

標準在庫品【一般軸付砥石】

Standard Stock / Conventional Mounted Point



MR 1P

新製品
MRシリーズ
MR Series



MH セラミック砥粒 20P

MHシリーズ SPH(ブルー)
MH Series SPH (Blue)

合金鋼、工具鋼



MO 2~7P

MOシリーズ WA(赤)
MO Series WA (Red)

合金鋼、工具鋼、炭素鋼



MS 20P

MSシリーズ SA(ブルー)
MS Series SA (Blue)

高速度鋼、合金鋼、特殊合金



MW 8・9P

MWシリーズ WA(白)
MW Series WA (White)

合金鋼、工具鋼、炭素鋼



SP 21P

SPシリーズ SP(ピンク)
SP Series SP (Pink)

合金鋼、工具鋼



MP 10・11P

MPシリーズ PA(ピンク)
MP Series PA (Pink)

合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼



ST 22P

STハードシリーズ ST(ホワイト)
ST Hard Type Series ST (White)

合金鋼、工具鋼



MA 12~15P

MAシリーズ A(ネズミ)
MA Series A (Gray)

一般鉄鋼、鋳物



ST 23P

STソフトシリーズ ST(ピンク)
ST Soft Type Series ST (Pink)

合金鋼、工具鋼



MB 16~18P

MBシリーズ A(黒)
MB Series A (Black)

一般鉄鋼、鋳物、ステンレス鋼



MW 24P

MMシリーズ WA(赤)ステンレス軸
MM Series WA (Red)(Stainless Shank)

合金鋼、工具鋼、高速度鋼



MG 19P

MGシリーズ GC(グリーン)
MG Series GC (Green)

超硬合金、セラミックス、ガラス

軸付その他 Others



RB 25~27P

弾性砥石 ダイワラビン
Elastic Bonded Mounted Point

合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、鋳物



HS 19P

HSシリーズ HS(ブルー)
HS Series HS (Blue)

合金鋼、工具鋼

お問い合わせ

〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地
Chuden-1 Shinchi, Chita, Aichi 478-0017
TEL 0562-55-3112
<https://fsk-j.co.jp> E-mail.....inq@fsk-j.co.jp

難削材加工に4種類の選択肢

新製品 **MRシリーズ**
MR Series

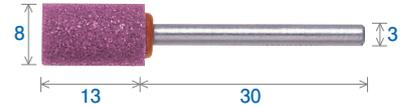
A号



MR-021 RS 80 P 回転数105,000



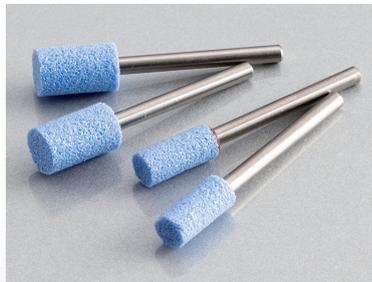
MR-201 RS 60 P 回転数62,400



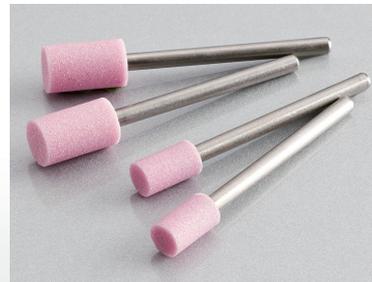
MR-141 RS 60 P 回転数72,000



PA砥粒 10~11P



SPH砥粒(セラミック砥粒) 20P

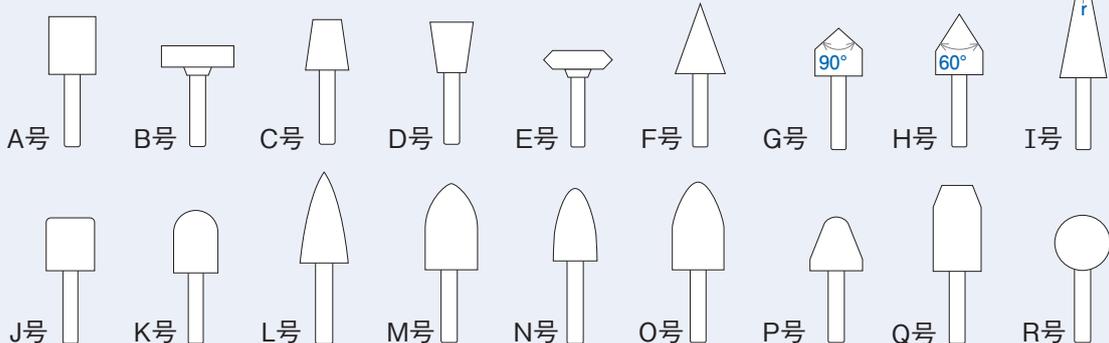


SP砥粒 21P



ここに注目!!

■FSK軸付砥石の形状 エフエスケーでは、18種類の形状から最適な砥石をお選びいただけます。



※G号、J号、K号、M号、Q号については製作品として承ります。

MOシリーズ WA (赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel



砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MO-001 Indication Method 商品番号 Item Code	WA 80 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 100 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ¹ (r.p.m.) Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MO-001 WA 80 P 回転数 105,000 100

MO-201 WA 60 P 回転数 62,400 100

F号

MO-340 WA 60 P 回転数 42,000 100

MO-021 WA 80 P 回転数 105,000 100

MO-261 WA 60 P 回転数 45,600 100

H号

MO-342 WA 60 N 回転数 39,000 100

MO-041 WA 80 P 回転数 105,000 100

MO-321 WA 60 P 回転数 36,000 100

I号

MO-380 WA 60 P 回転数 32,000 100

MO-061 WA 80 P 回転数 105,000 100

MO-401 WA 60 P 回転数 29,600 100

MO-101 WA 60 P 回転数 88,000 100

B号

MO-481 WA 60 P 回転数 45,600 100

R号

MO-110 WA 80 P 回転数 88,000 50

MO-141 WA 60 P 回転数 72,000 100

MO-641 WA 60 P 回転数 36,800 100

MO-230 WA 60 P 回転数 66,400 50



A号

MO-143 WA 60 P 回転数 102,000



MO-161 WA 60 P 回転数 90,000



MO-203 WA 60 P 回転数 90,000



MO-221 WA 60 P 回転数 72,000



MO-263 WA 60 P 回転数 81,000



MO-281 WA 60 P 回転数 72,000



MO-301 WA 60 P 回転数 68,000



MO-323 WA 60 P 回転数 69,600



MO-341 WA 60 P 回転数 69,600



MO-381 WA 60 P 回転数 59,000



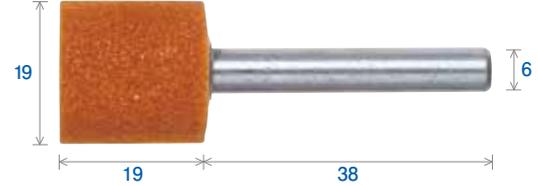
MO-403 WA 60 P 回転数 55,200



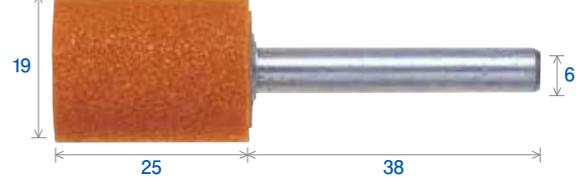
MO-461 WA 60 P 回転数 33,600



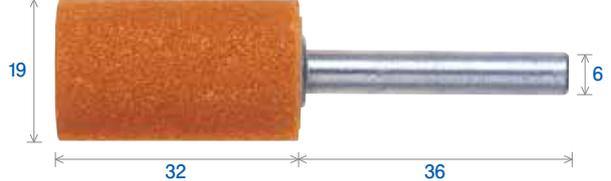
MO-501 WA 60 P 回転数 42,400



MO-521 WA 60 P 回転数 34,400



MO-561 WA 60 P 回転数 28,800



MO-581 WA 60 P 回転数 25,600



MOシリーズ WA (赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel

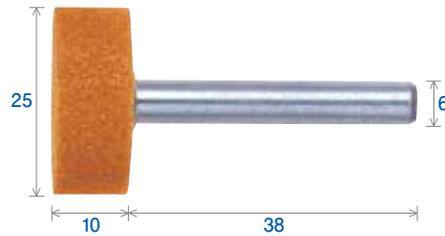


砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MO-661 Indication Method	商品番号 Item Code
WA 60 P 砥粒 Grain	60 粒度 Grit
P 結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.)
回転数 38,200 (オーバーハング13mm)	梱包数 Quantity
100	

