

標準在庫品【一般軸付砥石】

Standard Stock / Conventional Mounted Point



MO 1~6P
MOシリーズ WA (赤)
 MO Series WA (Red)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼、炭素鋼



MS 19P
MSシリーズ SA (ブルー)
 MS Series SA (Blue)
 【適合材質】高速度鋼、合金鋼、特殊合金



MW 7・8P
MWシリーズ WA (白)
 MW Series WA (White)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼、炭素鋼



SP 20P
SPシリーズ SP (ピンク)
 SP Series SP (Pink)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼



MP 9・10P
MPシリーズ PA (ピンク)
 MP Series PA (Pink)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼



ST 21P
STハードシリーズ ST (ホワイト)
 ST Hard Type Series ST (White)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼



MA 11~14P
MAシリーズ A (ネズミ)
 MA Series A (Gray)
 【適合材質】一般鉄鋼、鋳物



ST 22P
STソフトシリーズ ST (ピンク)
 ST Soft Type Series ST (Pink)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼



MB 15~17P
MBシリーズ A (黒)
 MB Series A (Black)
 【適合材質】一般鉄鋼、鋳物、ステンレス鋼



MW 23P
MMシリーズ WA (赤) ステンレス軸
 MM Series WA (Red)(Stainless Shank)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼、高速度鋼



MG 18P
MGシリーズ GC (グリーン)
 MG Series GC (Green)
 【適合材質】超硬合金、セラミックス、ガラス



RB 24~26P
弾性砥石 ダイワラビン
 Elastic Bonded Mounted Point
 【適合材質】合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、鋳物



HS 18P
HSシリーズ HS (ブルー)
 HS Series HS (Blue)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼



KD 27・28P
**ミガキ用品
ダイヤモンドヤスリ**
 Diamond File



MH 19P
MHシリーズ SPH (ブルー)
 MH Series SPH (Blue)
 【適合材質】合金鋼、工具鋼

お問い合わせ 〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地
 Chuden-1 Shinchi, Chita, Aichi 478-0017
 TEL 0562-55-3112
<https://fsk-j.co.jp> E-mail……inq@fsk-j.co.jp

MOシリーズ WA(赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel



砥粒: **WA**
Grain WA

結合剤: **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途: **一般**
Application Conventional

回転数: **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法: **MO-001**
Indication Method

WA 80 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 100
商品番号 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数
Item Code Grain Grit Grade Max Speed min¹/r.p.m. Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MO-001 WA 80 P 回転数 105,000 100

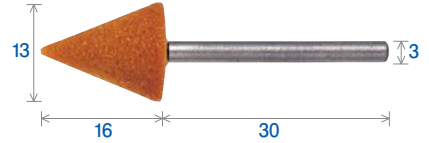


MO-201 WA 60 P 回転数 62,400 100



F号

MO-340 WA 60 P 回転数 42,000 100



MO-021 WA 80 P 回転数 105,000 100

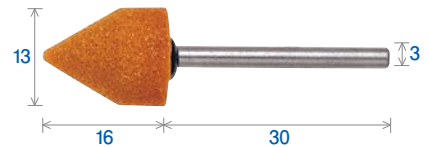


MO-261 WA 60 P 回転数 45,600 100



H号

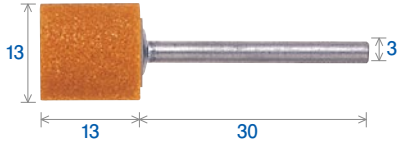
MO-342 WA 60 N 回転数 39,000 100



MO-041 WA 80 P 回転数 105,000 100

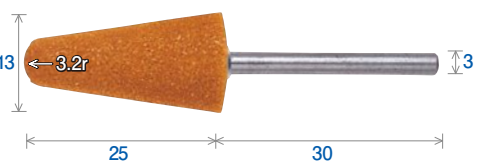


MO-321 WA 60 P 回転数 36,000 100

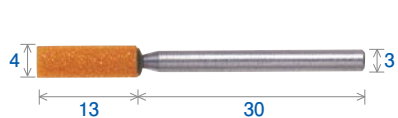


I号

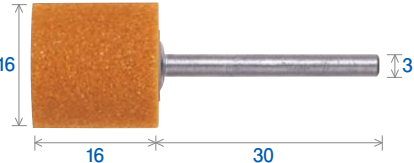
MO-380 WA 60 P 回転数 32,000 100



MO-061 WA 80 P 回転数 105,000 100



MO-401 WA 60 P 回転数 29,600 100

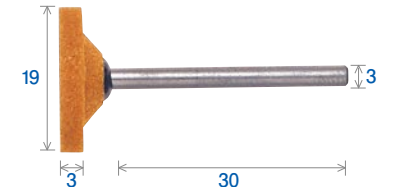


MO-101 WA 60 P 回転数 88,000 100



B号

MO-481 WA 60 P 回転数 45,600 100



R号

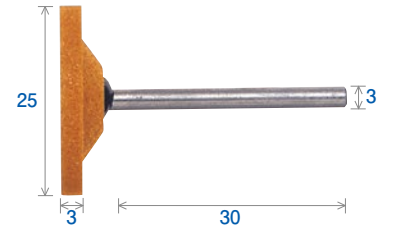
MO-110 WA 80 P 回転数 88,000 50



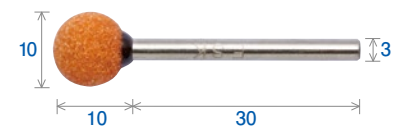
MO-141 WA 60 P 回転数 72,000 100



MO-641 WA 60 P 回転数 36,800 100



MO-230 WA 60 P 回転数 66,400 50

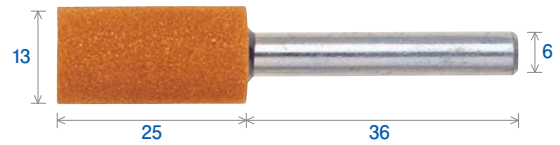


A号 

MO-143 WA 60 P 回転数 102,000 



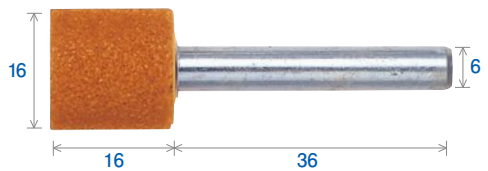
MO-381 WA 60 P 回転数 59,000 



MO-161 WA 60 P 回転数 90,000 




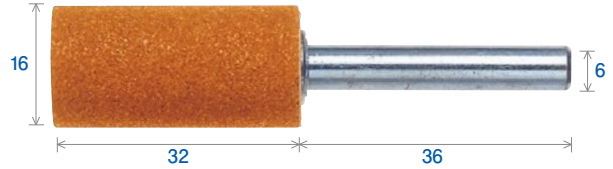
MO-403 WA 60 P 回転数 55,200 



MO-203 WA 60 P 回転数 90,000 




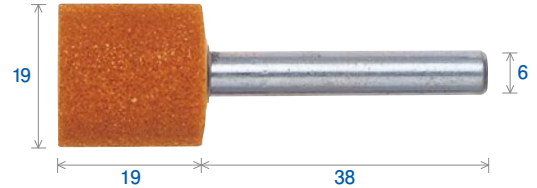
MO-461 WA 60 P 回転数 33,600 



MO-221 WA 60 P 回転数 72,000 




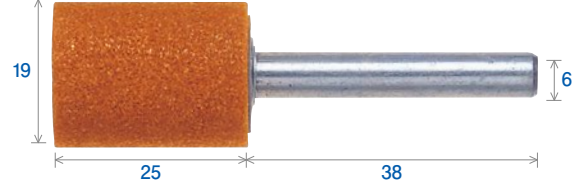
MO-501 WA 60 P 回転数 42,400 



MO-263 WA 60 P 回転数 81,000 



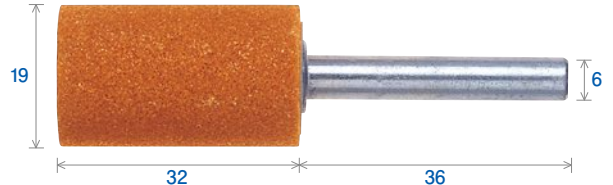
MO-521 WA 60 P 回転数 34,400 



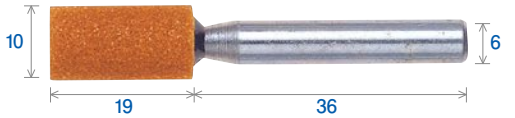
MO-281 WA 60 P 回転数 72,000 




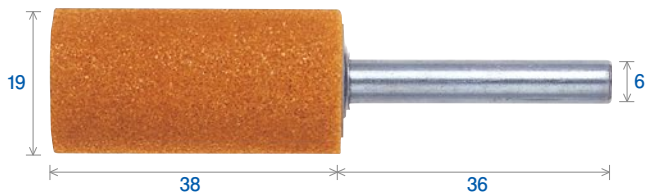
MO-561 WA 60 P 回転数 28,800 



MO-301 WA 60 P 回転数 68,000 



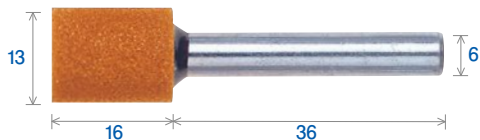
MO-581 WA 60 P 回転数 25,600 



MO-323 WA 60 P 回転数 69,600 



MO-341 WA 60 P 回転数 69,600 



MOシリーズ WA(赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel



砥粒 : **WA**
Grain WA

結合剤 : **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途 : **一般**
Application Conventional

回転数 : **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MO-661**
Indication Method Item Code

WA 60 P
砥粒 粒度 結合度
Grain Grit Grade

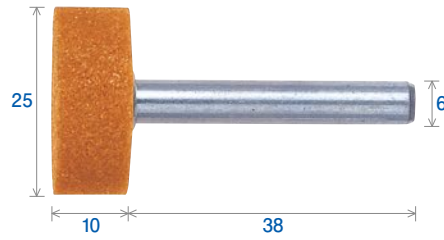
回転数 38,200 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min³(r.p.m.)

