

標準在庫品【電着軸付砥石】


Standard Stock / Electroplated Mounted Point

CBN CBN

【適合材質】 合金鋼、工具鋼、高速度鋼

| | | |
|---|---|-------------|
|  | AAE ABE | 2~5P |
| | 電着 ステンレス軸 Electroplated Stainless Shank | |

| | | |
|--|--|-----------|
|  | ABE | 8P |
| | 電着 角度付 ステンレス軸 Electroplated Angle-type Stainless Shank | |

| | | |
|---|---|-------------|
|  | AAE ABE | 6・7P |
| | 電着 超硬軸 “ハードポイント”[®] Electroplated Tungsten Carbide Shank | |

| | | |
|--|---|--------------|
|  | BIE | 9~12P |
| | 電着 異形 ステンレス軸 Electroplated Unique Shape Stainless Shank | |

お問い合わせ

〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地
EL 0562-55-3112

<https://fsk-j.co.jp> E-mail……inq@fsk-j.co.jp



CBN 電着 ステンレス軸

CBN Electroplated Stainless Shank

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

高速鋼
High Speed Steel



砥粒 : BZY
Grain BZY

結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)

用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional

回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : AAE01
Indication Method

商品番号
Item Code

BZY
砥粒
Grain

600
粒度
Grit

EP
結合剤
Bond

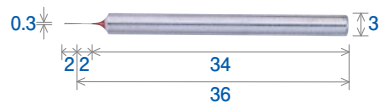
回転数 80,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min¹ (r.p.m.)

1
梱包数
Quantity

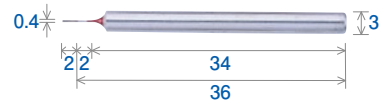
φ3mm 軸 (Shank)