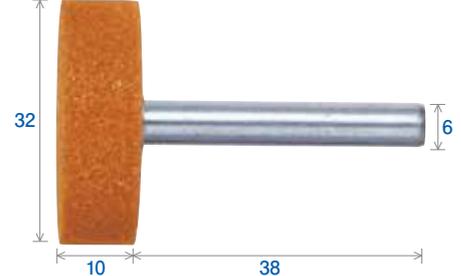


A号

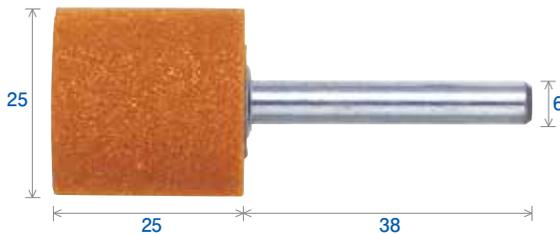
MO-661 WA 60 P 回転数 38,200



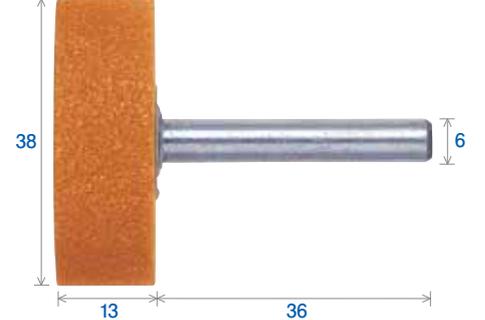
MO-781 WA 60 P 回転数 29,800



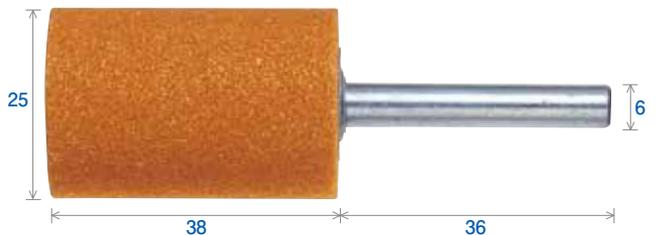
MO-681 WA 60 P 回転数 25,600



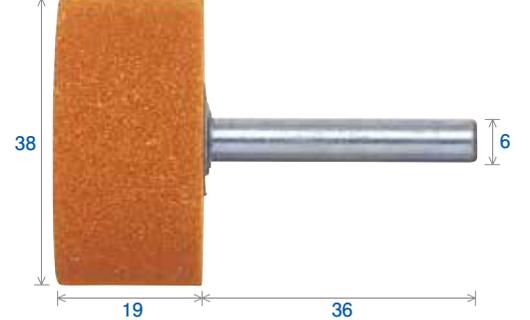
MO-841 WA 60 P 回転数 25,000



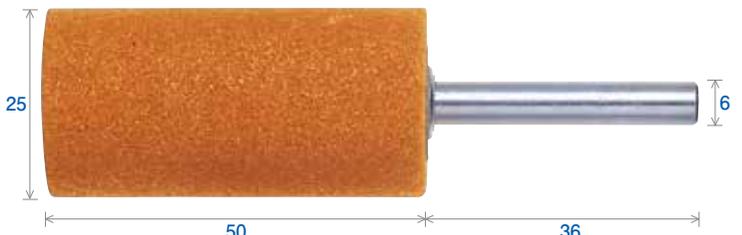
MO-721 WA 60 P 回転数 19,200



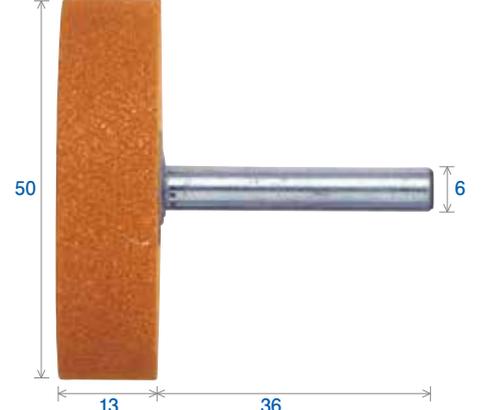
MO-861 WA 60 P 回転数 24,000



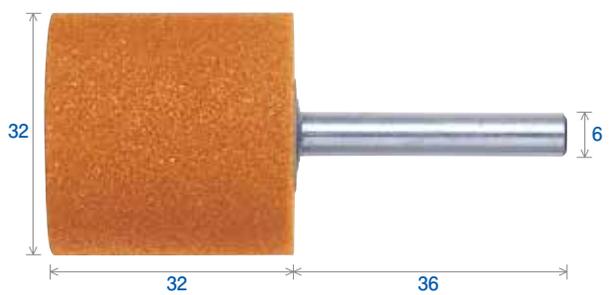
MO-741 WA 60 P 回転数 13,600



MO-941 WA 60 P 回転数 12,800



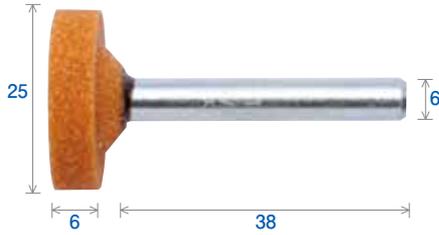
MO-801 WA 60 P 回転数 19,600



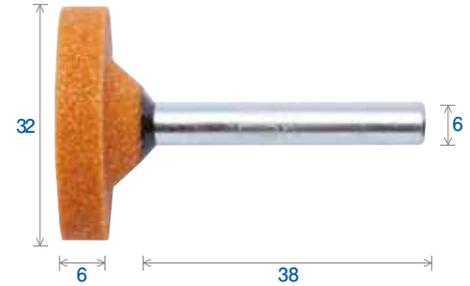


B号

MO-651 WA 60 P 回転数 38,200

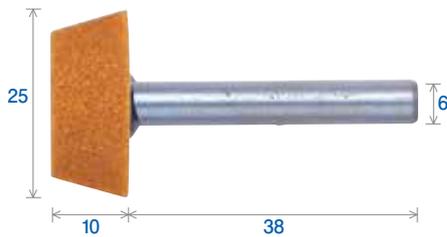


MO-771 WA 60 P 回転数 29,800



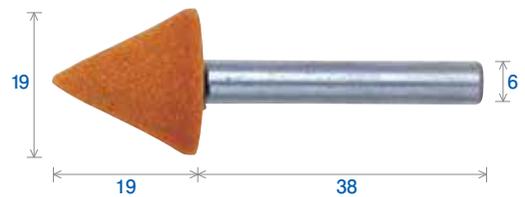
C号

MO-660 WA 60 P 回転数 38,200



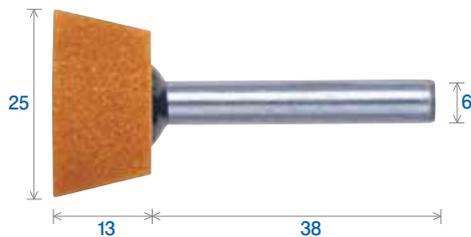
F号

MO-500 WA 60 P 回転数 50,200

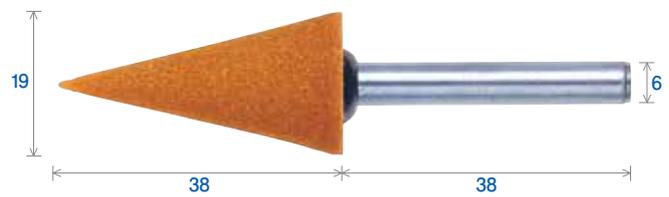


D号

MO-670 WA 60 P 回転数 38,200

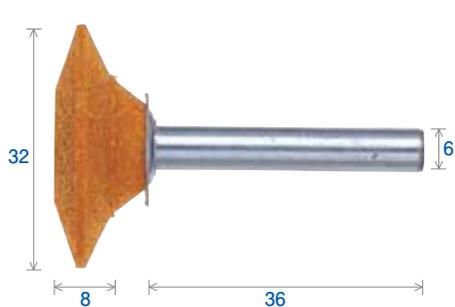


MO-584 WA 60 P 回転数 35,800

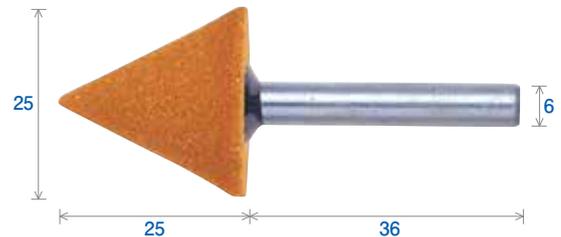


E号

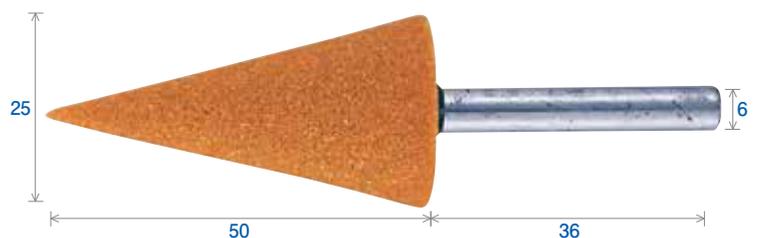
MO-770 WA 60 P 回転数 29,800



MO-680 WA 60 P 回転数 35,800



MO-746 WA 60 P 回転数 19,000



MOシリーズ WA (赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel

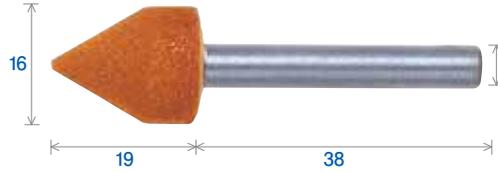


砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MO-420 Indication Method Item Code	WA 60 N 回転数 59,700 (オーバーハング13mm) 50 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ² (r.p.m.) Quantity