100
梱包数
Quantity

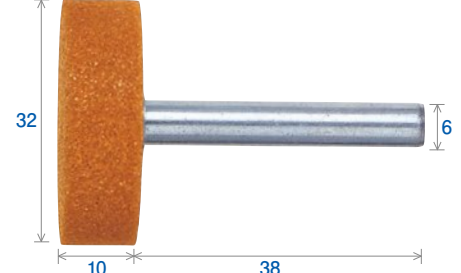


A号

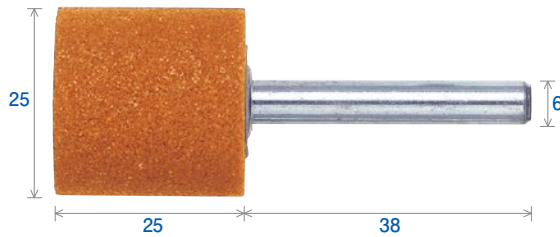
MO-661 WA 60 P 回転数 38,200



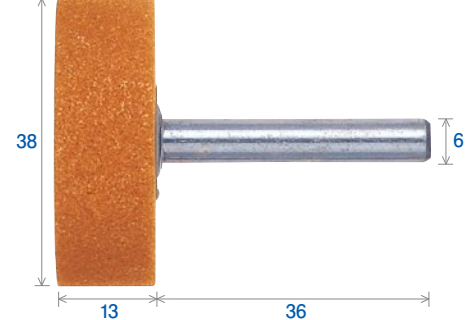
MO-781 WA 60 P 回転数 29,800



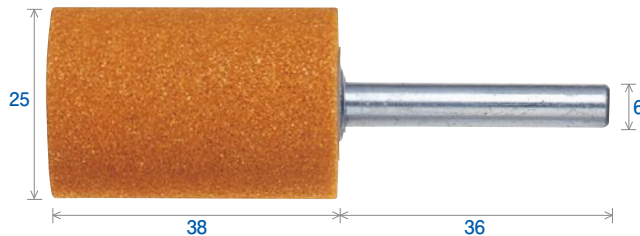
MO-681 WA 60 P 回転数 25,600



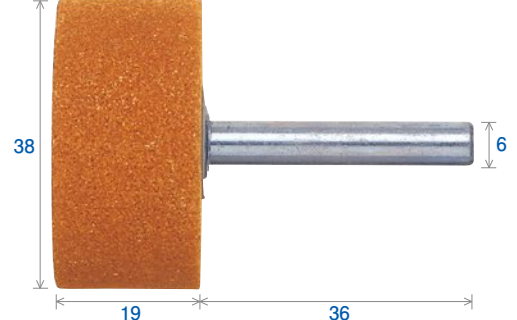
MO-841 WA 60 P 回転数 25,000



MO-721 WA 60 P 回転数 19,200



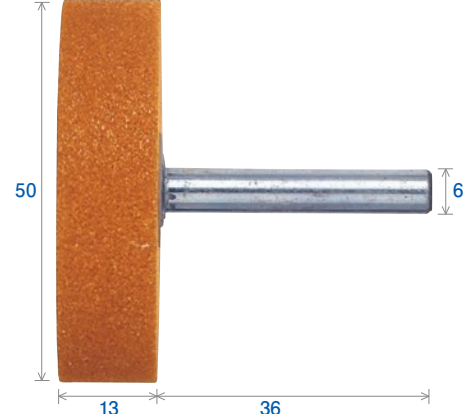
MO-861 WA 60 P 回転数 24,000



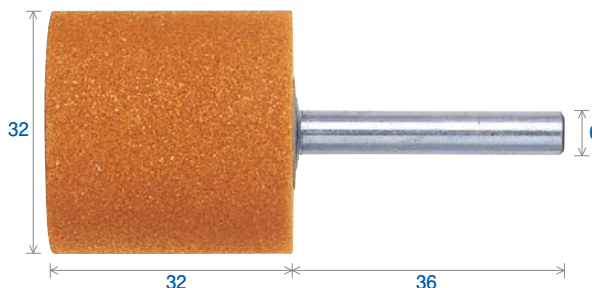
MO-741 WA 60 P 回転数 13,600



MO-941 WA 60 P 回転数 12,800



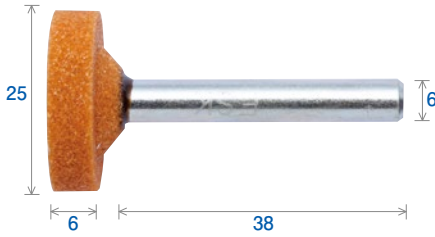
MO-801 WA 60 P 回転数 19,600



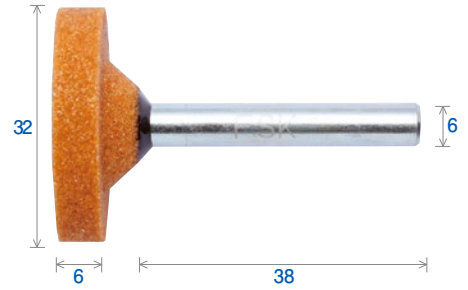
B号



MO-651 WA 60 P 回転数 38,200 25



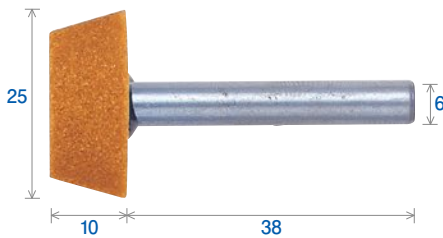
MO-771 WA 60 P 回転数 29,800 25



C号



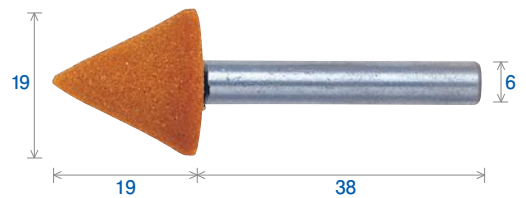
MO-660 WA 60 P 回転数 38,200 25



F号



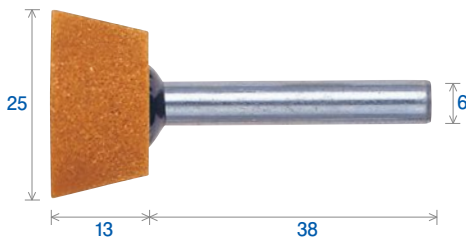
MO-500 WA 60 P 回転数 50,200 50



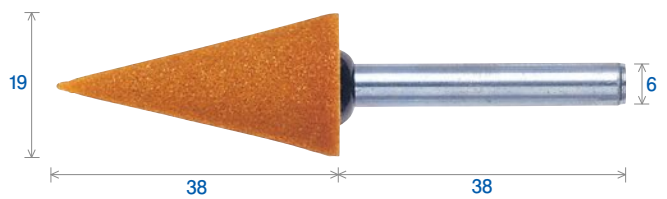
D号



MO-670 WA 60 P 回転数 38,200 25



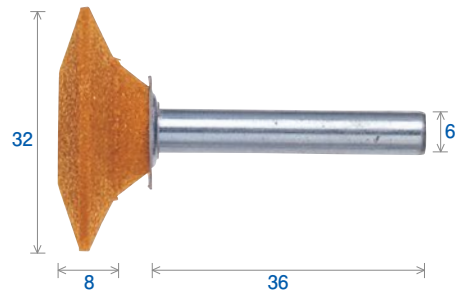
MO-584 WA 60 P 回転数 35,800 50



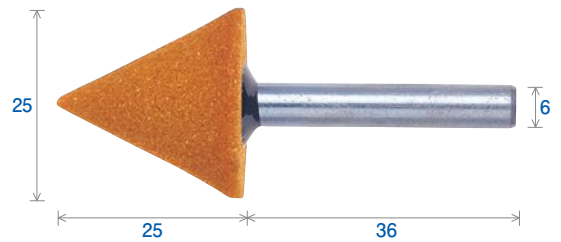
E号



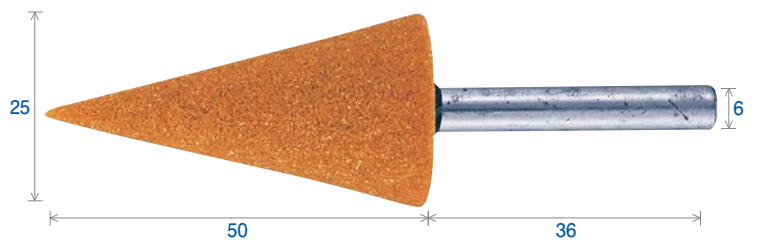
MO-770 WA 60 P 回転数 29,800 25



MO-680 WA 60 P 回転数 35,800 50



MO-746 WA 60 P 回転数 19,000 25



MOシリーズ WA(赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel



砥粒 : **WA**
Grain WA

結合剤 : **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途 : **一般**
Application Conventional

回転数 : **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MO-420**
Indication Method Item Code

WA 60 N
砥粒 粒度 結合度
Grain Grit Grade

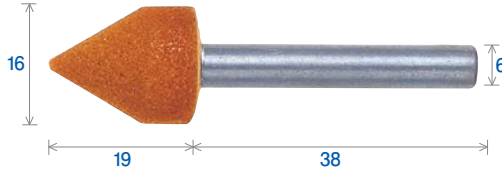
回転数 59,700 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min¹(r.p.m.)

50
梱包数
Quantity

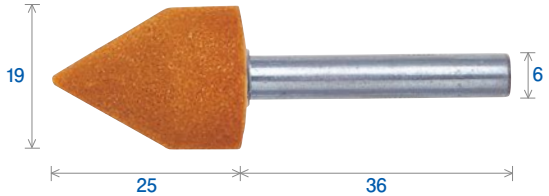


H号 ←

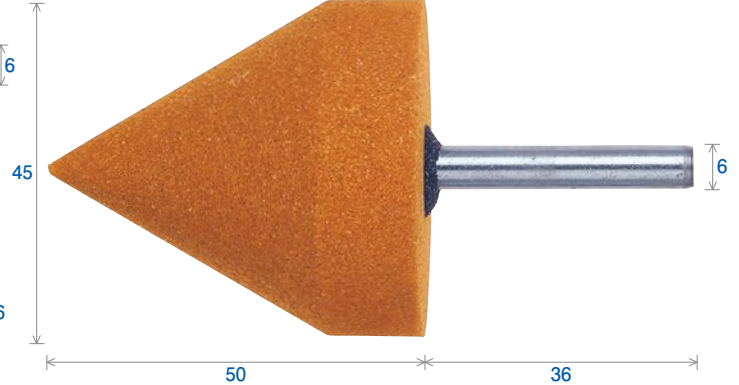
MO-420 WA 60 N 回転数 59,700 **50**



MO-520 WA 60 N 回転数 44,700 **50**

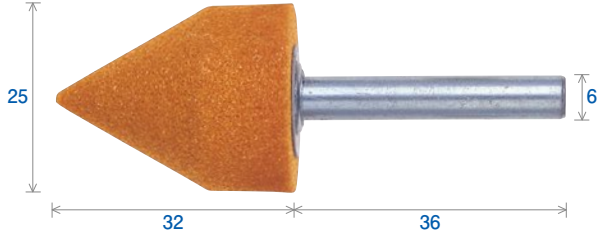


MO-920 WA 60 N 回転数 12,000 **15**

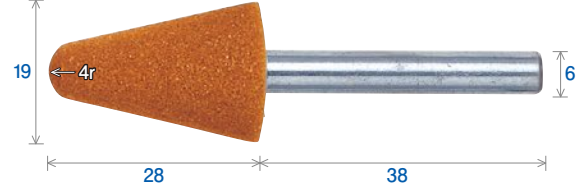


I号 ←

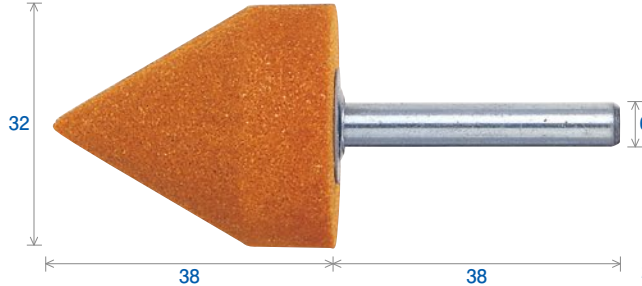
MO-700 WA 60 N 回転数 27,500 **25**



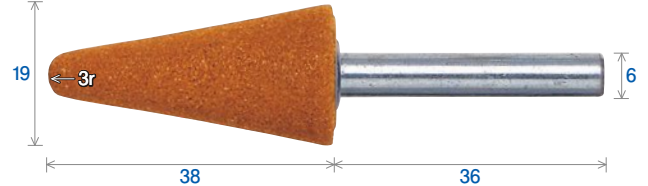
MO-540 WA 60 P 回転数 44,800 **50**



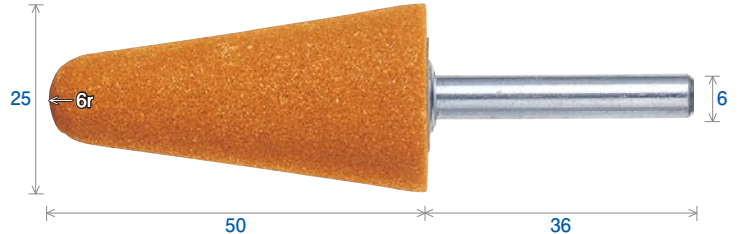
MO-820 WA 60 N 回転数 21,800 **25**



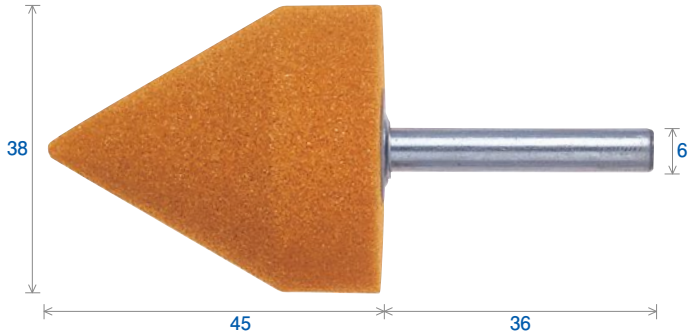
MO-580 WA 60 P 回転数 35,800 **50**



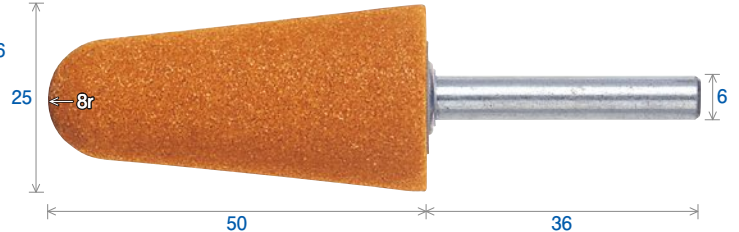
MO-740 WA 60 P 回転数 19,000 **25**



MO-900 WA 60 N 回転数 14,400 **15**



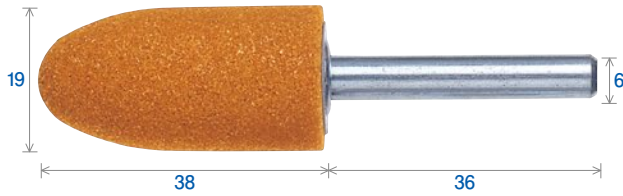
MO-742 WA 60 P 回転数 19,000 **25**



Φ6mm 軸 (Shank)