A②形状

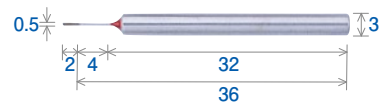
AAE01 BZY 600 EP 回転数 80,000 1



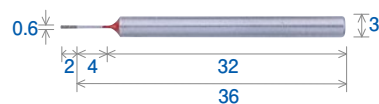
AAE05 BZY 600 EP 回転数 80,000 1



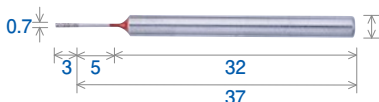
AAE09 BZY 325 EP 回転数 80,000 1



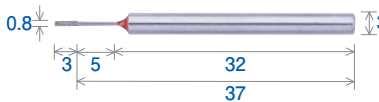
AAE13 BZY 270 EP 回転数 80,000 1



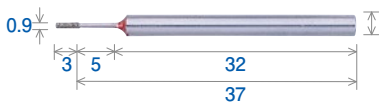
AAE17 BZY 270 EP 回転数 80,000 1



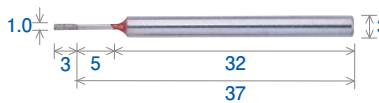
AAE21 BZY 230 EP 回転数 80,000 1



AAE25 BZY 230 EP 回転数 80,000 1



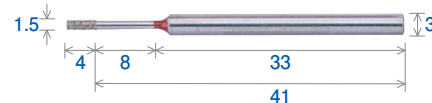
AAE29 BZY 230 EP 回転数 80,000 1



AAE33 BZY 200 EP 回転数 80,000 1



AAE37 BZY 140 EP 回転数 80,000 1



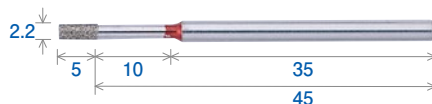
AAE41 BZY 140 EP 回転数 80,000 1



AAE45 BZY 140 EP 回転数 80,000 1



AAE49 BZY 140 EP 回転数 80,000 1



AAE53 BZY 140 EP 回転数 80,000 1



AAE61 BZY 140 EP 回転数 80,000 1




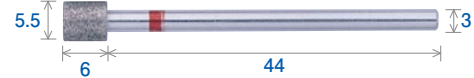

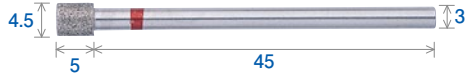




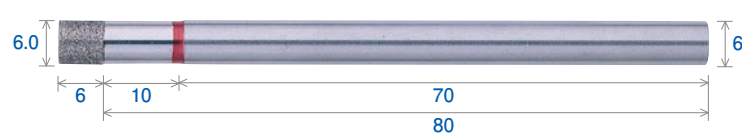

B形状

ABE01 BZY 140 EP 回転数 80,000 1

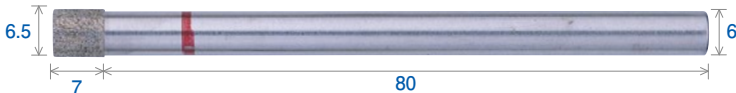

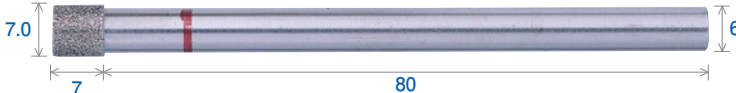

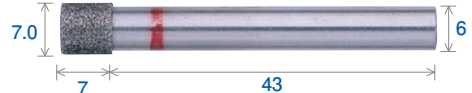

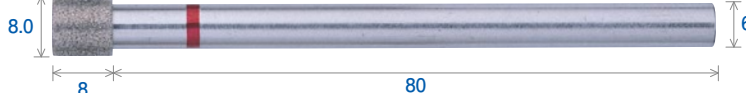

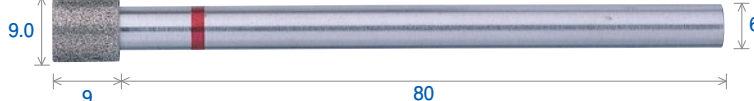

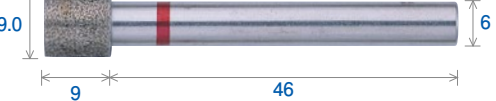

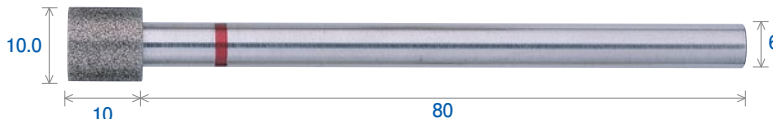

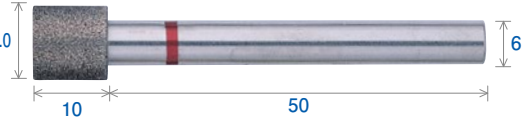



ABE04 BZY 140 EP 回転数 80,000 1



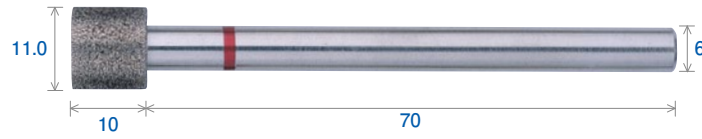

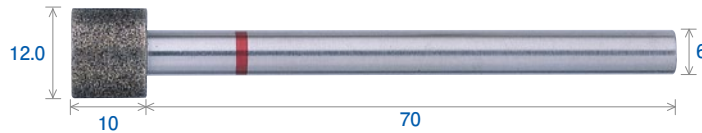

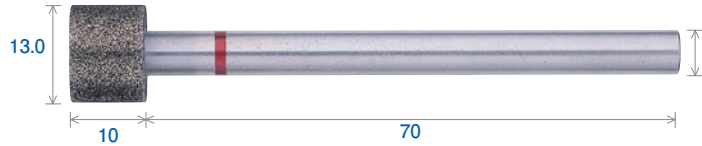



φ3mm 軸 (Shank)**B形状****ABE10** BZY 140 EP 回転数 80,000 **ABE19** BZY 140 EP 回転数 72,000 **ABE13** BZY 140 EP 回転数 72,000 **ABE22** BZY 140 EP 回転数 67,000 **ABE16** BZY 140 EP 回転数 72,000 **ABE25** BZY 140 EP 回転数 67,000 **φ6mm 軸 (Shank)****A②形状****AAE65** BZY 140 EP 回転数 85,000 **注意!!**

砥石外径がφ6mm以上の商品については、
そこずり形状になります。

**B形状****ABE31** BZY 140 EP 回転数 85,000 **ABE37** BZY 140 EP 回転数 85,000 **ABE34** BZY 140 EP 回転数 85,000 **ABE49** BZY 140 EP 回転数 85,000 **ABE46** BZY 140 EP 回転数 85,000 **ABE61** BZY 140 EP 回転数 80,000 **ABE58** BZY 140 EP 回転数 80,000 **ABE73** BZY 140 EP 回転数 80,000 **ABE70** BZY 140 EP 回転数 80,000 