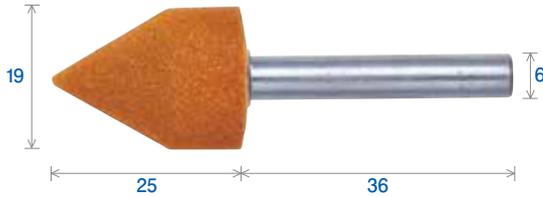


H号 ←

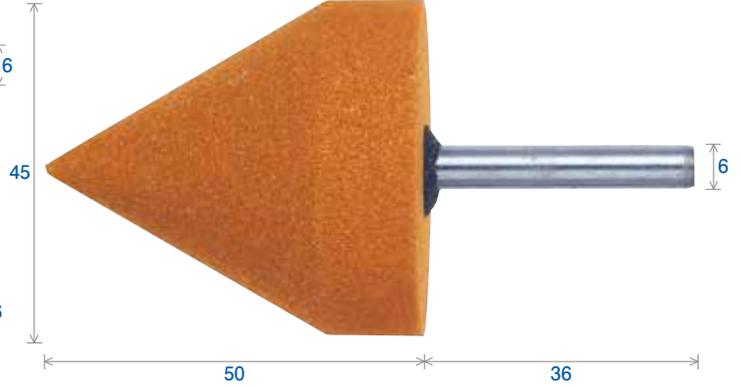
MO-420 WA 60 N 回転数 59,700 50



MO-520 WA 60 N 回転数 44,700 50

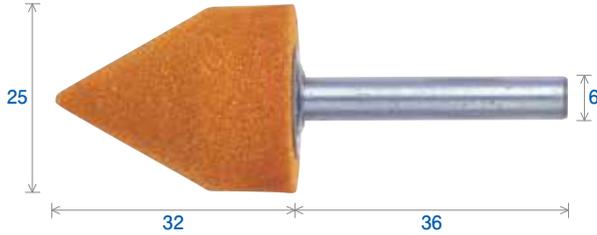


MO-920 WA 60 N 回転数 12,000 15

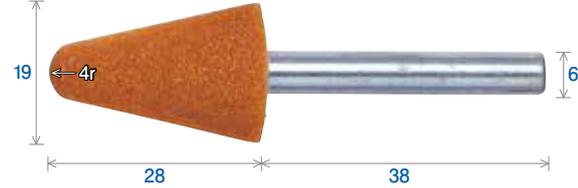


I号 ←

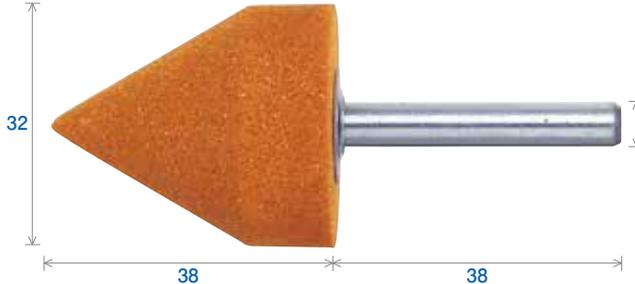
MO-700 WA 60 N 回転数 27,500 25



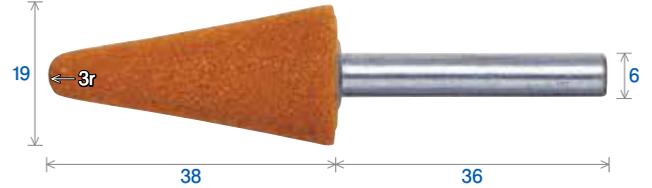
MO-540 WA 60 P 回転数 44,800 50



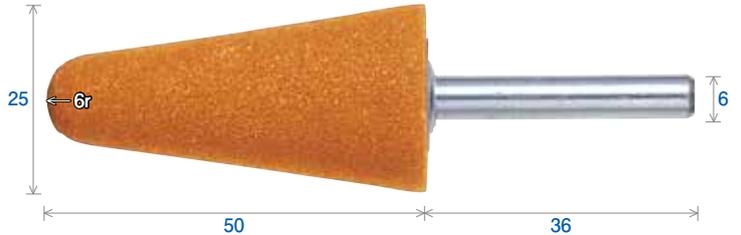
MO-820 WA 60 N 回転数 21,800 25



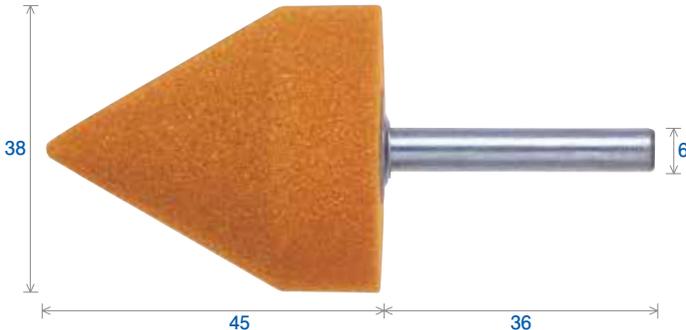
MO-580 WA 60 P 回転数 35,800 50



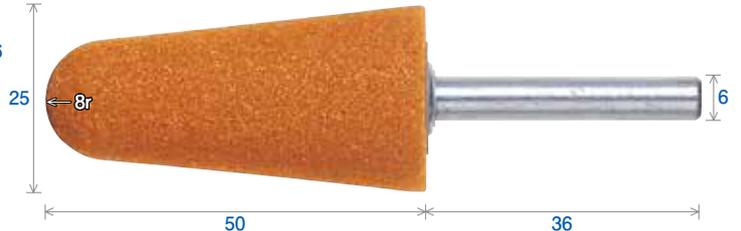
MO-740 WA 60 P 回転数 19,000 25



MO-900 WA 60 N 回転数 12,400 15

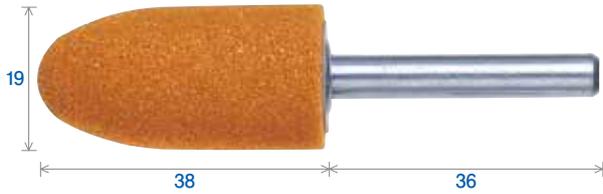


MO-742 WA 60 P 回転数 19,000 25

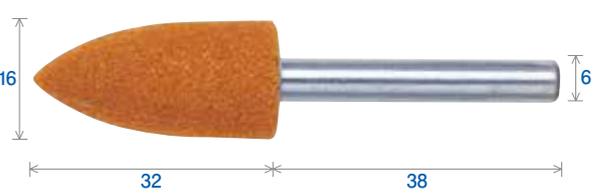




MO-582 WA 60 P 回転数 25,600 50



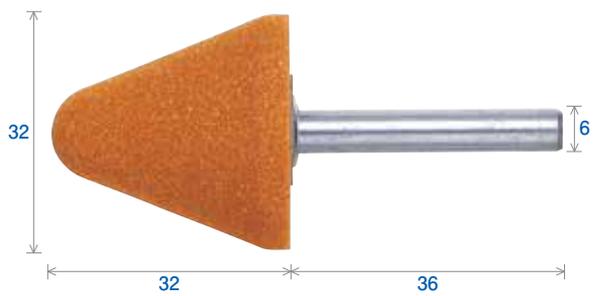
MO-460 WA 60 P 回転数 47,000 50



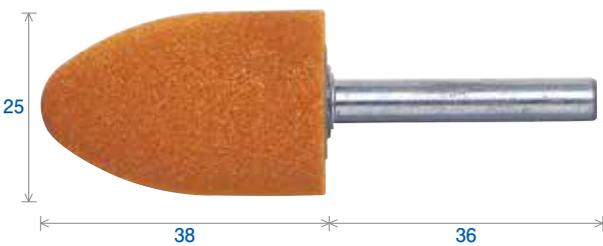
MO-600 WA 60 P 回転数 19,200 50



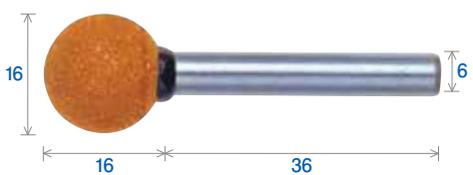
MO-800 WA 60 P 回転数 25,400 25



MO-720 WA 60 P 回転数 19,200 25



MO-400 WA 60 P 回転数 55,200 50

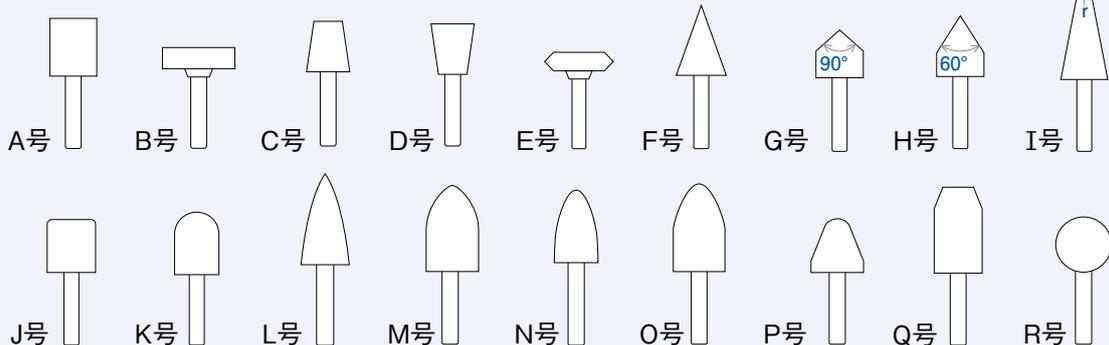


MO-744 WA 60 P 回転数 13,600 25



ここに注目!!

■ FSK軸付砥石の形状 エフエスケーでは、18種類の形状から最適な砥石をお選びいただけます。



※G号、J号、K号、M号、Q号については製作品として承ります。

MWシリーズ WA (白)

MW Series WA (White)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel



砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MW-001 Indication Method	商品番号 : WA 80 P Item Code
砥粒 : WA Grain	粒度 : 80 Grit