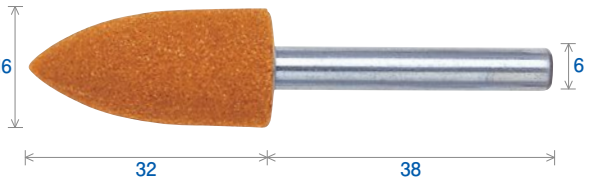
O号 

MO-582 WA 60 P 回転数 25,600 

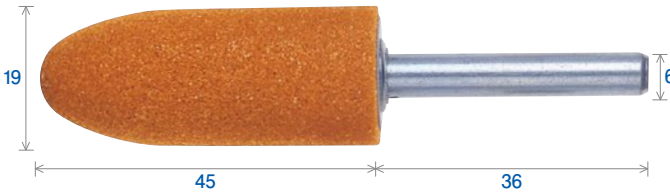


L号 

MO-460 WA 60 P 回転数 47,000 

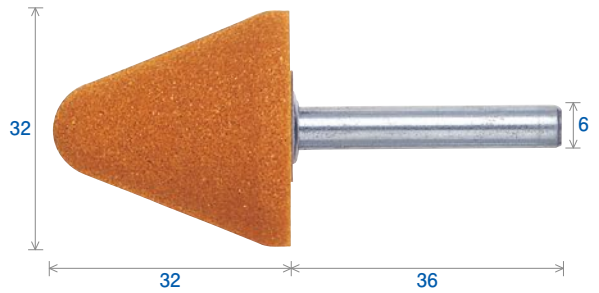


MO-600 WA 60 P 回転数 19,200 

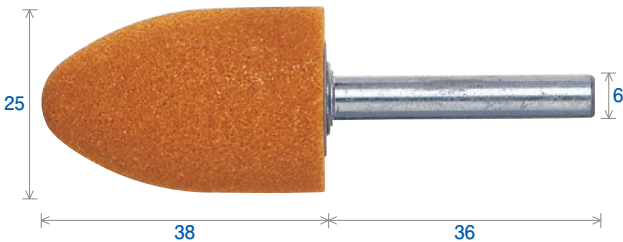


P号 

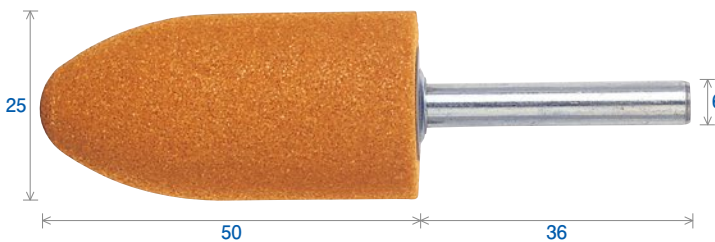
MO-800 WA 60 P 回転数 25,400 



MO-720 WA 60 P 回転数 19,200 

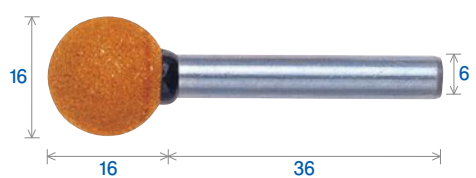


MO-744 WA 60 P 回転数 13,600 



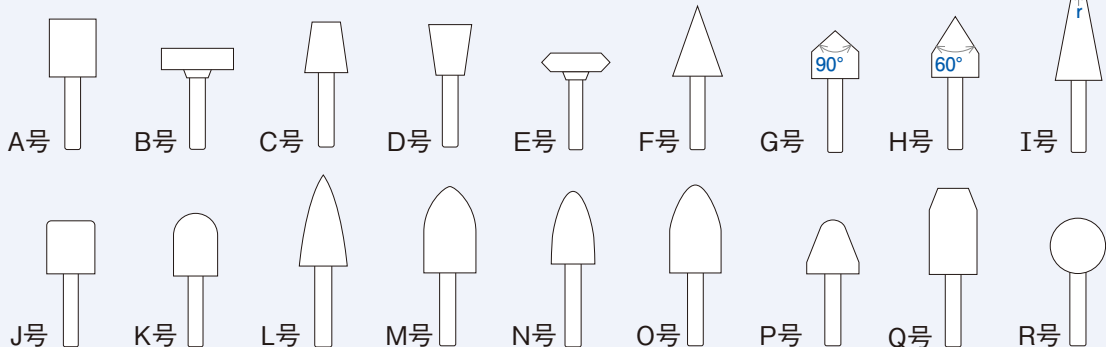
R号 

MO-400 WA 60 P 回転数 55,200 



ここに注目!!

■FSK軸付砥石の形状 エフエスケーでは、18種類の形状から最適な砥石をお選びいただけます。



※G号、J号、K号、M号、Q号については製作品として承ります。

MWシリーズ WA(白)

MW Series WA (White)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel



砥粒 : **WA**
Grain WA

結合剤 : **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途 : **一般**
Application Conventional

回転数 : **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MW-001**
Indication Method Item Code

WA 80 P 回転数 **105,000** (オーバーハング13mm) **100**
商品番号 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数
Item Code Grain Grit Grade Max Speed min¹/r.p.m. Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

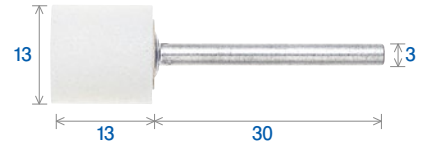
MW-001 WA 80 P 回転数 105,000 **100**



MW-101 WA 60 P 回転数 88,000 **100**



MW-321 WA 60 P 回転数 36,000 **100**



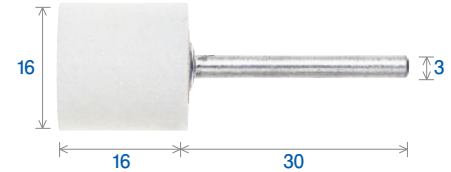
MW-021 WA 80 P 回転数 105,000 **100**



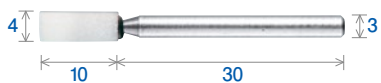
MW-141 WA 60 P 回転数 72,000 **100**



MW-401 WA 60 P 回転数 29,600 **100**



MW-041 WA 80 P 回転数 105,000 **100**



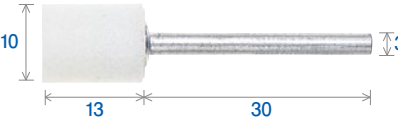
MW-201 WA 60 P 回転数 62,400 **100**



MW-061 WA 80 P 回転数 105,000 **100**

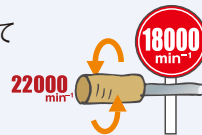


MW-261 WA 60 P 回転数 45,600 **100**

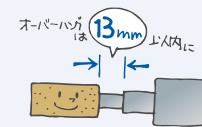


軸付砥石を安全に

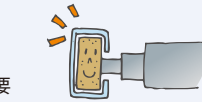
1 砥石の最高使用回転速度をこえて使用しないでください。



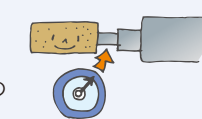
2 取り付けを完全に行なってください。
オーバーハングは**13mm以内**にてご使用ください。



3 小さな砥石でもカバーを取り付けてから作業を開始してください。
※外径50mm以上の砥石にはカバーが必要です。



4 ハンドグラインダーの点検は、毎月しましょう。
※グラインダーの回転速度、軸プレ・チャックの異状の有無を調べましょう。



5 作業前には必ず、試運転を行なってください。
※砥石を取り替えた時は3分間 作業開始時は1分間の試運転
※砥石の飛散方向に立たないでください。



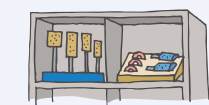
6 砥石とハンドグラインダーの適合を確認してください。
※用途にあった砥石の選択
※砥石とグラインダーの回転速度の確認
※グラインダーと電源、電圧の確認
※使用空気圧の確認



7 外観検査を入念に行なってください。
※砥石のカケ、ヒビ、キズ、軸の異状



8 作業中は、安全保護具を着用してください。



9 砥石は正しく保管してください。



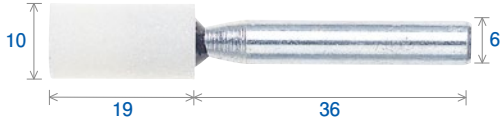
10 試運転と砥石の取り替えは、有資格者に行なってください。

ご使用の際は、商品に同封されております安全の手引きをご覧の上、安全にお使いください。

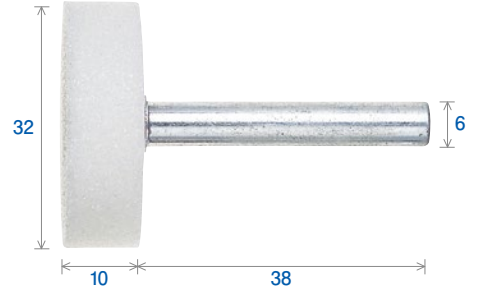
φ6mm 軸 (Shank)

A号 

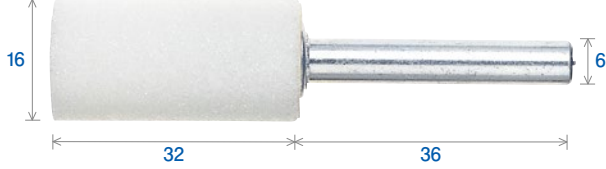
MW-301 WA 60 P 回転数 68,000 



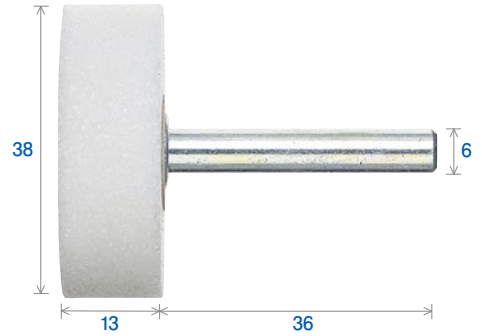
MW-781 WA 46 P 回転数 29,800 



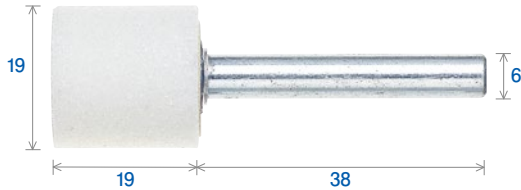
MW-461 WA 46 P 回転数 33,600 



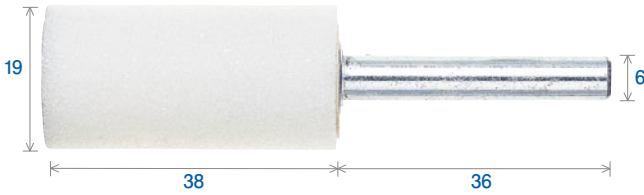
MW-841 WA 46 P 回転数 25,000 



MW-501 WA 46 P 回転数 42,400 

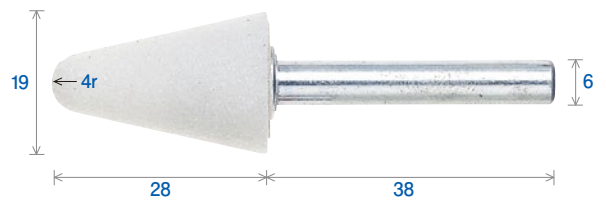


MW-581 WA 46 P 回転数 25,600 



I号 

MW-540 WA 46 P 回転数 44,800 

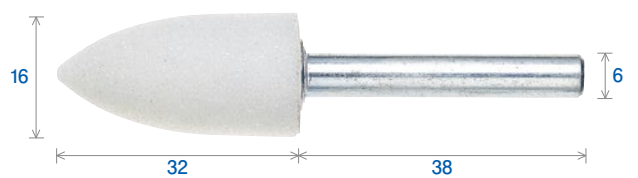


MW-681 WA 46 P 回転数 25,600 

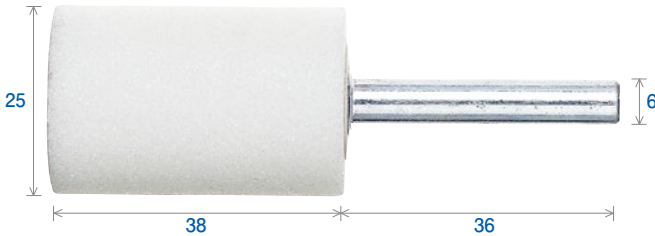


L号 

MW-460 WA 46 P 回転数 47,000 



MW-721 WA 46 P 回転数 19,200 



MPシリーズ PA(ピンク)

MP Series PA (Pink)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel



砥粒 : PA
Grain PA

結合剤 : V(ビトリファイド)
Bond type V(Vitrified)

用途 : 一般
Application Conventional

回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : MP-021
Indication Method Item Code

PA 80 N
砥粒 粒度 結合度
Grain Grit Grade

回転数 105,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min¹(r.p.m.)

