92,000 1



φ3mm 軸 (Shank)

A②形状

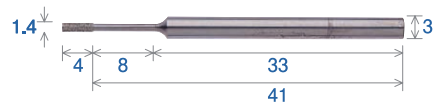
AAR89 MDP 140 EP 回転数 92,000 



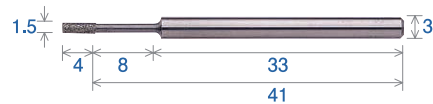
AAR34 MDP 140 EP 回転数 92,000 



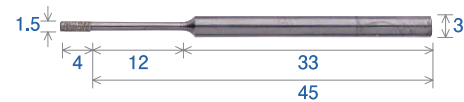
AAR36 MDP 140 EP 回転数 92,000 



AAR39 MDP 140 EP 回転数 92,000 



AAR93 MDP 140 EP 回転数 92,000 



AAR43 MDP 140 EP 回転数 92,000 



AAR47 MDP 100 EP 回転数 92,000 



AAR51 MDP 100 EP 回転数 92,000 



AAR55 MDP 100 EP 回転数 92,000 



AAR63 MDP 100 EP 回転数 92,000 



B形状

ABR06 MDP 100 EP 回転数 92,000 



ABR12 MDP 100 EP 回転数 92,000 

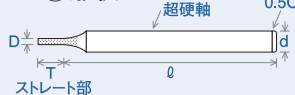


ABR18 MDP 100 EP 回転数 92,000 



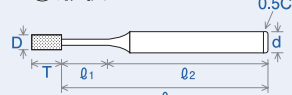
軸の種類 (電着)

A①形状



(ハードポイント 外径Dが0.05~0.2のみ)

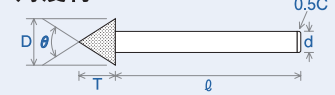
A②形状



B形状



角度付



※外径がφ6mm以上の商品についてはそこすり形状()になります。 ※軸径がφ10mm以上の商品については4か所スリット入り()になります。
※CBN電着軸付砥石には軸に赤色のマークがつきます。



株式会社 エフエスケー

〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地

<http://www.fsk-j.co.jp>

お問い合わせ：inq@fsk-j.co.jp



TEL 0562-55-3112 FAX 0562-56-0925

2022年7月発行