結合度 : P Grade	最高使用回転速度 : 105,000 (オーバーハング13mm) Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.)
	梱包数 : 100 Quantity

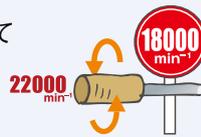
φ3mm 軸 (Shank)

A号

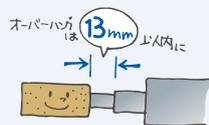
MW-001 WA 80 P 回転数 105,000 100 	MW-101 WA 60 P 回転数 88,000 100 	MW-321 WA 60 P 回転数 36,000 100
MW-021 WA 80 P 回転数 105,000 100 	MW-141 WA 60 P 回転数 72,000 100 	MW-401 WA 60 P 回転数 29,600 100
MW-041 WA 80 P 回転数 105,000 100 	MW-201 WA 60 P 回転数 62,400 100 	
MW-061 WA 80 P 回転数 105,000 100 	MW-261 WA 60 P 回転数 45,600 100 	

軸付砥石を安全に

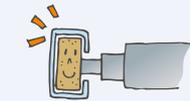
1 砥石の最高使用回転速度をこえて使用しないでください。



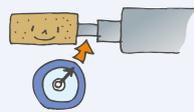
2 取り付けを完全に行なってください。
オーバーハングは**13mm以内**にてご使用ください。



3 小さな砥石でもカバーを取り付けてから作業を開始してください。
※外径50mm以上の砥石にはカバーが必要です。



4 ハンドグラインダーの点検は、毎月しましょう。
※グラインダーの回転速度、軸ブレ・チャックの異状の有無を調べましょう。



5 作業前には必ず、試運転を行なってください。
※砥石を取り替えた時は3分間
作業開始時は1分間の試運転
※砥石の飛散方向に立たないでください。



6 砥石とハンドグラインダーの適合を確認してください。
※用途にあった砥石の選択
※砥石とグラインダーの回転速度の確認
※グラインダーと電源、電圧の確認
※使用空気圧の確認



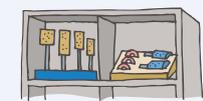
7 外観検査を入念に行なってください。
※砥石のカケ、ヒビ、キズ、軸の異状



8 作業中は、安全保護具を着用してください。



9 砥石は正しく保管してください。



10 試運転と砥石の取り替えは、有資格者に行なってください。



ご使用の際は、商品に同封されております安全の手引きをご覧の上、安全にお使いください。



A号

MW-301 WA 60 P 回転数 68,000



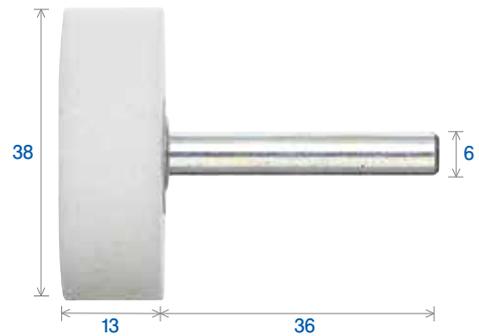
MW-781 WA 46 P 回転数 29,800



MW-461 WA 46 P 回転数 33,600



MW-841 WA 46 P 回転数 25,000



MW-501 WA 46 P 回転数 42,400



MW-581 WA 46 P 回転数 25,600



I号

MW-540 WA 46 P 回転数 44,800



MW-681 WA 46 P 回転数 25,600



L号

MW-460 WA 46 P 回転数 47,000



MW-721 WA 46 P 回転数 19,200



MPシリーズ PA (ピンク)