100
梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

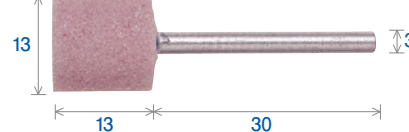
MP-021 PA 80 N 回転数 105,000 100



MP-141 PA 60 N 回転数 72,000 100



MP-321 PA 60 N 回転数 36,000 100



MP-061 PA 80 N 回転数 105,000 100



MP-201 PA 60 N 回転数 62,400 100



MP-101 PA 60 N 回転数 88,000 100



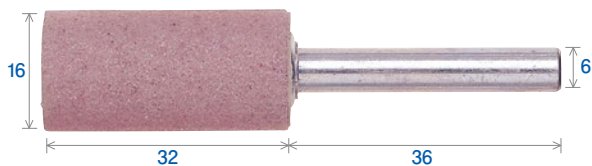
MP-261 PA 60 N 回転数 45,600 100



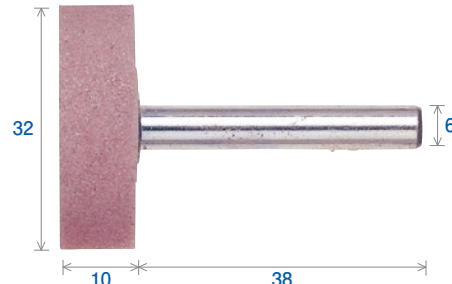
φ6mm 軸 (Shank)

A号

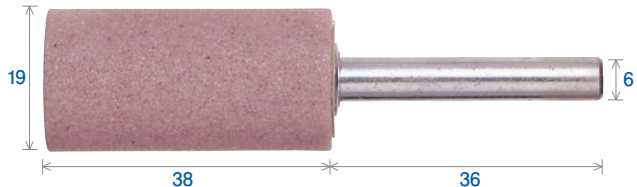
MP-461 PA 60 N 回転数 33,600 100



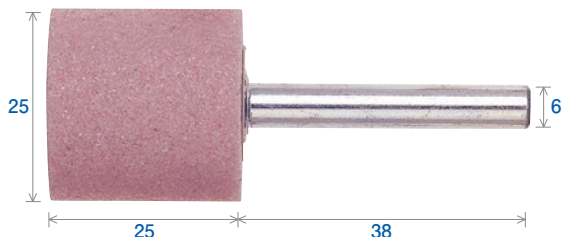
MP-781 PA 60 N 回転数 29,800 50



MP-581 PA 60 N 回転数 25,600 50

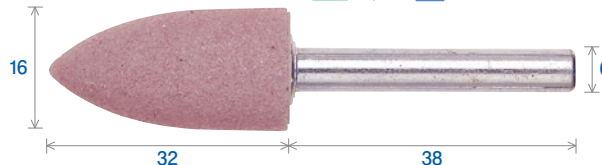


MP-681 PA 60 N 回転数 25,600 50



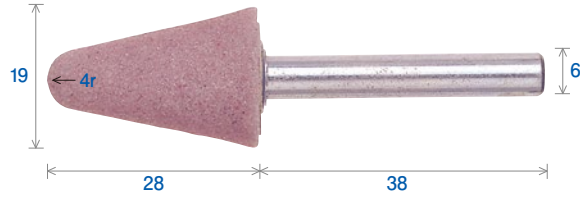
L号

MP-460 PA 60 N 回転数 47,000 50

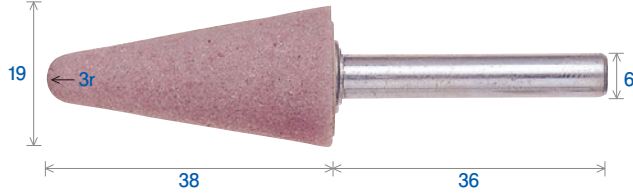


I号 

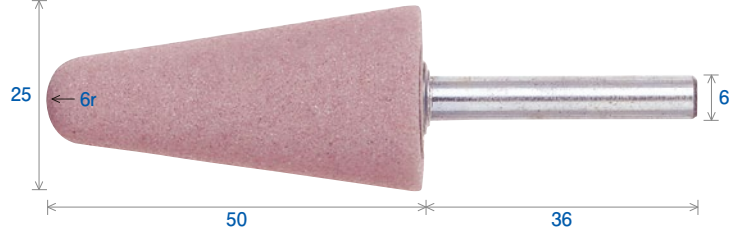
MP-540 PA 60 N 回転数 44,800 



MP-580 PA 60 N 回転数 35,800 

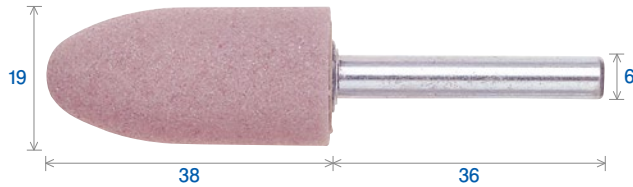


MP-740 PA 60 N 回転数 19,000 

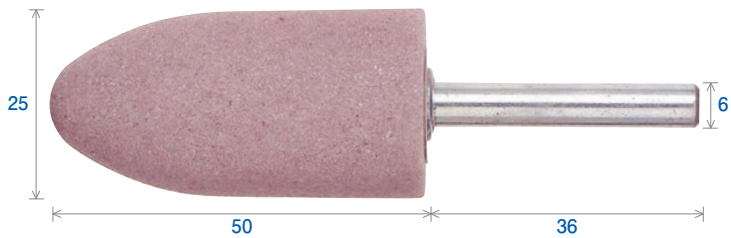


O号 

MP-582 PA 60 N 回転数 25,600 



MP-744 PA 60 N 回転数 13,600 

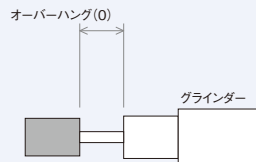


ここに注意!!

軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。
 最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。
 ご使用の際は、ご確認の上、**必ず最高使用回転速度以下**でご使用ください。
 なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですのでおやめください。

■オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM:min⁻¹(r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ またはr.p.m.)
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1

MAシリーズ A(ネズミ)

MA Series A (Gray)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal



砥粒 : **A**
Grain A

結合剤 : **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途 : **一般**
Application Conventional

回転数 : **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MA-001**
Indication Method

商品番号 Item Code: **MA-001**
砥粒 Grain: **A**
粒度 Grit: **80**
結合度 Grade: **P**
最高使用回転速度 Max Speed min³(r.p.m.): **105,000 (オーバーハング13mm)**
梱包数 Quantity: **100**

φ3mm 軸 (Shank)

A号

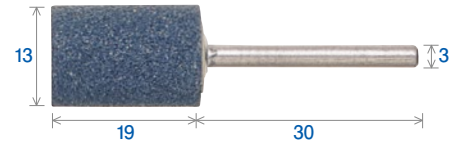
MA-001 A 80 P 回転数 105,000 100



MA-141 A 60 P 回転数 72,000 100



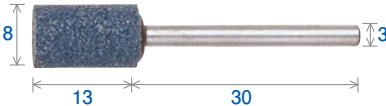
MA-361 A 60 P 回転数 28,000 100



MA-021 A 80 P 回転数 105,000 100

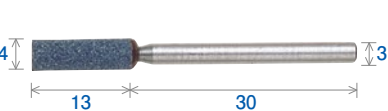


MA-201 A 60 P 回転数 62,400 100

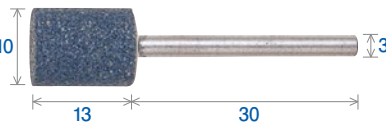


I号

MA-061 A 80 P 回転数 105,000 100



MA-261 A 60 P 回転数 45,600 100



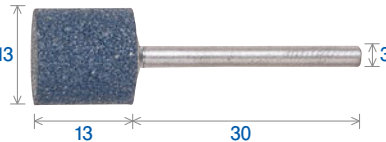
MA-380 A 60 P 回転数 32,000 100



MA-101 A 60 P 回転数 88,000 100



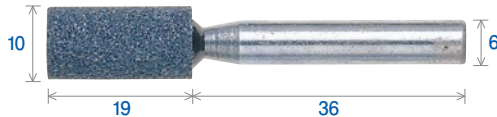
MA-321 A 60 P 回転数 36,000 100



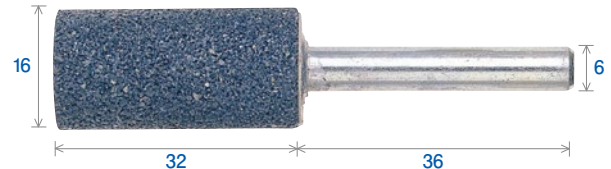
φ6mm 軸 (Shank)

A号

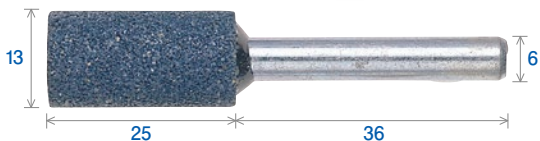
MA-301 A 60 P 回転数 68,000 100



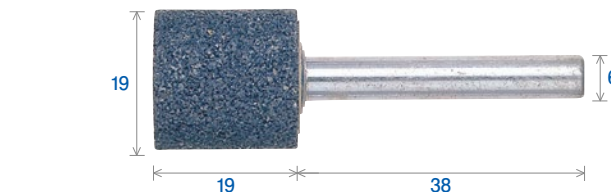
MA-461 A 36 P 回転数 33,600 100



MA-381 A 46 P 回転数 59,000 100



MA-501 A 36 P 回転数 42,400 100



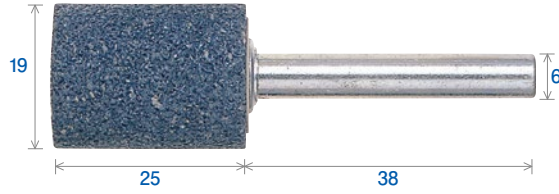
MA-403 A 36 P 回転数 55,200 100



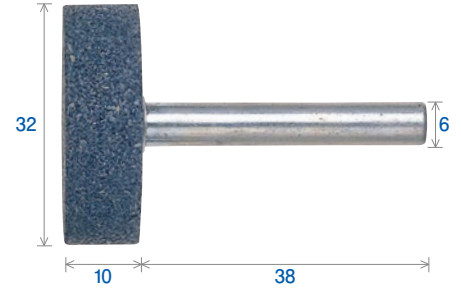
φ6mm 軸 (Shank)