B形状


ABE76 BZY 120 EP 回転数 75,000 ABE79 BZY 120 EP 回転数 75,000 ABE82 BZY 120 EP 回転数 60,000 ABE85 BZY 120 EP 回転数 50,000 ABE88 BZY 120 EP 回転数 38,000 **注意!!**

砥石外径がφ6mm以上の商品については、
そこずり形状になります。






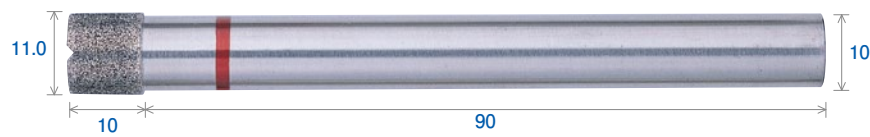
A②形状


AAE69 BZY 100 EP 回転数 85,000 

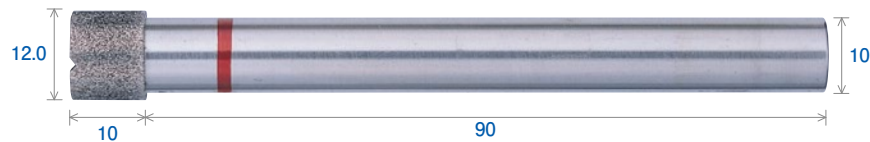



B形状

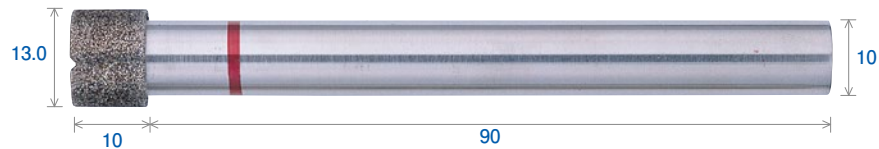
ABE77 BZY 100 EP 回転数 85,000 




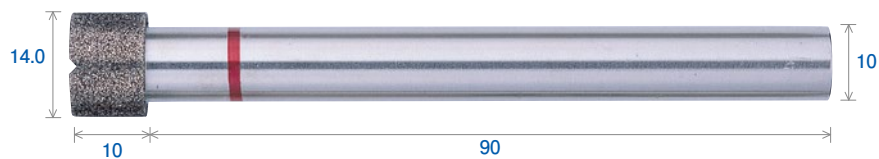
ABE80 BZY 100 EP 回転数 85,000 




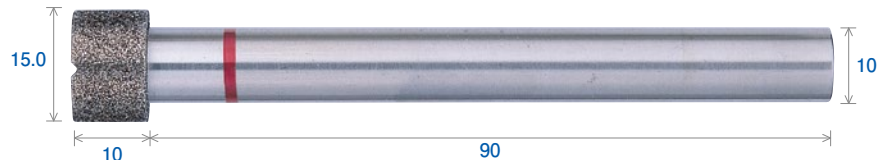
ABE83 BZY 80 EP 回転数 85,000 



ABE86 BZY 80 EP 回転数 85,000 



ABE89 BZY 80 EP 回転数 85,000 



注意!!

軸径がφ10mm以上の商品については、そこずり形状になり、4か所にスリットが入ります。



CBN 電着 超硬軸 ハードポイント®

CBN Electroplated Tungsten Carbide Shank HARD POINT

適材材質
Applied Material合金鋼
Alloy Steel工具鋼
Tool Steel高速鋼
High Speed Steel砥粒 : BZY
Grain BZY結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)用途 : 精密
Application Precision回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)表示方法 : AAE70
Indication MethodBZY 1000
Grain GritEPX
Bond回転数 92,000 (オーバーハング13mm)
Max Speed min⁻¹(r.p.m.)梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A①形状