MP Series PA (Pink)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

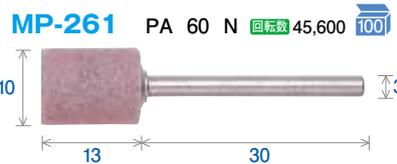
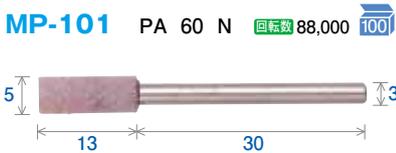
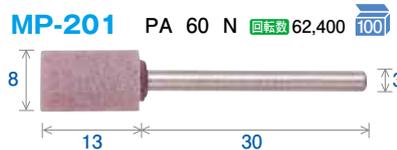
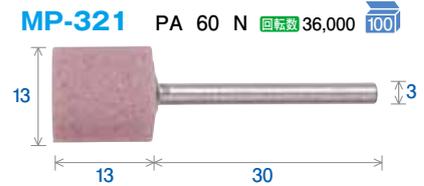
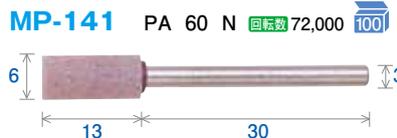
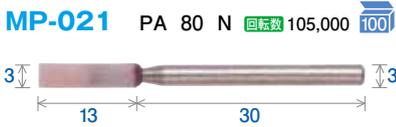
ステンレス鋼
Stainless Steel



砥粒 : PA Grain PA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MP-021 Indication Method Item Code	PA 80 N 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 100 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) Quantity

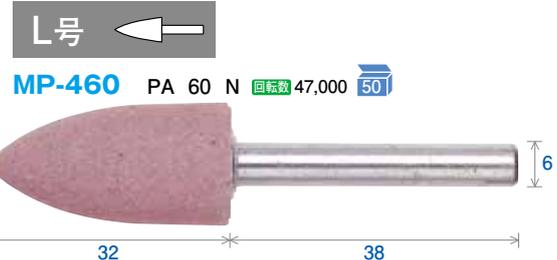
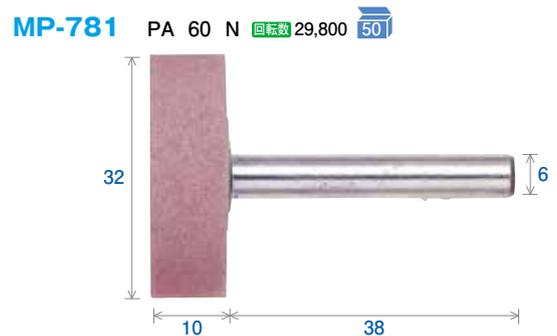
φ3mm 軸 (Shank)

A号



φ6mm 軸 (Shank)

A号



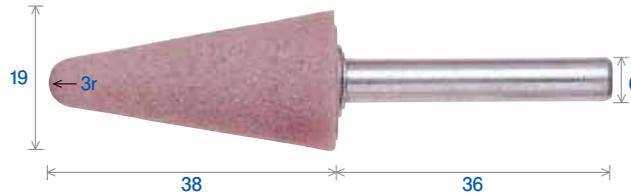


I号

MP-540 PA 60 N 回転数 44,800



MP-580 PA 60 N 回転数 35,800

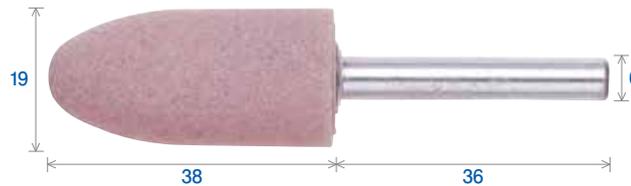


MP-740 PA 60 N 回転数 19,000



O号

MP-582 PA 60 N 回転数 25,600



MP-744 PA 60 N 回転数 13,600



ここに注意!!

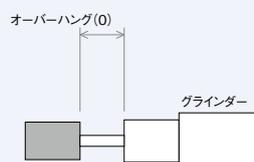
軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング 13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。

最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。ご使用の際は、ご確認の上、**必ず最高使用回転速度以下でご使用ください。**

なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですのでおやめください。

■オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM:min⁻¹(r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ またはr.p.m.)
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1

MAシリーズ A(ネズミ)

MA Series A (Gray)

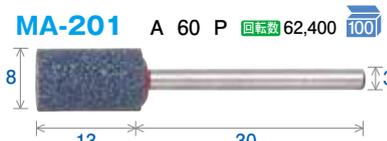
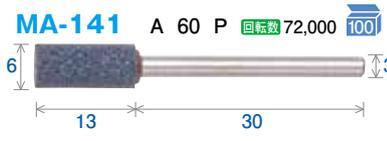
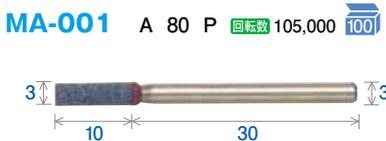
適合材質 Applied Material
 一般鉄鋼 General Steel
 鋳物 Cast Metal



砥粒 : A Grain A	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MA-001 Indication Method	商品番号 Item Code
A 砥粒 Grain	80 粒度 Grit
P 結合度 Grade	回転数 105,000 (オーバーハング13mm) Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.)
	梱包数 Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号



I号



φ6mm 軸 (Shank)

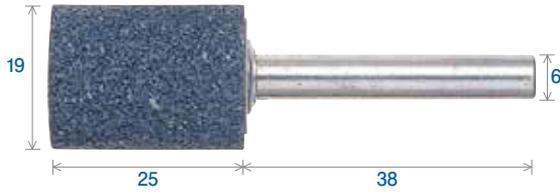
A号



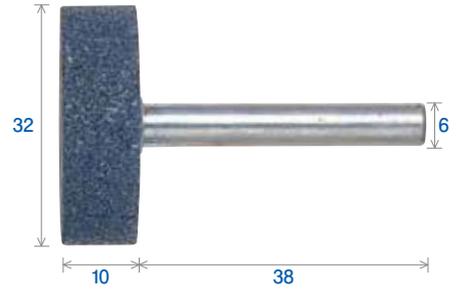


A号

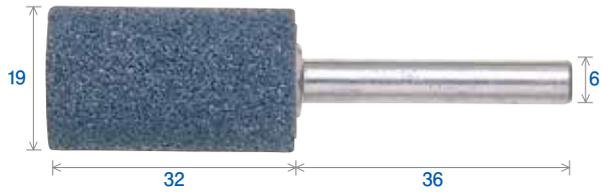
MA-521 A 36 P 回転数 34,400



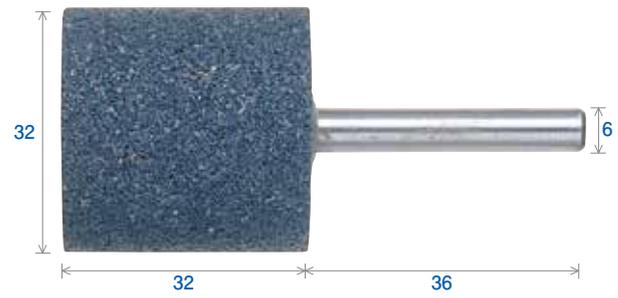
MA-781 A 36 P 回転数 29,800



MA-561 A 36 P 回転数 28,800



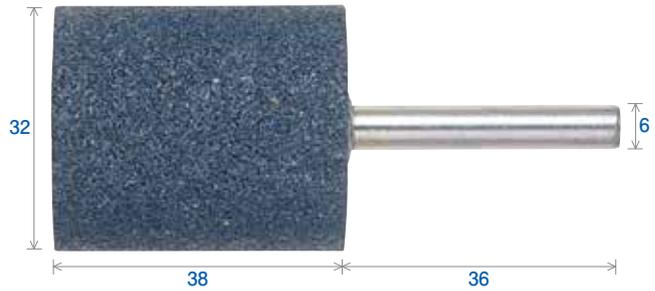
MA-801 A 36 P 回転数 19,600



MA-581 A 36 P 回転数 25,600



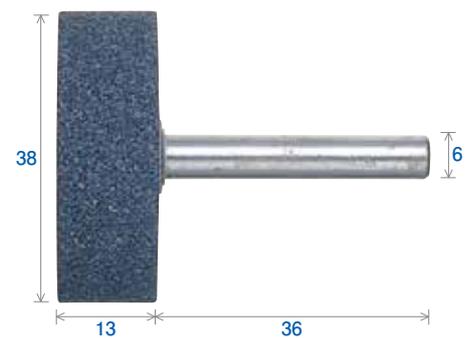
MA-821 A 36 P 回転数 16,800



MA-681 A 36 P 回転数 25,600



MA-841 A 36 P 回転数 25,000



MA-721 A 36 P 回転数 19,200



MA-741 A 36 P 回転数 13,600



MA-861 A 36 P 回転数 24,000



MA-743 A 36 R 回転数 13,600



MAシリーズ A(ネズミ)