A号 

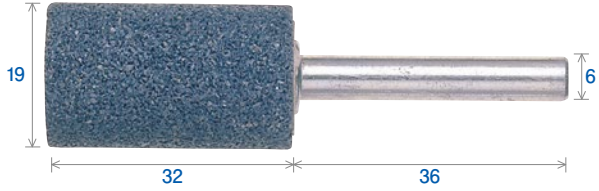
MA-521 A 36 P 回転数 34,400 



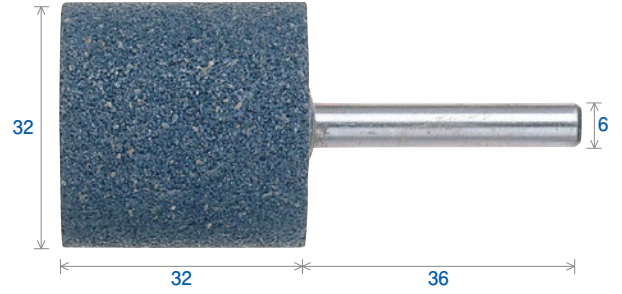
MA-781 A 36 P 回転数 29,800 



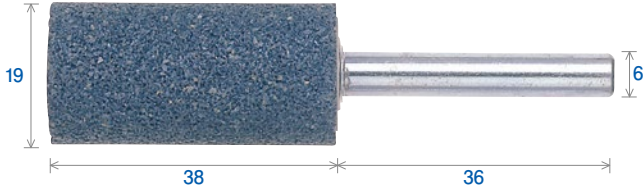
MA-561 A 36 P 回転数 28,800 



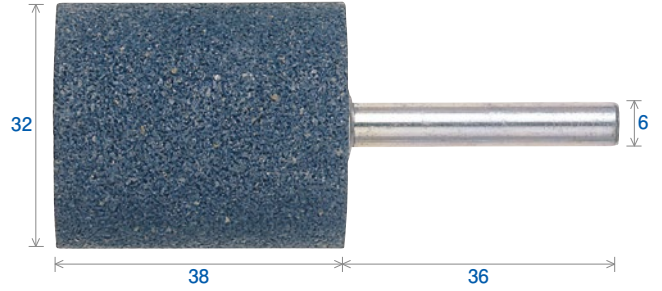
MA-801 A 36 P 回転数 19,600 



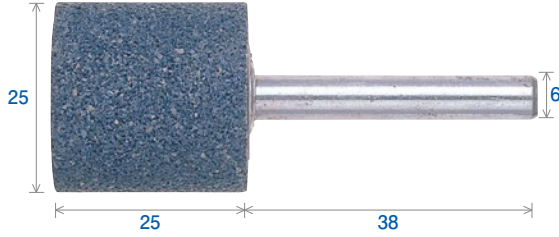
MA-581 A 36 P 回転数 25,600 



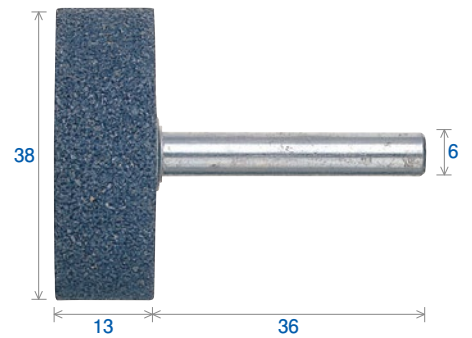
MA-821 A 36 P 回転数 16,800 



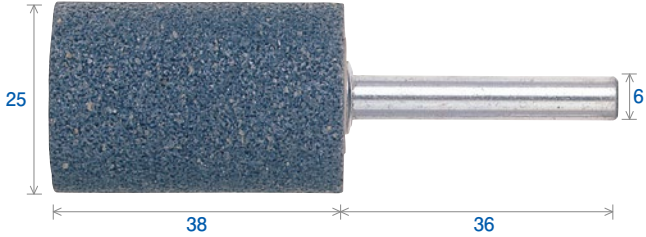
MA-681 A 36 P 回転数 25,600 



MA-841 A 36 P 回転数 25,000 



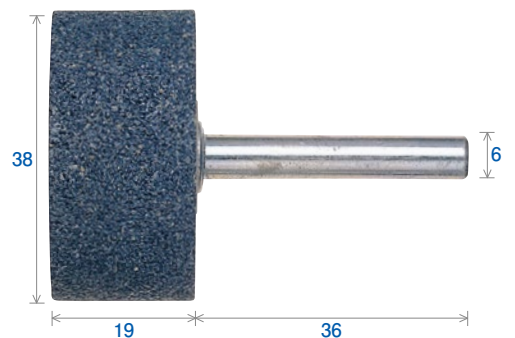
MA-721 A 36 P 回転数 19,200 



MA-741 A 36 P 回転数 13,600 



MA-861 A 36 P 回転数 24,000 



MA-743 A 36 R 回転数 13,600 



MAシリーズ A(ネズミ)

MA Series A (Gray)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal



砥粒 : **A**
Grain A

結合剤 : **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途 : **一般**
Application Conventional

回転数 : **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MA-881**
Indication Method Item Code

A 36 P
Grain Grit Grade

回転数 12,800 (オーバーハング13mm)
Max Speed min¹ (r.p.m.)

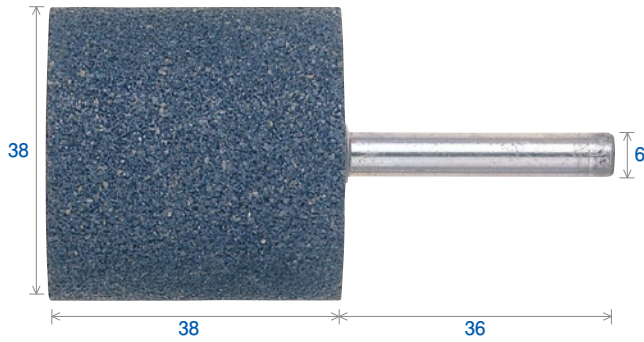
15
梱包数
Quantity



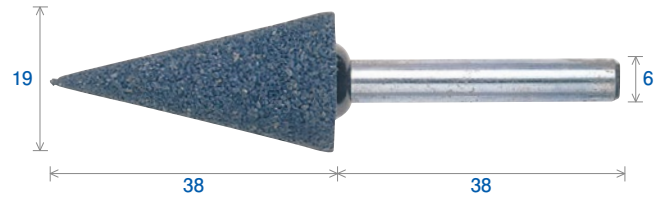
A号

F号

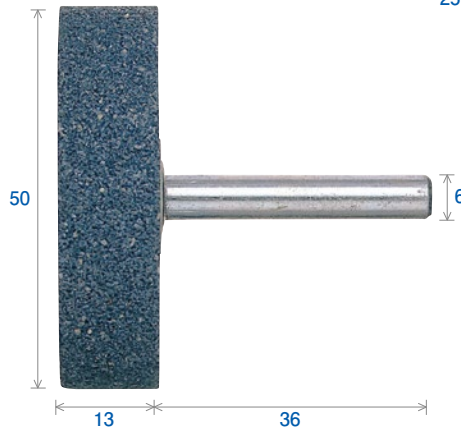
MA-881 A 36 P 回転数 12,800 **15**



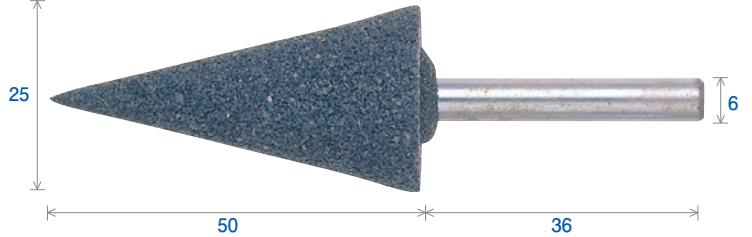
MA-584 A 36 P 回転数 35,800 **50**



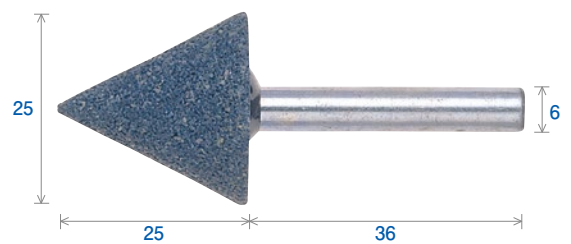
MA-941 A 36 P 回転数 12,800 **25**



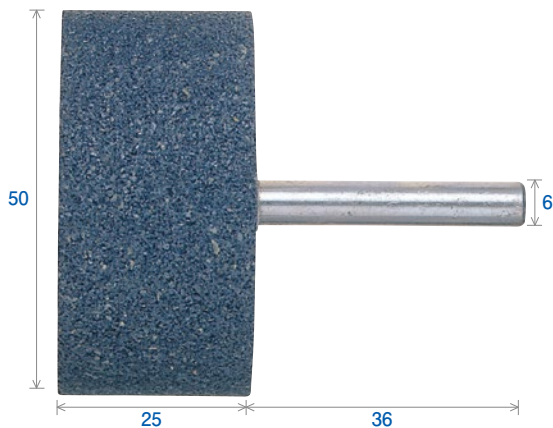
MA-746 A 36 P 回転数 19,000 **25**



MA-680 A 36 P 回転数 35,800 **50**



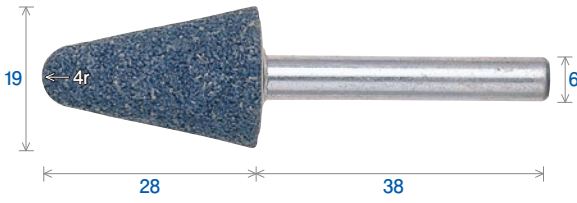
MA-961 A 36 P 回転数 12,800 **15**





I号

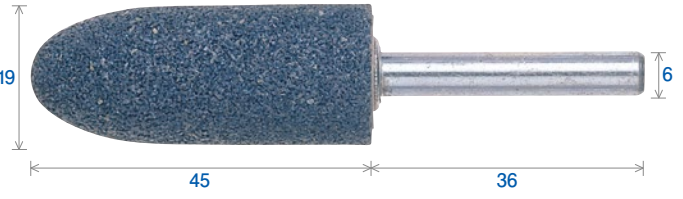
MA-540 A 36 P 回転数 44,800



MA-580 A 36 P 回転数 35,800



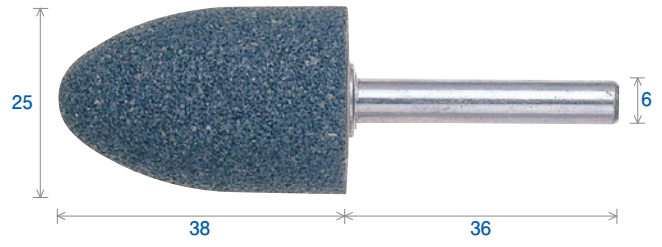
MA-600 A 36 P 回転数 19,200



MA-740 A 36 P 回転数 19,000

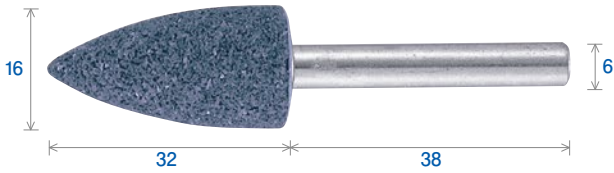


MA-720 A 36 P 回転数 19,200

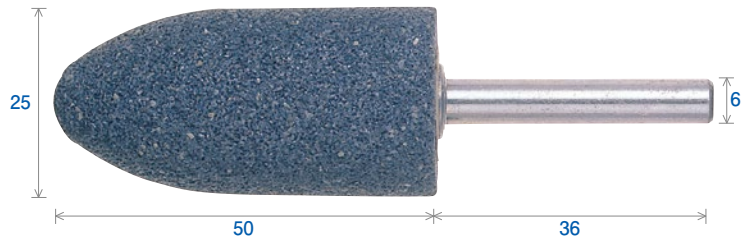


L号

MA-460 A 36 P 回転数 47,000

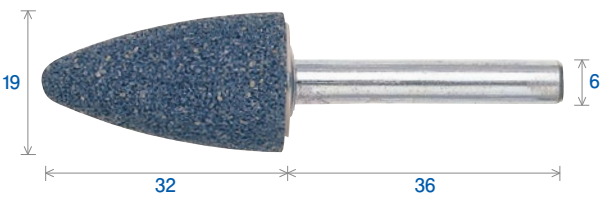


MA-744 A 36 P 回転数 13,600



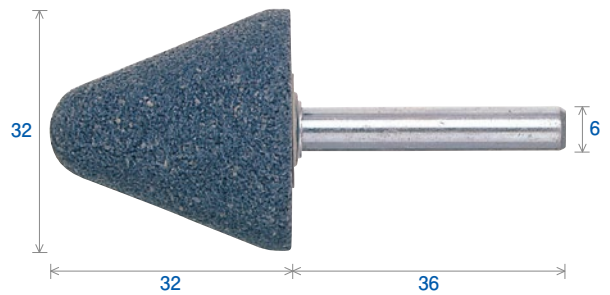
N号

MA-560 A 36 P 回転数 28,800



P号

MA-800 A 36 P 回転数 25,400



MBシリーズ A(黒)

MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material

一般
鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal

ステン
レス鋼
Stainless Steel



砥粒 : **A**
Grain A

結合剤 : **B(レジンイド)**
Bond type B(Resinoid)

用途 : **粗**
Application Rough

回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

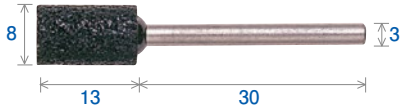
表示方法 : **MB-201**
Indication Method

商品番号 Item Code	A	36	P	回転数 Max Speed min ¹ (r.p.m.)	100
砥粒 Grain	A	粒度 Grit	36	結合度 Grade	P
梱包数 Quantity	最高使用回転速度(オーバーハング13mm)				100

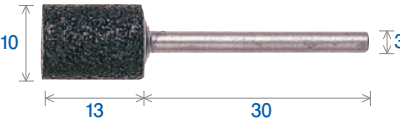
φ3mm 軸 (Shank)

A号

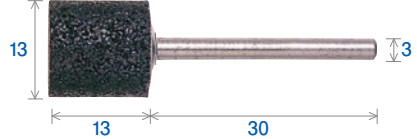
MB-201 A 36 P 回転数 62,400



MB-261 A 36 P 回転数 45,600



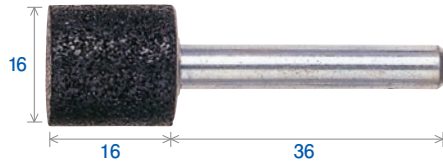
MB-321 A 36 P 回転数 36,000



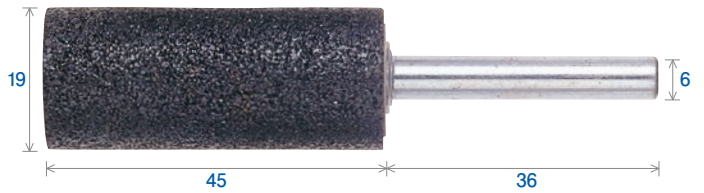
φ6mm 軸 (Shank)

A号

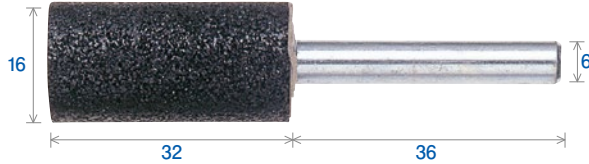
MB-403 A 36 P 回転数 55,200



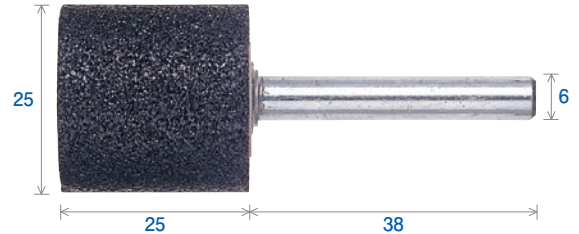
MB-601 A 36 P 回転数 19,200



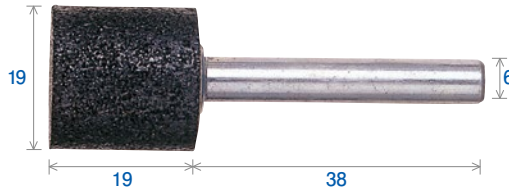
MB-461 A 36 P 回転数 33,600



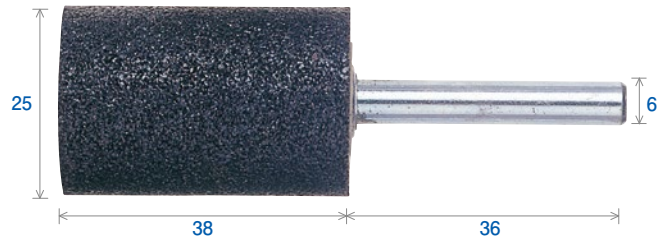
MB-681 A 36 P 回転数 25,600



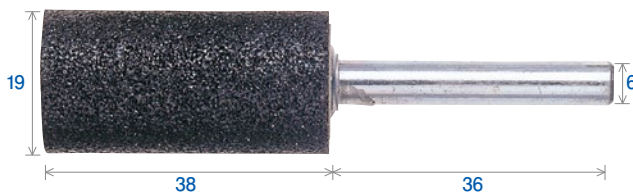
MB-501 A 36 P 回転数 42,400



MB-721 A 36 P 回転数 19,200



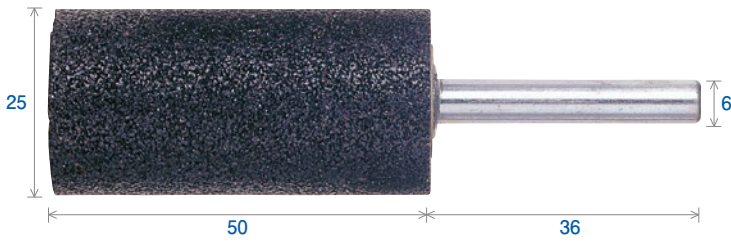
MB-581 A 36 P 回転数 25,600



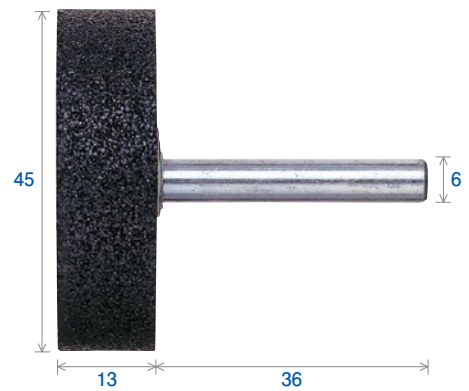
φ6mm 軸 (Shank)

A号 

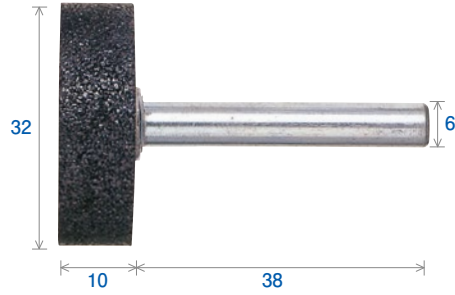
MB-741 A 36 P 回転数 13,600 



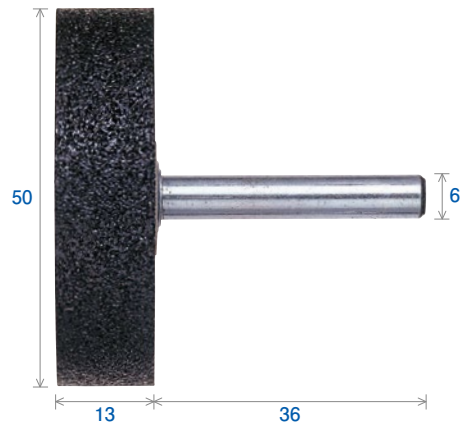
MB-911 A 36 P 回転数 21,000 



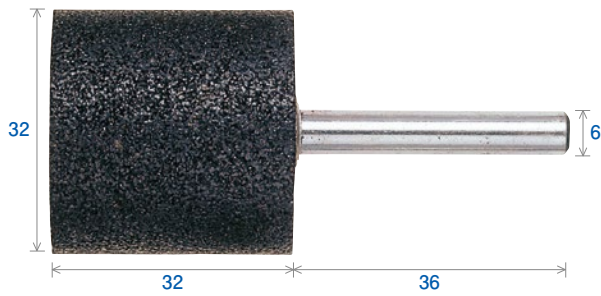
MB-781 A 36 P 回転数 29,800 



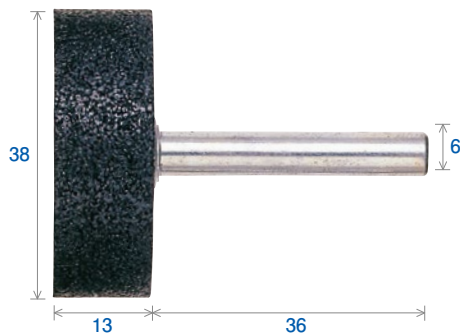
MB-941 A 36 P 回転数 12,800 




MB-801 A 36 P 回転数 19,600 

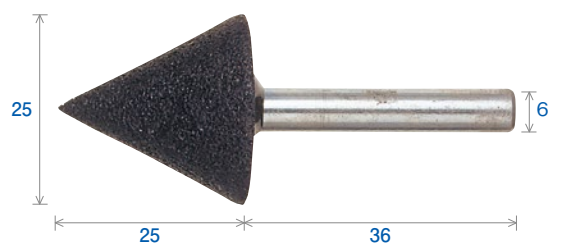


MB-841 A 36 P 回転数 25,000 

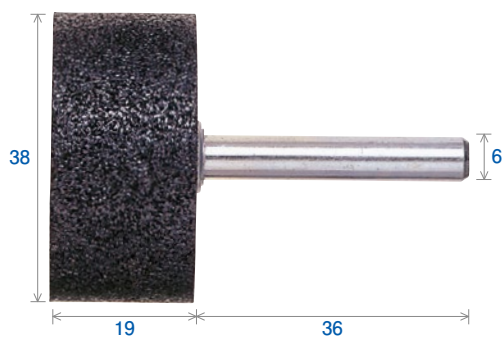


F号 

MB-680 A 36 P 回転数 35,800 



MB-861 A 36 P 回転数 24,000 



MBシリーズ A(黒)

MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material

一般
鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal

ステン
レス鋼
Stainless Steel



砥粒 : **A**
Grain A

結合剤 : **B(レジンイド)**
Bond type B(Resinoid)

用途 : **粗**
Application Rough

回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

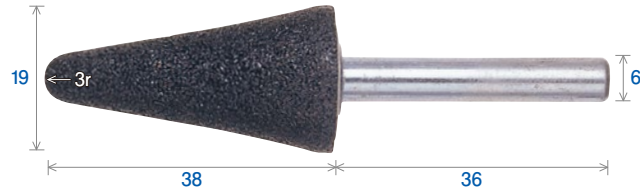
表示方法 : **MB-580**
Indication Method

A	36	P	回転数 35-800 (オーバーハング13mm)	50
商品番号 Item Code	砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.)
				梱包数 Quantity



I号

MB-580 A 36 P 回転数 35,800 50

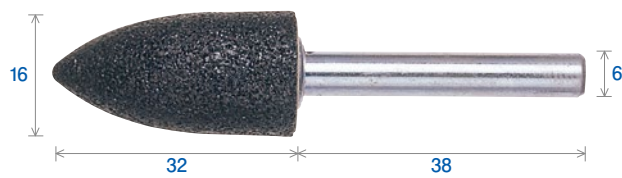


MB-740 A 36 P 回転数 19,000 25



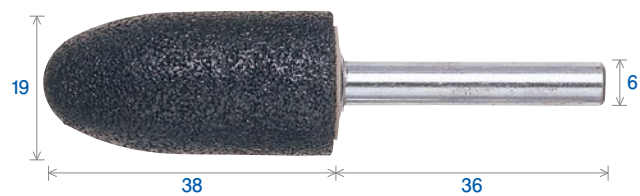
L号

MB-460 A 36 P 回転数 47,000 50



O号

MB-582 A 36 P 回転数 25,600 50



MB-744 A 36 P 回転数 13,600 25



MGシリーズ GC(グリーン)

