

# 標準在庫品【電着軸付砥石】

Standard Stock / Electroplated Mounted Point

## ダイヤモンド Diamond

【適合材質】超硬合金、セラミックス、ガラス



電着 角度付

ステンレス軸

Electroplated Angle type Stainless Shank



〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地 EL 0562-55-3112

https://fsk-j.co.jp E-mail······inq@fsk-j.co.jp



# ダイヤモンド 電着 ステンレス軸 Diamond Electroplated Stainless Shank













Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

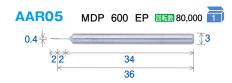
Application Precision Co 表示方法: **AAR01** MDP 600 EP 回転数 80,000 (オーバーハング13mm) 11

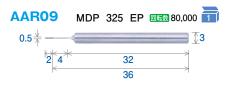
粒度 結合剤 最高使用回転速度 Grit Bond Max Speed min<sup>1</sup> (r.p.m. 砥粒

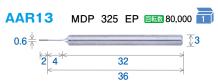
## φ3mm 軸(Shank)

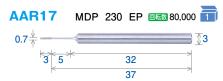
商品番号

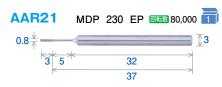


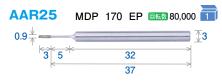


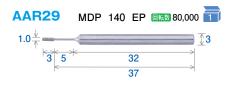


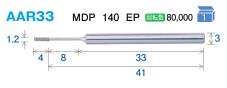


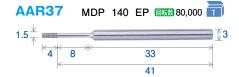




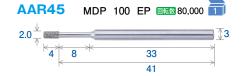


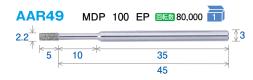


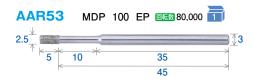


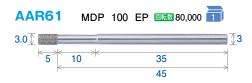






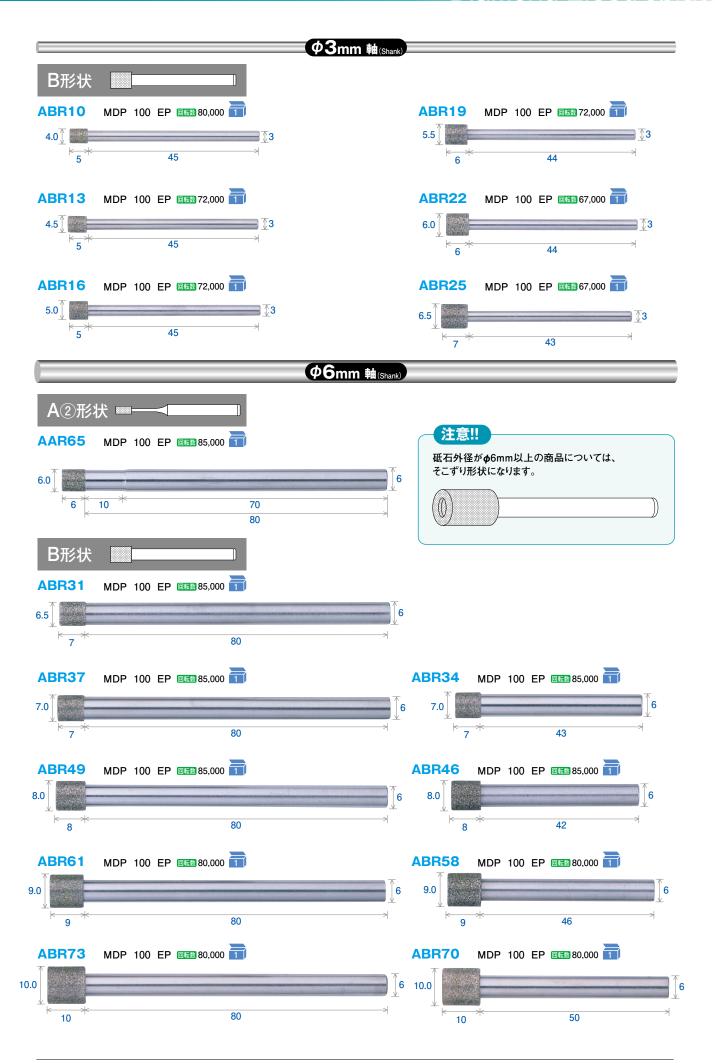












## Ф6mm 軸(Shank) B形状 **ABR76** MDP 80 EP 1 75,000 11.0 70 10 MDP 80 EP = 75,000 **ABR79** 12.0 6 70 10 MDP 80 EP (150,000) **ABR82** 13.0 70 10 **ABR85** MDP 80 EP 50,000 14.0 70 10 MDP 80 EP 回転数 38,000 1 ABR88 15.0 10 70 注意!! 砥石外径がφ6mm以上の商品については、 そこずり形状になります。 $(\emptyset$

## φ10mm 軸(Shank) **A**②形状 ■ 10.0 10 10 20 70 90 B形状 ABR77 MDP 100 EP 100 85,000 11.0 10 90 10 MDP 100 EP @ 85,000 ABR80 10 12.0 10 90 MDP 80 EP 🔤 85,000 1 ABR83 13.0 10 90 10 ABR86 MDP 80 EP (\$\overline{1}{2}\overline{1}\overline{1}{2}\overline{1}{2}\overline{1}\overline{1}{2}\overline{1}\overline{1}{2}\overline{1}\overline{1}\overline{1}{2}\overline{1}\overl 14.0 90 10 MDP 80 EP 🔤 85,000 1 **ABR89** 15.0 10 90 10 注意!! 軸径が**φ**10mm以上の商品については、そこずり形状になり、 4か所にスリットが入ります。

## ダイヤモンド 電着 超硬軸 ハードポイント® Diamond Electroplated Tungsten Carbide Shank HARD POINT







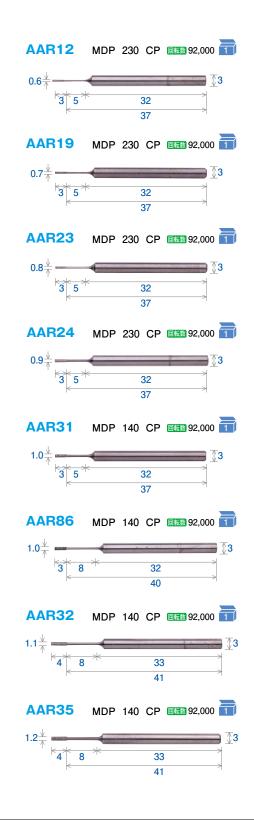






## **ゆ3mm 軸**(Shank)





#### **ゆ3mm 軸**(Shank)

## A②形状 ■──

#### AAR89 MDP 140 CP 140 CP 150 92,000



#### AAR34 MDP 140 CP 110 92,000



AAR36 MDP 140 CP 150 92,000



AAR39 MDP 140 CP 140 CP 140 CP 140 Pd 140 Pd



AAR93 MDP 140 CP 140 CP 140 CP 140 Pd 140 Pd



AAR43 MDP 140 CP 150 92,000



AAR47 MDP 100 CP (100 92,000 11)



#### AAR51 MDP 100 CP 32,000



AAR55 MDP 100 CP (100 P) 92,000

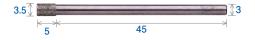


AAR63 MDP 100 CP (1953) 92,000



## B形状 \_\_\_\_\_\_

ABR06 MDP 100 CP (100 P) 92,000



ABR12 MDP 100 CP @six 92,000





#### 電着タイプ

表記	EP	EPX	СР
電着方法	EP (Electro Plated) 電気メッキ	CP(Chemical Plated) 化学メッキ/無電解メッキ	
硬化処理	なし		あり
硬度(Hv)	500~600		900~1000

# ダイヤモンド 電着 角度付 ステンレス軸 Diamond Electroplated Stainless Shank Angle type











砥 粒: MDP 結 合 剤: P(電着) Grain Bond type

精密

商品番号

途: Application

MDP

砥粒

回転数:最高使用回転速度(オーバーハング13mm)

粒度 結合剤 最高使用回転速度 Grit Bond Max Speed min<sup>1</sup> (r.p.m.

Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

回転数 85,000 (オーバーハング13mm) 11 梱包数

角度付









### ダイヤモンド 電着タップ ステンレス軸 Diamond Electroplated Tapstype Stainless Shank

用

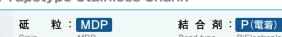
適合材質 Applied Material











途:精密 ation

Application Precision 表示方法: ATR21

法: ATR21 lethod 商品番号 
 MDP
 325
 CP
 回載 40,000

 磁粒
 粒度
 結合剤
 最高使用回転速度

相包数 Quantity

ATR22 MDP 800 CP 1 40,000

 $1.5\frac{\cancel{4}}{\cancel{5}} \times \cancel{\cancel{5}} \times \cancel{\cancel{5$ 

M3用 (ピッチ0.5)

ATR31 MDP 200 CP (1272) 40,000 (17)
ATR32 MDP 600 CP (1272) 40,000 (17)

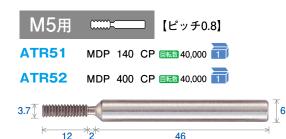
 $2.2^{\frac{\downarrow}{\uparrow}}$ 

M4用 (ピッチ0.7)

ATR41 MDP 200 CP @ 40,000

ATR42 MDP 600 CP (1000) 40,000







ATR62 MDP 400 CP (1588) 40,000



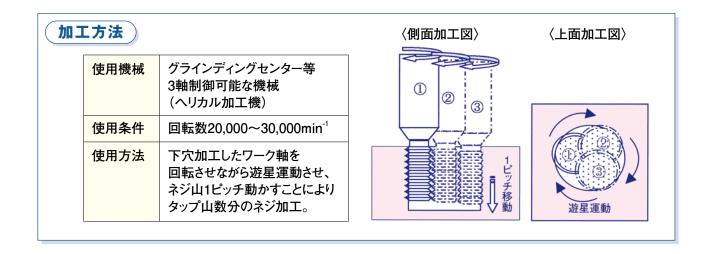
M8用 (ピッチ1.25)