MA Series A (Gray)

適合材質
Applied Material

一般 鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal



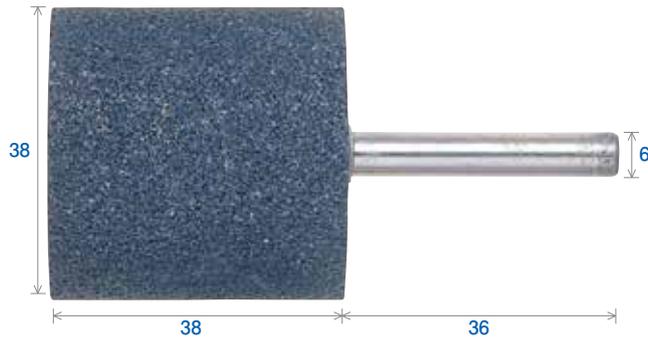
砥粒 : A Grain A	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)					
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)					
表示方法 : MA-881 Indication Method	商品番号 Item Code	砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.)	梱包数 Quantity



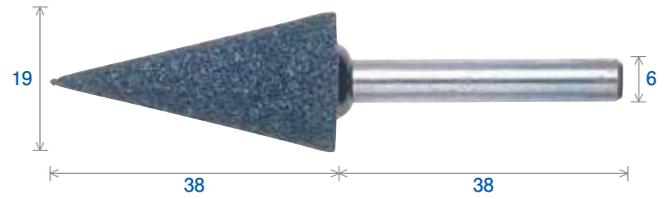
A号

F号

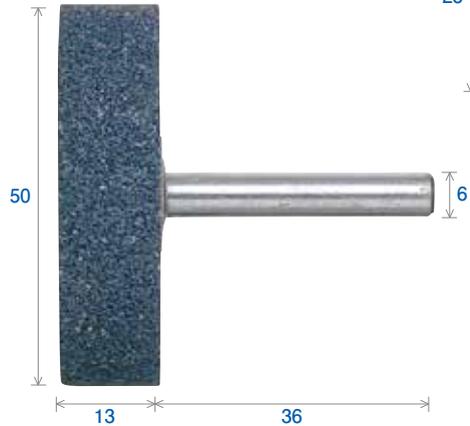
MA-881 A 36 P 回転数 12,800



MA-584 A 36 P 回転数 35,800



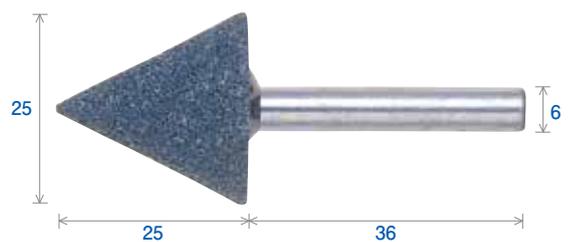
MA-941 A 36 P 回転数 12,800



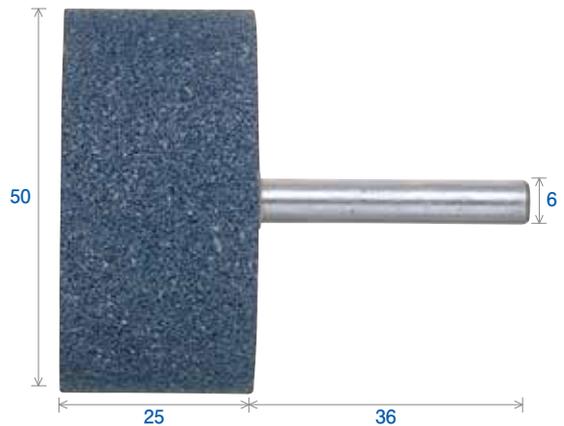
MA-746 A 36 P 回転数 19,000



MA-680 A 36 P 回転数 35,800



MA-961 A 36 P 回転数 12,800





MA-540 A 36 P 回転数 44,800 50



MA-582 A 36 P 回転数 25,600 50



MA-580 A 36 P 回転数 35,800 50



MA-600 A 36 P 回転数 19,200 50



MA-740 A 36 P 回転数 19,000 25



MA-720 A 36 P 回転数 19,200 25



MA-460 A 36 P 回転数 47,000 50



MA-744 A 36 P 回転数 13,600 25



MA-560 A 36 P 回転数 28,800 50



MA-800 A 36 P 回転数 25,400 25



MBシリーズ A(黒)

MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal

ステンレス鋼
Stainless Steel



砥粒 : A Grain A	結合剤 : B(レジノイド) Bond type B(Resinoid)
用途 : 粗 Application Rough	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MB-201 Indication Method	回転数 62,400 (オーバーハング13mm) 100
商品番号 Item Code	砥粒 粒度 結合度 Grain Grit Grade
	最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.)
	梱包数 Quantity

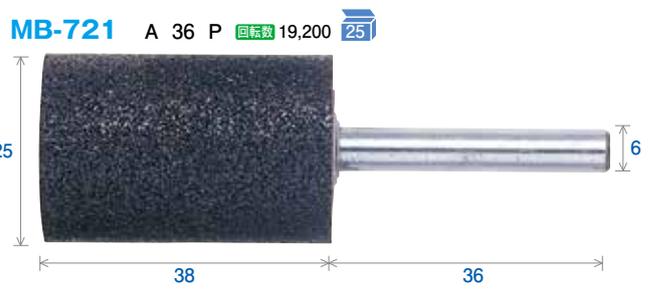
φ3mm 軸 (Shank)

A号



φ6mm 軸 (Shank)

A号





A号 

MB-741 A 36 P 回転数 13,600 



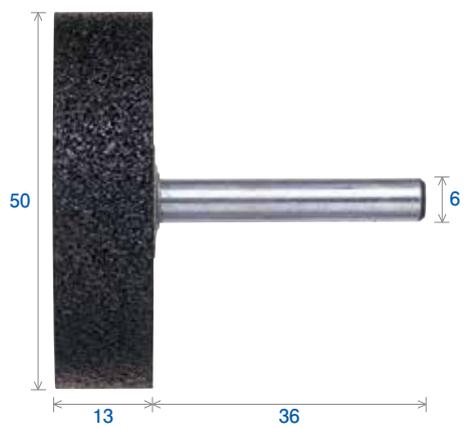
MB-911 A 36 P 回転数 21,000 



MB-781 A 36 P 回転数 29,800 



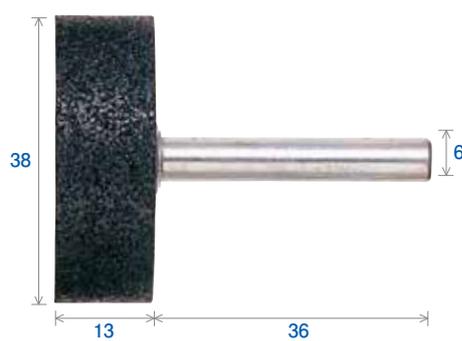
MB-941 A 36 P 回転数 12,800 



MB-801 A 36 P 回転数 19,600 



MB-841 A 36 P 回転数 25,000 



F号 

MB-680 A 36 P 回転数 35,800 



MB-861 A 36 P 回転数 24,000 



MBシリーズ A(黒)

MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal

ステンレス鋼
Stainless Steel



砥粒 : A Grain A	結合剤 : B(レジノイド) Bond type B(Resinoid)
用途 : 粗 Application Rough	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MB-580 Indication Method	商品番号 : A 36 P Item Code
砥粒 : A Grain	粒度 : 36 Grit
結合度 : P Grade	最高使用回転速度 : 35-800 (オーバーハング13mm) Max Speed min ¹ (r.p.m.)
	梱包数 : 50 Quantity



I号



L号



O号



MGシリーズ GC (グリーン)

MG Series GC (Green)

適合材質 Applied Material
超硬合金 Tungsten Carbide
セラミックス Ceramics
ガラス Glass

	砥粒: GC Grain GC	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MG-021 Indication Method	商品番号 Item Code