MG Series GC (Green)

適合材質
Applied Material

超硬合金
Tungsten Carbide

セラミックス
Ceramics

ガラス
Glass

	砥粒: GC Grain GC	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MG-021 Indication Method	商品番号 Item Code
	GC 120 M 砥粒 粒度 結合度 Grain Grit Grade	回転数105,000 (オーバーハング13mm) 50 最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.)
		梱包数 Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

MG-021 GC 120 M 回転数 105,000 50



MG-141 GC 120 M 回転数 72,000 50



MG-201 GC 120 M 回転数 62,400 50



MG-261 GC 120 M 回転数 45,600 50



HSシリーズ HS(ブルー)

HS Series HS (Blue)

高速回転用

For High Speed Spindle

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

	砥粒: HS Grain HS	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 金型 Application Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: HS-3 Indication Method	商品番号 Item Code
	HS 120 P 砥粒 粒度 結合度 Grain Grit Grade	回転数105,000 (オーバーハング13mm) 100 最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.)
		梱包数 Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

HS-3 HS 120 P 回転数 105,000 100



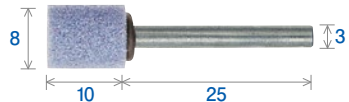
HS-6 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-4 HS 120 P 回転数 105,000 100



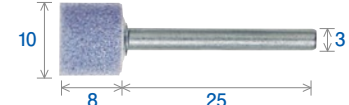
HS-8 HS 80 P 回転数 76,000 100



HS-5 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-10 HS 80 P 回転数 66,400 100



MHシリーズ SPH(ブルー) 切れ味が良く良好な面粗さが得られます。

MH Series SPH (Blue)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

	砥粒: SPH Grain SPH	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 金型 Application Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MH-001 Indication Method 商品番号 Item Code	SPH 80 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 100 (10本入り) 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MH-001 SPH 80 P 回転数 105,000 100

MHP-03 SPH 80 P 回転数 105,000 100 (10本入り)



MH-061 SPH 80 P 回転数 105,000 100

MHP-04 SPH 80 P 回転数 105,000 100 (10本入り)



MH-101 SPH 60 P 回転数 88,000 100

MHP-05 SPH 60 P 回転数 88,000 100 (10本入り)



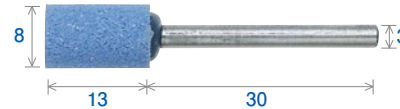
MH-141 SPH 60 P 回転数 72,000 100

MHP-06 SPH 60 P 回転数 72,000 100 (10本入り)



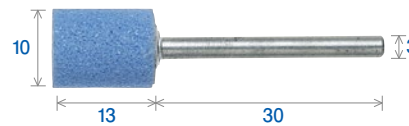
MH-201 SPH 60 P 回転数 62,400 100

MHP-08 SPH 60 P 回転数 62,400 100 (10本入り)



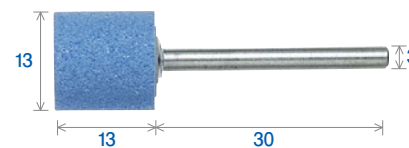
MH-261 SPH 60 P 回転数 45,600 100

MHP-10 SPH 60 P 回転数 45,600 100 (10本入り)



MH-321 SPH 60 P 回転数 36,000 100

MHP-13 SPH 60 P 回転数 36,000 100 (10本入り)



MSシリーズ SA(ブルー)

MS Series SA (Blue)

適合材質
Applied Material

SA

高速
度鋼

合金鋼

特殊
合金

High Speed Steel Alloy Steel Special Alloy Steel

	砥粒: SA Grain SA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MS-021 Indication Method 商品番号 Item Code	SA 80 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 100 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) Quantity

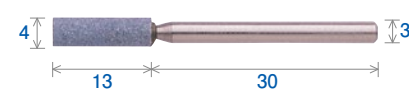
φ3mm 軸 (Shank)

A号

MS-021 SA 80 P 回転数 105,000 100



MS-061 SA 80 P 回転数 105,000 100



SPシリーズ SP(ピンク)

SP Series SP (Pink)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒: **SP**
Grain SP

結合剤: **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途: **金型**
Application Mold

回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法: **SP-100**
Indication Method Item Code

SP
砥粒
Grain

320
粒度
Grit

P
結合度
Grade

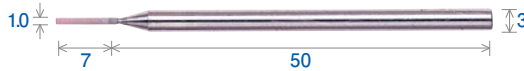
回転数 105,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹(r.p.m.)

1/122
(10本入り)
梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

SP-100 SP 320 P 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-101 SP 320 P 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-222 SP 220 P 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-102 SP 320 P 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-103 SP 100 Q 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-123 SP 120 Q 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-104 SP 100 Q 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-124 SP 120 Q 回転数 105,000 1/122 (10本入り)



SP-105 SP 100 Q 回転数 88,000 1/122 (10本入り)



SP-125 SP 120 Q 回転数 88,000 1/122 (10本入り)



SP-106 SP 100 Q 回転数 88,000 1/122 (10本入り)



SP-126 SP 120 Q 回転数 88,000 1/122 (10本入り)



SP-108 SP 100 Q 回転数 62,400 1/122 (10本入り)



SP-128 SP 120 Q 回転数 62,400 1/122 (10本入り)



SP-110 SP 100 Q 回転数 45,600 1/122 (10本入り)



STハードシリーズ ST(ホワイト)

ST Hard Type Series ST (White)

耐久性重視タイプ
Durability Type

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒: **ST**
Grain ST

結合剤: **V(ビトリファイド)**
Bond type V(Vitrified)

用途: **金型** プラスチック金型
プレス金型
Application Mold

回転数: **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法: **ST-010**
Indication Method

商品番号
Item Code

砥粒
Grain

320
粒度
Grit

ハード
結合度
Grade

回転数 105,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min¹ (r.p.m.)

1パック
(10本入り)
梱包数
Quantity

Φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-010 ST 320 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-050 ST 100 ハード 回転数 88,000 (10本入り)



ST-015 ST 320 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



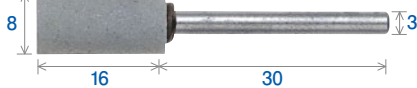
ST-060 ST 80 ハード 回転数 72,000 (10本入り)



ST-020 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-080 ST 80 ハード 回転数 52,500 (10本入り)



ST-030 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



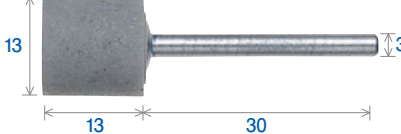
ST-100 ST 80 ハード 回転数 45,600 (10本入り)



ST-040 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-130 ST 80 ハード 回転数 36,000 (10本入り)



STソフトシリーズ ST(ピンク)

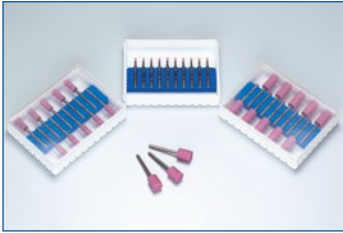
ST Soft Type Series ST (Pink)

切れ味重視タイプ
Sharpness Type

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒: **ST**
Grain: ST

結合剤: **V(ビトリファイド)**
Bond type: V(Vitrified)

用途: **金型** プラスチック金型
プレス金型
Application: Mold

回転数: **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions: Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法: **ST-520**
Indication Method

商品番号
Item Code

砥粒
Grain

粒度
Grit

ソフト
結合度
Grade

回転数 **105,000** (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

1パック
(10本入り)
梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-520 ST 100 ソフト 回転数 105,000 **1パック**
(10本入り)



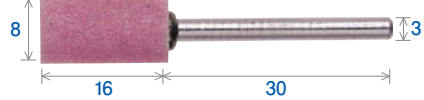
ST-560 ST 80 ソフト 回転数 72,000 **1パック**
(10本入り)



ST-530 ST 100 ソフト 回転数 105,000 **1パック**
(10本入り)



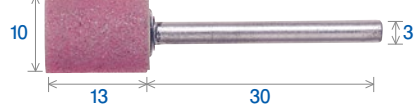
ST-580 ST 80 ソフト 回転数 52,500 **1パック**
(10本入り)



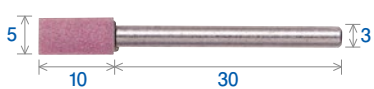
ST-540 ST 100 ソフト 回転数 105,000 **1パック**
(10本入り)



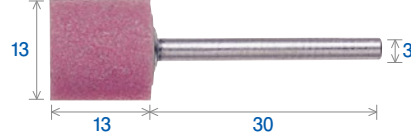
ST-600 ST 80 ソフト 回転数 45,600 **1パック**
(10本入り)



ST-550 ST 100 ソフト 回転数 88,000 **1パック**
(10本入り)



ST-630 ST 80 ソフト 回転数 36,000 **1パック**
(10本入り)



MMシリーズ WA (赤) ステンレス軸

MM Series WA (Red)(Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

高速鋼
High Speed Steel



砥粒: WA Grain: WA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)
用途: 精密 Application: Precision	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions: Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法: MM-110 Indication Method: MM-110	商品番号: MM-110 Item Code: MM-110
WA 320 P 砥粒: 320 粒度: 320 結合度: P	回転数: 105,000 (オーバーハング13mm) 最高使用回転速度: 105,000 Max Speed: 105,000 min ⁻¹ (r.p.m.)
	梱包数: 1パック (10本入り) Quantity: 10

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MM-110 WA 320 P 回転数 105,000 (1パック 10本入り)



MM-140 WA 320 P 回転数 105,000 (1パック 10本入り)



MM-120 WA 320 P 回転数 105,000 (1パック 10本入り)



MM-160 WA 320 P 回転数 105,000 (1パック 10本入り)



MM-130 WA 320 P 回転数 105,000 (1パック 10本入り)



MM-180 WA 320 P 回転数 105,000 (1パック 10本入り)

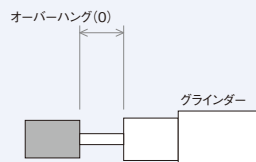


ここに注意!!

軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。ご使用の際は、ご確認の上、**必ず最高使用回転速度以下でご使用ください。**
なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですのでおやめください。

オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM:min⁻¹ (r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ またはr.p.m.)
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1

弾性砥石 ダイワラビン

Elastic Bonded Mounted Point

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

鋳物
Cast Metal



用途：一般
Application Conventional

回転数：最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法：RB-042
Indication Method

商品番号
Item Code

WA 80 CM55
砥粒 粒度 結合剤
Grain Grit Grade

回転数 30,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹ (r.p.m.)