AAE70 BZY 1000 EPX 回転数 92,000



AAE12 BZY 270 CP 回転数 92,000



AAE71 BZY 1000 EPX 回転数 92,000



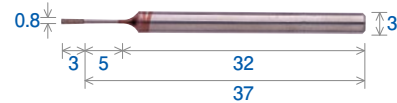
AAE19 BZY 270 CP 回転数 92,000



AAE72 BZY 1000 EPX 回転数 92,000



AAE23 BZY 230 CP 回転数 92,000

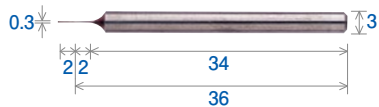


AAE24 BZY 230 CP 回転数 92,000



A②形状

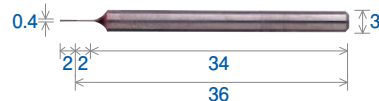
AAE03 BZY 600 CP 回転数 92,000



AAE31 BZY 230 CP 回転数 92,000



AAE07 BZY 600 CP 回転数 92,000



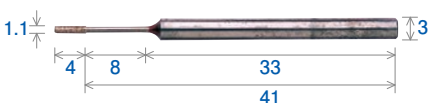
AAE86 BZY 230 CP 回転数 92,000



AAE11 BZY 325 CP 回転数 92,000



AAE32 BZY 230 CP 回転数 92,000



AAE83 BZY 325 CP 回転数 92,000



AAE35 BZY 200 CP 回転数 92,000



φ3mm 軸 (Shank)

A②形状

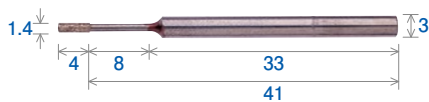
AAE89 BZY 200 CP 回転数 92,000 1



AAE34 BZY 200 CP 回転数 92,000 1



AAE36 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



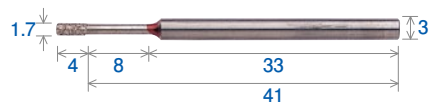
AAE39 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



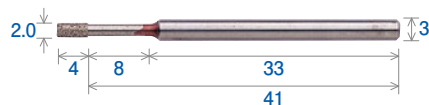
AAE93 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



AAE43 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



AAE47 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



AAE51 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



AAE55 BZY 140 CP 回転数 92,000 1

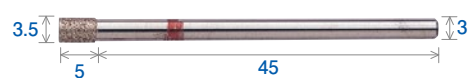


AAE63 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



B形状

ABE06 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



ABE12 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



ABE18 BZY 140 CP 回転数 92,000 1



電着タイプ

| 表記 | EP | EPX | CP |
|---------|------------------------------|--------------------------------------|----------|
| 電着方法 | EP (Electro Plated) 電気メッキ | CP (Chemical Plated) 化学メッキ/無電解メッキ | |
| 硬化処理 | なし | | あり |
| 硬度 (Hv) | 500~600 | | 900~1000 |

CBN 電着 角度付 ステンレス軸

CBN Electroplated Angle type Stainless Shank

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

高速鋼
High Speed Steel



砥粒 : **BZY**
Grain BZY

結合剤 : **P(電着)**
Bond type P(Electroplated)

用途 : **精密** **一般**
Application Precision Conventional

回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **ABE50**
Indication Method

BZY
砥粒
Grain

200
粒度
Grit

EP
結合剤
Bond

回転数 85,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min¹ (r.p.m.)

梱包数
Quantity

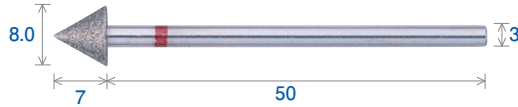
角度付



φ3mm 軸 (Shank)

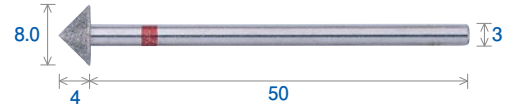
ABE50 BZY 200 EP 回転数 85,000 1

先端角度 60°



ABE51 BZY 200 EP 回転数 85,000 1

先端角度 90°



φ6mm 軸 (Shank)

ABE74 BZY 200 EP 回転数 85,000 1

先端角度 60°



ABE75 BZY 200 EP 回転数 85,000 1

先端角度 90°



CBN 異形電着 ステンレス軸

CBN Electroplated Unique Shape Stainless Shank

適合材質
Applied Material合金鋼
Alloy Steel工具鋼
Tool Steel高速鋼
High Speed Steel砥粒 : BZY
Grain BZY結合剤 : P(電着)
Bond type P(Electroplated)用途 : 精密 一般
Application Precision Conventional回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)表示方法 : BIE01
Indication Method商品番号
Item Code