GC 120 M	回転数 105,000 (オーバーハング13mm)	50
砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade
最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.)	梱包数 Quantity	

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

MG-021 GC 120 M 回転数 105,000 50



MG-141 GC 120 M 回転数 72,000 50



MG-201 GC 120 M 回転数 62,400 50



MG-261 GC 120 M 回転数 45,600 50



HSシリーズ HS (ブルー) 高速回転用

HS Series HS (Blue) For High Speed Spindle

適合材質 Applied Material
合金鋼 Alloy Steel
工具鋼 Tool Steel

	砥粒: HS Grain HS	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 金型 Application Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: HS-3 Indication Method	商品番号 Item Code

HS 120 P	回転数 105,000 (オーバーハング13mm)	100
砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade
最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.)	梱包数 Quantity	

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

HS-3 HS 120 P 回転数 105,000 100



HS-6 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-4 HS 120 P 回転数 105,000 100



HS-8 HS 80 P 回転数 76,000 100



HS-5 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-10 HS 80 P 回転数 66,400 100



MHシリーズ SPH(ブルー) 切れ味が良く良好な面粗さ

MH Series SPH (Blue)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

	砥粒: SPH セラミック Grain SPH Ceramic	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 金型 Application Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MH-001 Indication Method	SPH 80 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 商品番号 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Item Code Grain Grit Grade Max Speed min ¹ (r.p.m.) Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MH-001 SPH 80 P 回転数 105,000

MHP-03 SPH 80 P 回転数 105,000

MH-061 SPH 80 P 回転数 105,000

MHP-04 SPH 80 P 回転数 105,000

MH-101 SPH 60 P 回転数 88,000

MHP-05 SPH 60 P 回転数 88,000

MH-141 SPH 60 P 回転数 72,000

MHP-06 SPH 60 P 回転数 72,000

MH-201 SPH 60 P 回転数 62,400

MHP-08 SPH 60 P 回転数 62,400

MH-261 SPH 60 P 回転数 45,600

MHP-10 SPH 60 P 回転数 45,600

MH-321 SPH 60 P 回転数 36,000

MHP-13 SPH 60 P 回転数 36,000

MSシリーズ SA(ブルー)

MS Series SA (Blue)

適合材質
Applied Material

SA

高速
度鋼

合金鋼

特殊
合金

High Speed Steel Alloy Steel Special Alloy Steel

	砥粒: SA Grain SA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MS-021 Indication Method	SA 80 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 商品番号 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Item Code Grain Grit Grade Max Speed min ¹ (r.p.m.) Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MS-021 SA 80 P 回転数 105,000

MS-061 SA 80 P 回転数 105,000

SPシリーズ SP (ピンク)

SP Series SP (Pink)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒 : SP
Grain SP

結合剤 : V(ビトリファイド)
Bond type V(Vitrified)

用途 : 金型
Application Mold

回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : SP-100

商品番号
Item Code

SP

砥粒
Grain

320

粒度
Grit

P

結合度
Grade

回転数 105,000 (オーバーハング13mm)

最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹(r.p.m.)

1パック
(10本入り)

梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

SP-100 SP 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-101 SP 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-222 SP 220 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-102 SP 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-103 SP 100 Q 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-123 SP 120 Q 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-104 SP 100 Q 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-124 SP 120 Q 回転数 105,000 1パック (10本入り)



SP-105 SP 100 Q 回転数 88,000 1パック (10本入り)



SP-125 SP 120 Q 回転数 88,000 1パック (10本入り)



SP-106 SP 100 Q 回転数 88,000 1パック (10本入り)



SP-126 SP 120 Q 回転数 88,000 1パック (10本入り)



SP-108 SP 100 Q 回転数 62,400 1パック (10本入り)



SP-128 SP 120 Q 回転数 62,400 1パック (10本入り)



SP-110 SP 100 Q 回転数 45,600 1パック (10本入り)



STハードシリーズ ST(ホワイト)

ST Hard Type Series ST (White)

耐久性重視タイプ
Durability Type

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒 : ST Grain : ST	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type : V(Vitrified)
用途 : 金型 プラスチック金型 プレス金型 Application : Mold	回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm) Number of revolutions : Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : ST-010 Indication Method : 商品番号 Item Code	ST 320 ハード Grain : ST 320 Grit : 320 Grade : ハード
	回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 最高使用回転速度 Max Speed min ³ (r.p.m.)
	1パック (10本入り) 梱包数 Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-010 ST 320 ハード 回転数 105,000 **1パック (10本入り)**



ST-050 ST 100 ハード 回転数 88,000 **1パック (10本入り)**



ST-015 ST 320 ハード 回転数 105,000 **1パック (10本入り)**



ST-060 ST 80 ハード 回転数 72,000 **1パック (10本入り)**



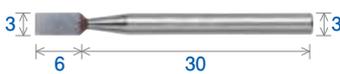
ST-020 ST 100 ハード 回転数 105,000 **1パック (10本入り)**



ST-080 ST 80 ハード 回転数 52,500 **1パック (10本入り)**



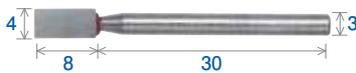
ST-030 ST 100 ハード 回転数 105,000 **1パック (10本入り)**



ST-100 ST 80 ハード 回転数 45,600 **1パック (10本入り)**



ST-040 ST 100 ハード 回転数 105,000 **1パック (10本入り)**



ST-130 ST 80 ハード 回転数 36,000 **1パック (10本入り)**



STソフトシリーズ ST(ピンク)

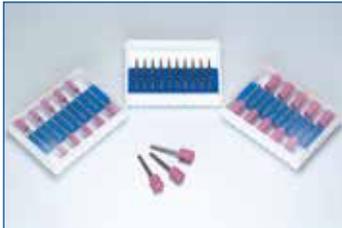
ST Soft Type Series ST (Pink)

切れ味重視タイプ
Sharpness Type

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒 : ST Grain ST	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 金型 Application Mold	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : ST-520 Indication Method 商品番号 Item Code	ST 100 ソフト 砥粒 Grain 粒度 Grit 結合度 Grade 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 最高使用回転速度 Max Speed min ³ (r.p.m.)
	1パック (10本入り) 梱包数 Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-520 ST 100 ソフト 回転数 105,000



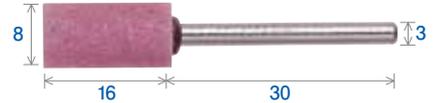
ST-560 ST 80 ソフト 回転数 72,000



ST-530 ST 100 ソフト 回転数 105,000



ST-580 ST 80 ソフト 回転数 52,500



ST-540 ST 100 ソフト 回転数 105,000



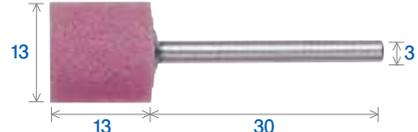
ST-600 ST 80 ソフト 回転数 45,600



ST-550 ST 100 ソフト 回転数 88,000



ST-630 ST 80 ソフト 回転数 36,000



MMシリーズ WA(赤) ステンレス軸

MM Series WA (Red)(Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

高速鋼
High Speed Steel

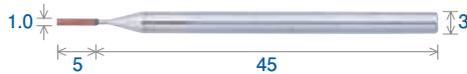


砥粒 : WA Grain : WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type : V(Vitrified)
用途 : 精密 Application : Precision	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions : Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MM-110 Indication Method : MM-110	商品番号 : WA 320 P Item Code : WA 320 P
砥粒 : 320 Grain : 320	粒度 : P Grit : P
最高使用回転速度 : 105,000 (オーバーハング13mm) Max Speed : 105,000 (Overhang 13mm)	梱包数 : 1パック (10本入り) Quantity : 1 pack (10 pieces)

φ3mm 軸 (Shank)

A号

MM-110 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-140 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-120 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-160 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-130 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-180 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



ここに注意!!