100
梱包数
Quantity

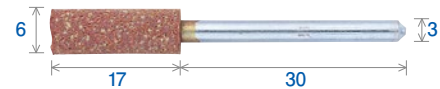
φ3mm 軸 (Shank)

A号

RB-042 WA 80 CM55 回転数 30,000 100



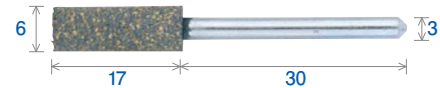
RB-062 WA 80 CM55 回転数 30,000 100



RB-044 WA 120 CM55 回転数 30,000 100



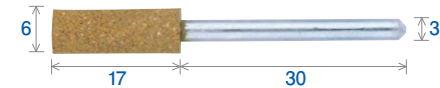
RB-064 WA 120 CM55 回転数 30,000 100



RB-046 WA 180 CM55 回転数 30,000 100



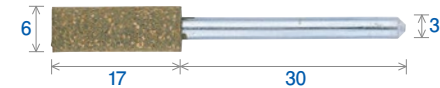
RB-066 WA 180 CM55 回転数 30,000 100



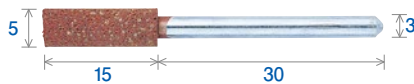
RB-047 WA 220 CM55 回転数 30,000 100



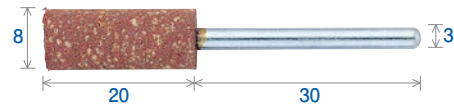
RB-067 WA 220 CM55 回転数 30,000 100



RB-052 WA 80 CM55 回転数 30,000 100



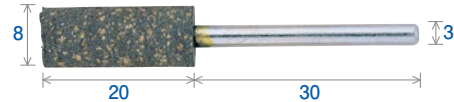
RB-082 WA 80 CM43 回転数 30,000 100



RB-054 WA 120 CM55 回転数 30,000 100



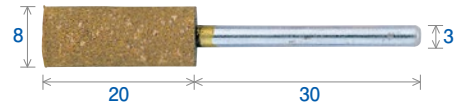
RB-084 WA 120 CM43 回転数 30,000 100



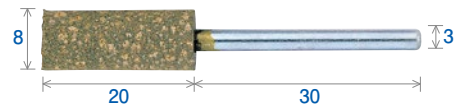
RB-056 WA 180 CM55 回転数 30,000 100



RB-086 WA 180 CM43 回転数 30,000 100



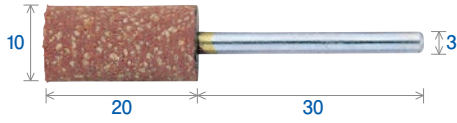
RB-087 WA 220 CM43 回転数 30,000 100



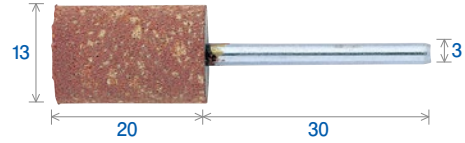
φ3mm 軸 (Shank)


A号 

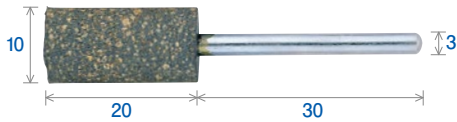
RB-102 WA 80 CM43 回転数 30,000 




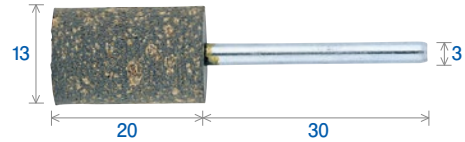
RB-132 WA 80 CM43 回転数 20,000 




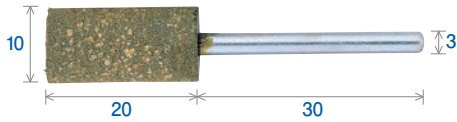
RB-104 WA 120 CM43 回転数 30,000 



RB-134 WA 120 CM43 回転数 20,000 



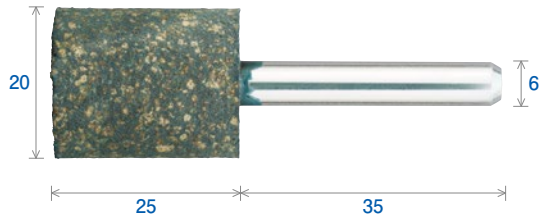
RB-107 WA 220 CM43 回転数 30,000 




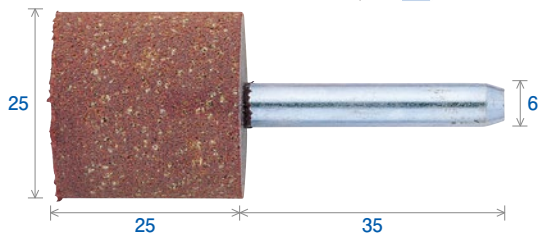
φ6mm 軸 (Shank)


A号 

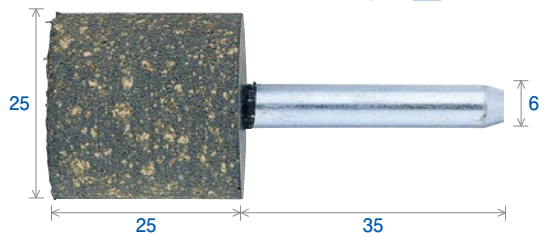
RB-204 WA 120 CM43 回転数 20,000 



RB-252 WA 80 CM43 回転数 20,000 



RB-254 WA 120 CM43 回転数 20,000 



ここに注目!!

被加工物へのなじみがよく、目づまり・目つぶれをおこさず、目のそろった光沢のある仕上げ面が得られます。研削から研磨まで1つの製品にて加工が可能です。

用途 各種金型の研磨、仕上げ加工、バリ取り
自動車、機械、航空機関係の部品のバリ取り・研磨



NEW 弾性砥石 耐久性ラビンCM

Elastic Bonded Mounted Point "Durable Rabin CM"

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

鋳物
Cast Metal

用途：  **なじみを損なうことなく“耐久性”と“切れ味”がアップ**
Application Conventional

表示方法： **RB-042A** WA 80 CM55 回転数 30,000 (オーバーハング13mm) 
Indication Method 商品番号 砥粒 粒度 結合剤 最高使用回転速度 梱包数
Item Code Grain Grit Grade Max Speed min⁻¹(r.p.m.) Quantity

**ダイワラビンの
新スタンダード**

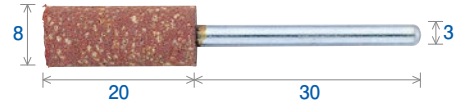
φ3mm 軸 (Shank)


A号 

RB-042A WA 80 耐久性 回転数 30,000 



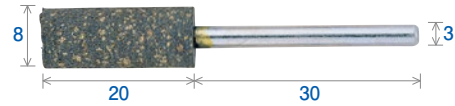
RB-082A WA 80 耐久性 回転数 30,000 




RB-044A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



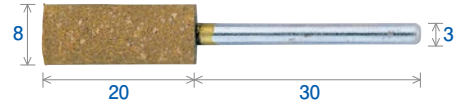
RB-084A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



RB-046A WA 180 耐久性 回転数 30,000 



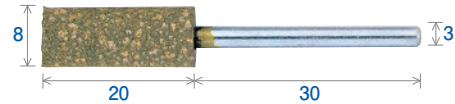
RB-086A WA 180 耐久性 回転数 30,000 



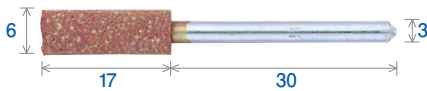
RB-047A WA 220 耐久性 回転数 30,000 




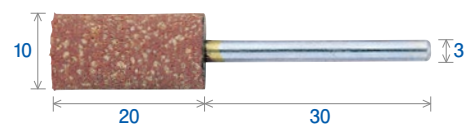
RB-087A WA 220 耐久性 回転数 30,000 



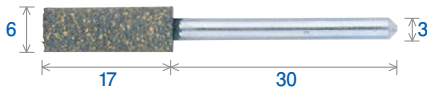
RB-062A WA 80 耐久性 回転数 30,000 



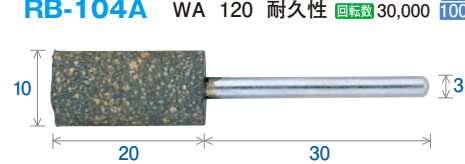
RB-102A WA 80 耐久性 回転数 30,000 




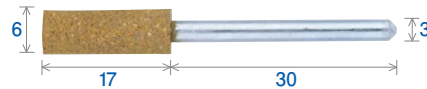
RB-064A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



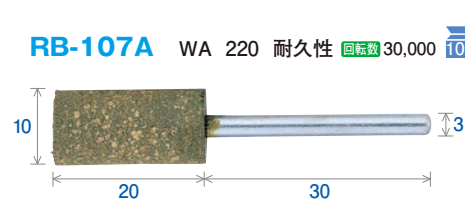
RB-104A WA 120 耐久性 回転数 30,000 




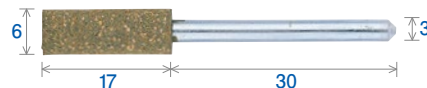
RB-066A WA 180 耐久性 回転数 30,000 



RB-107A WA 220 耐久性 回転数 30,000 



RB-067A WA 220 耐久性 回転数 30,000 



ミガキ用品 ダイヤモンドヤスリ

Diamond File



砥粒の突き出し量が均一なため、高い仕上がり効果が得られます。
形状の種類が豊富で、作業にあわせてご使用いただけます。

用途：精密用… 超硬・調質材料・セラミックスなどの加工、切削工具の刃先修正、砥石のドレッシング、機械部品の面取りなど
鉄工用… ガラス細工・彫金・金属材料の補修・バリ取り、プラモデルのバリ取り、教材用など

電着 粗目 (#140)

Electroplated Rough Mesh (#140)

精密用

形状 Shape	電着長さ80L	電着長さ70L	電着長さ60L	電着長さ50L
平	KD-901 1.8 8.1 200 80 φ4.0	KD-906 1.7 7 180 70 φ3.5	KD-911 1.5 5.8 140 60 φ3	KD-916 1.3 5.3 140 50 φ2.5
半丸	KD-902 2.4 7.8	KD-907 2.1 6.8	KD-912 1.8 5.8	KD-917 1.7 4.8
三角	KD-903 5.3	KD-908 4.5	KD-913 3.8	KD-918 3.2
角	KD-904 3.5	KD-909 3	KD-914 2.7	KD-919 2.3
丸	KD-905 4.3	KD-910 3.8	KD-915 3.3	KD-920 2.8

※1本からお受けいたします。

鉄工用

形状 Shape	電着長さ80L	電着長さ70L	電着長さ60L	電着長さ50L
平	KD-921 3.8 11.3 80 215	KD-926 3.3 9.3 70 200	KD-931 2.8 7.3 60 185	KD-936 2.3 4.3 50 170
半丸	KD-922 3.8 12.3	KD-927 3.3 9.8	KD-932 2.8 7.6	KD-937 2.3 4.5
三角	KD-923 9.3	KD-928 7.8	KD-933 6.3	KD-938 4.3
角	KD-924 5.8	KD-929 4.6	KD-934 3.3	KD-939 2.8
丸	KD-925 6.0	KD-930 4.6	KD-935 3.7	KD-940 3.1

※1本からお受けいたします。

電着 中目 (#200)

Electroplated Midium Mesh (#200)

精密用

形状 Shape		
平	KD-694 1.7 8 200 70 φ4	KD-524 1.5 6.9 180 60
	KD-584 1.4 5.7 175 50	KD-534 1.2 5.2 175 40
	KD-734 1.4 5.7 140 50 φ3	
半丸	KD-704 2.3 7.7 200 70	KD-714 2 6.7 180 60
三角	KD-724 4.4 180 60	
丸	KD-744 3.2 140 50	KD-574 2.2 2.2 175 50
	KD-594 2.6 2.6 175 40	
平 テーパー	KD-654 0.7 6.2 140 30 0.5	KD-664 0.7 6.2 115 20 0.5
薄平	KD-404 0.9 6.2 175 40	KD-414 0.7 6.2 175 40
刀刃	KD-564 1.5 3.8 175 40	
ラインヤスリ丸	KD-684 1.0 1.0 175 50	

※1本からお受けいたします。

鉄工用

形状 Shape	
半丸	KD-514 3.2 10 200 60
三角	KD-544 4.2 170 50
平 テーパー	KD-604 3.7 11.2 215 50 0.9
	KD-614 3.2 9.2 200 40 0.8
	KD-624 2.7 7.2 185 35 0.7
先細 テーパー	KD-634 4.2 1.7 170 30 0.7 先端幅3.5
	KD-504 2.7 7.2 185 50 2.7 0.7
極細 テーパー	KD-644 4.2 1.7 170 30 2.2 0.7 先端幅2.0
精円	KD-554 1.2 2.2 150 30 0.7
	KD-674 3.2 4.2 170 50 1.2 0.7

※1本からお受けいたします。

電着 細目 (#400)

Electroplated Fine Mesh (#400)

精密用

形状 Shape	
平 テーパー	KD-656 0.6 6.1 140 30 0.4
	KD-666 0.6 6.1 115 20 0.4

※1本からお受けいたします。

鉄工用

形状 Shape		
平 テーパー	KD-606 3.6 11.1 215 50 0.8	KD-616 3.1 9.1 200 40 0.7
	KD-626 2.6 7.1 185 35 0.6	KD-636 4.1 1.6 170 30 0.6 先端幅3.5
先細 テーパー	KD-646 4.1 1.6 170 30 0.6 先端幅2.0	

※1本からお受けいたします。