ATR81 MDP 140 CP 1 40,000

ATR82 MDP 400 CP @ 40,000



写真はすべて高精度タイプになります。



# ダイヤモンド 異形電着 ステンレス軸 Diamond Electroplated (Unique Shape) Stainless Shank

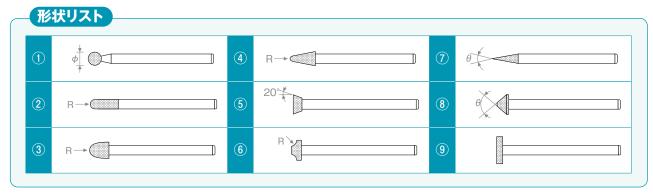




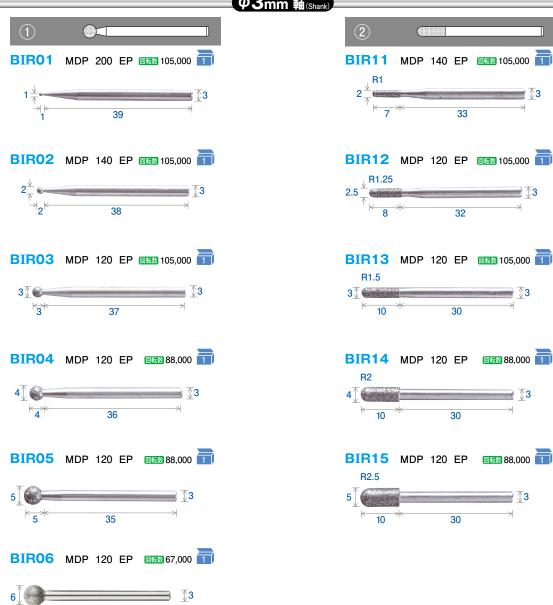








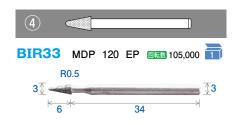


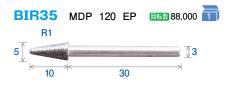


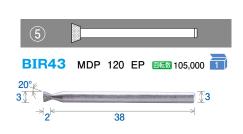
#### **Φ3mm**軸(Shank)

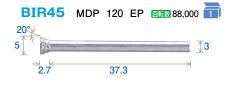


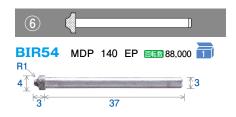






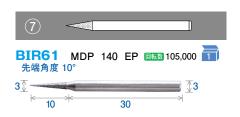






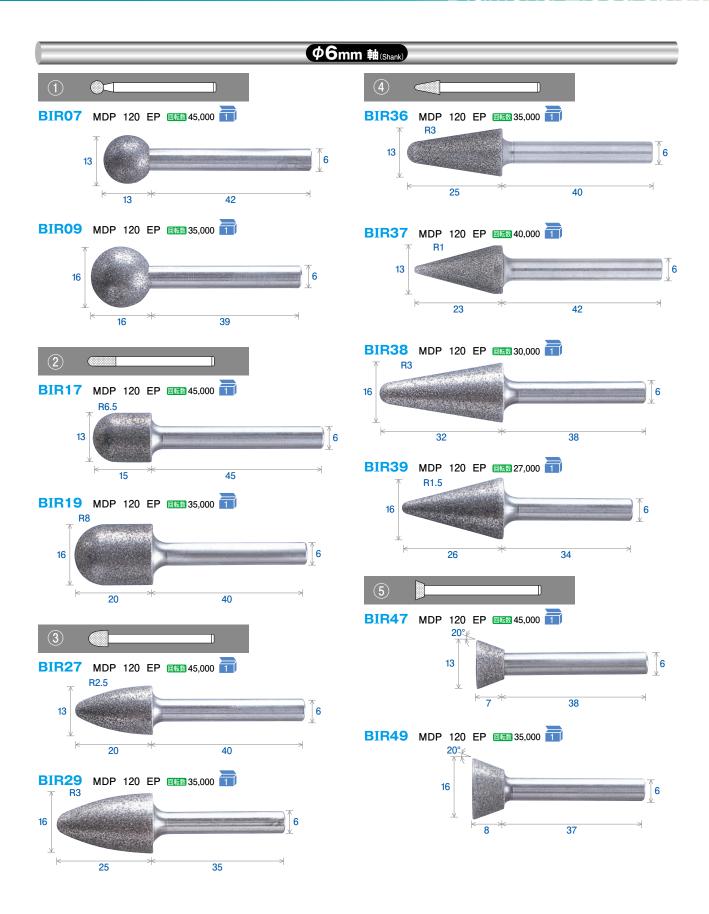












#### Ф6mm 軸(Shank) **(6)** BIR57 MDP 120 EP 120 EP 150 45,000 MDP 120 EP 🔤 45,000 **BIR76** BIR59 MDP 120 EP 1 35,000 BIR77 MDP 120 EP @530 45,000 BIR78 MDP 120 EP 1 35,000 90° (7)BIR66 MDP 120 EP 回题 45,000 1 先端角度 90° BIR79 MDP 120 EP (153) 35,000 11 60° **∀** 7 BIR67 MDP 120 EP 回転数 45,000 1 先端角度 60° BIR68 MDP 120 EP 1 35,000 BIR87 MDP 120 EP @ 45,000 先端角度 90° BIR69 MDP 120 EP 回题 35,000 先端角度 60° BIR89 MDP 120 EP 1 35,000