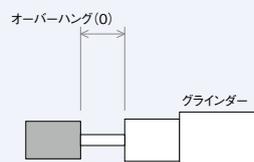
軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。

最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。ご使用の際は、ご確認の上、**必ず最高使用回転速度以下でご使用ください。**

なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですのでおやめください。

オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM:min⁻¹(r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ またはr.p.m.)
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1

弾性砥石 ダイワラビン

Elastic Bonded Mounted Point

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

鋳物
Cast Metal



用途：一般
Application Conventional

回転数：最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法：RB-042
Indication Method

商品番号
Item Code

WA 80 CM55

砥粒
Grain

粒度
Grit

結合剤
Grade

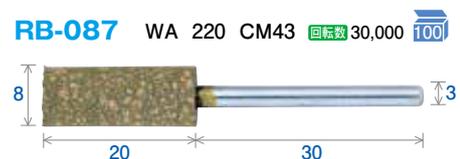
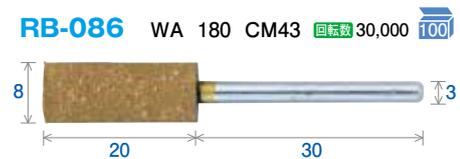
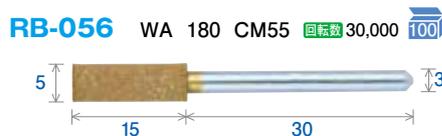
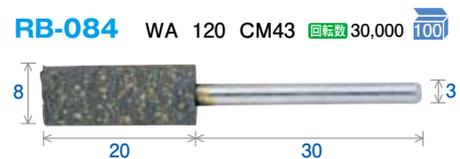
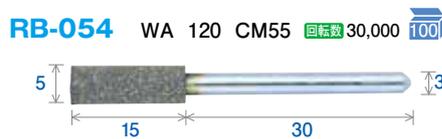
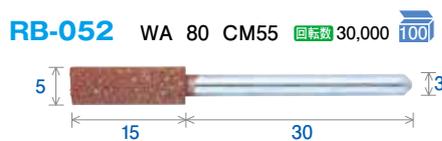
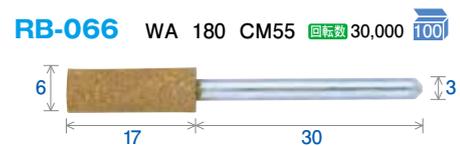
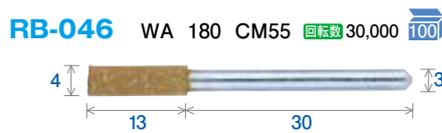
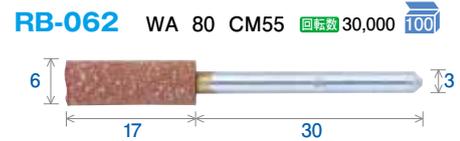
回転数 30,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹(r.p.m.)

100

梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号



弾性砥石 ダイワラビン

Elastic Bonded Mounted Point

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

鋳物
Cast Metal



用途：一般
Application Conventional

回転数：最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法：RB-042
Indication Method

商品番号
Item Code

WA 砥粒
Grain

80 粒度
Grit

CM55 結合剤
Grade

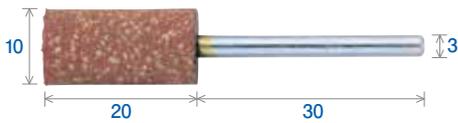
回転数 30,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min¹(r.p.m.)

100
梱包数
Quantity

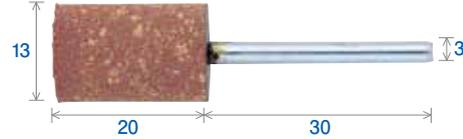
φ3mm 軸 (Shank)

A号

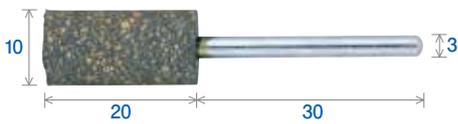
RB-102 WA 80 CM43 回転数 30,000 100



RB-132 WA 80 CM43 回転数 20,000 100



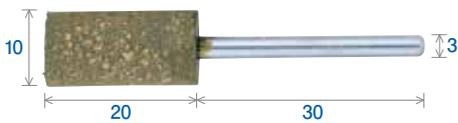
RB-104 WA 120 CM43 回転数 30,000 100



RB-134 WA 120 CM43 回転数 20,000 100



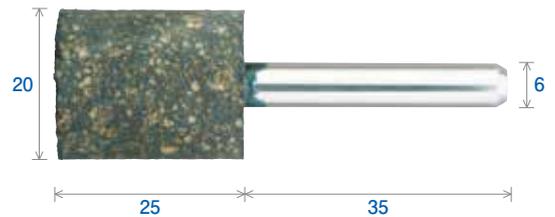
RB-107 WA 220 CM43 回転数 30,000 100



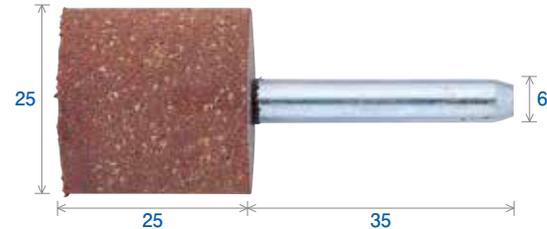
φ6mm 軸 (Shank)

A号

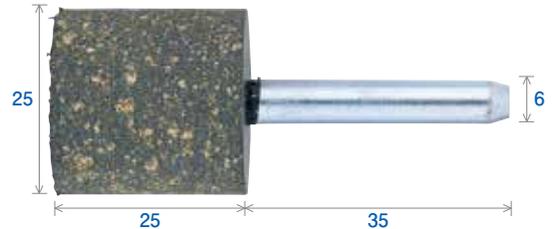
RB-204 WA 120 CM43 回転数 20,000 50



RB-252 WA 80 CM43 回転数 20,000 25



RB-254 WA 120 CM43 回転数 20,000 25



ここに注目!!

被加工物へのなじみがよく、目づまり・目つぶれをおこさず、目のそろった光沢のある仕上げ面が得られます。研削から研磨まで1つの製品にて加工が可能です。

用途 各種金型の研磨、仕上げ加工、バリ取り
自動車、機械、航空機関係の部品のバリ取り・研磨



NEW 弾性砥石 耐久性ラビンCM
Elastic Bonded Mounted Point "Durable Rabin CM"

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

鋳物
Cast Metal

用途：一般 **なじみを損なう事なく“耐久性”と“切れ味”がアップ**
Application Conventional

表示方法：RB-042A WA 80 CM55 回転数 30,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 100
Indication Method Item Code Grain Grit Grade Max Speed min⁻¹(r.p.m.) Quantity

**ダイワラビンの
新スタンダード**

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

RB-042A WA 80 耐久性 回転数 30,000 



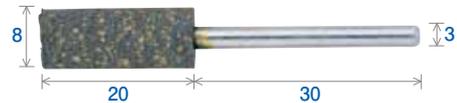
RB-082A WA 80 耐久性 回転数 30,000 



RB-044A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



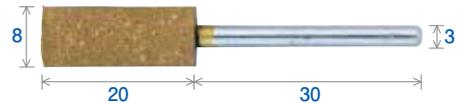
RB-084A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



RB-046A WA 180 耐久性 回転数 30,000 



RB-086A WA 180 耐久性 回転数 30,000 



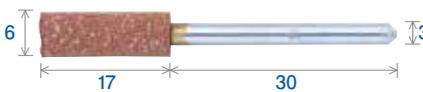
RB-047A WA 220 耐久性 回転数 30,000 



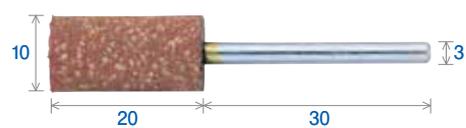
RB-087A WA 220 耐久性 回転数 30,000 



RB-062A WA 80 耐久性 回転数 30,000 



RB-102A WA 80 耐久性 回転数 30,000 



RB-064A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



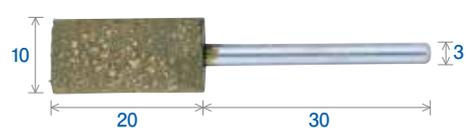
RB-104A WA 120 耐久性 回転数 30,000 



RB-066A WA 180 耐久性 回転数 30,000 



RB-107A WA 220 耐久性 回転数 30,000 



RB-067A WA 220 耐久性 回転数 30,000 