BZY

砥粒
Grain

200

粒度
Grit

EP

結合剤
Bond

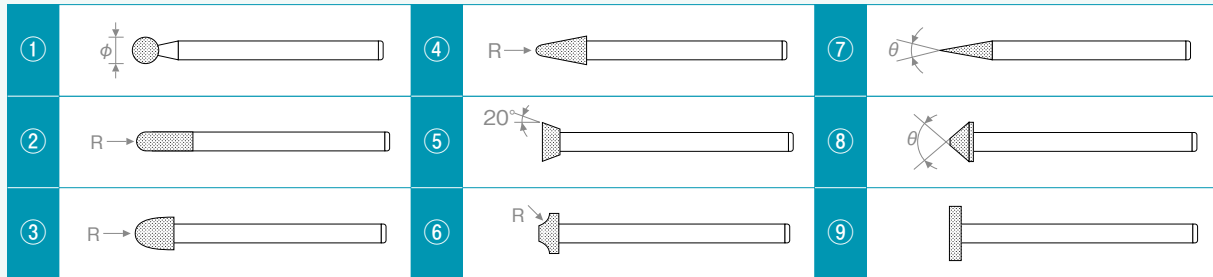
回転数 105,000 (オーバーハング13mm)

最高使用回転速度
Max Speed min⁻¹(r.p.m.)

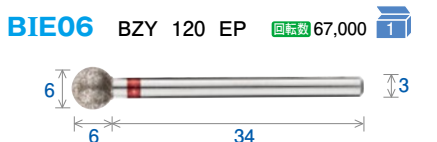
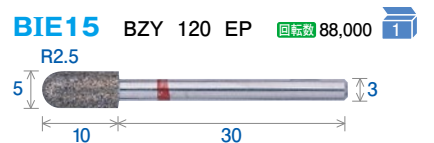
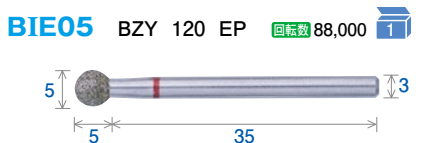
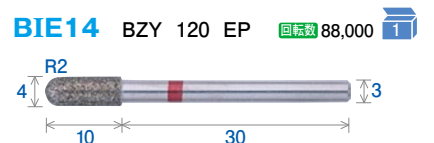
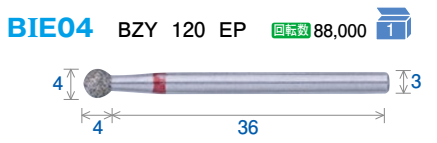
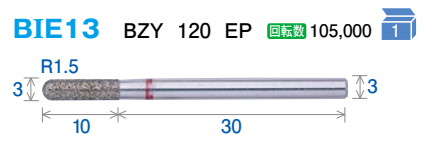
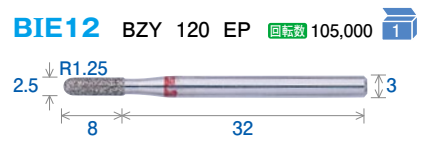
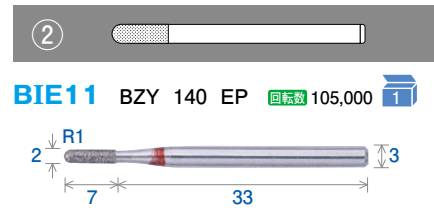
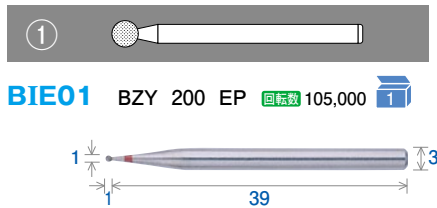
1

梱包数
Quantity

形状リスト




φ3mm 軸 (Shank)




$\phi 3\text{mm}$ 軸 (Shank)

③

BIE23 BZY 120 EP 回転数 105,000 


⑥

BIE54 BZY 140 EP 回転数 88,000 

BIE25 BZY 120 EP

 回転数 88,000 


BIE55 BZY 140 EP

 回転数 88,000 

BIE56 BZY 140 EP

 回転数 88,000 



④

BIE33 BZY 120 EP 回転数 105,000 

BIE35 BZY 120 EP

 回転数 88,000 


⑦

BIE61 BZY 140 EP 回転数 105,000 

先端角度 10°


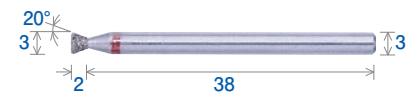

BIE62 BZY 140 EP

 回転数 105,000 

先端角度 15°


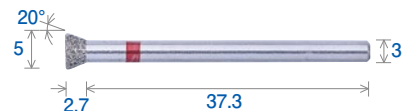


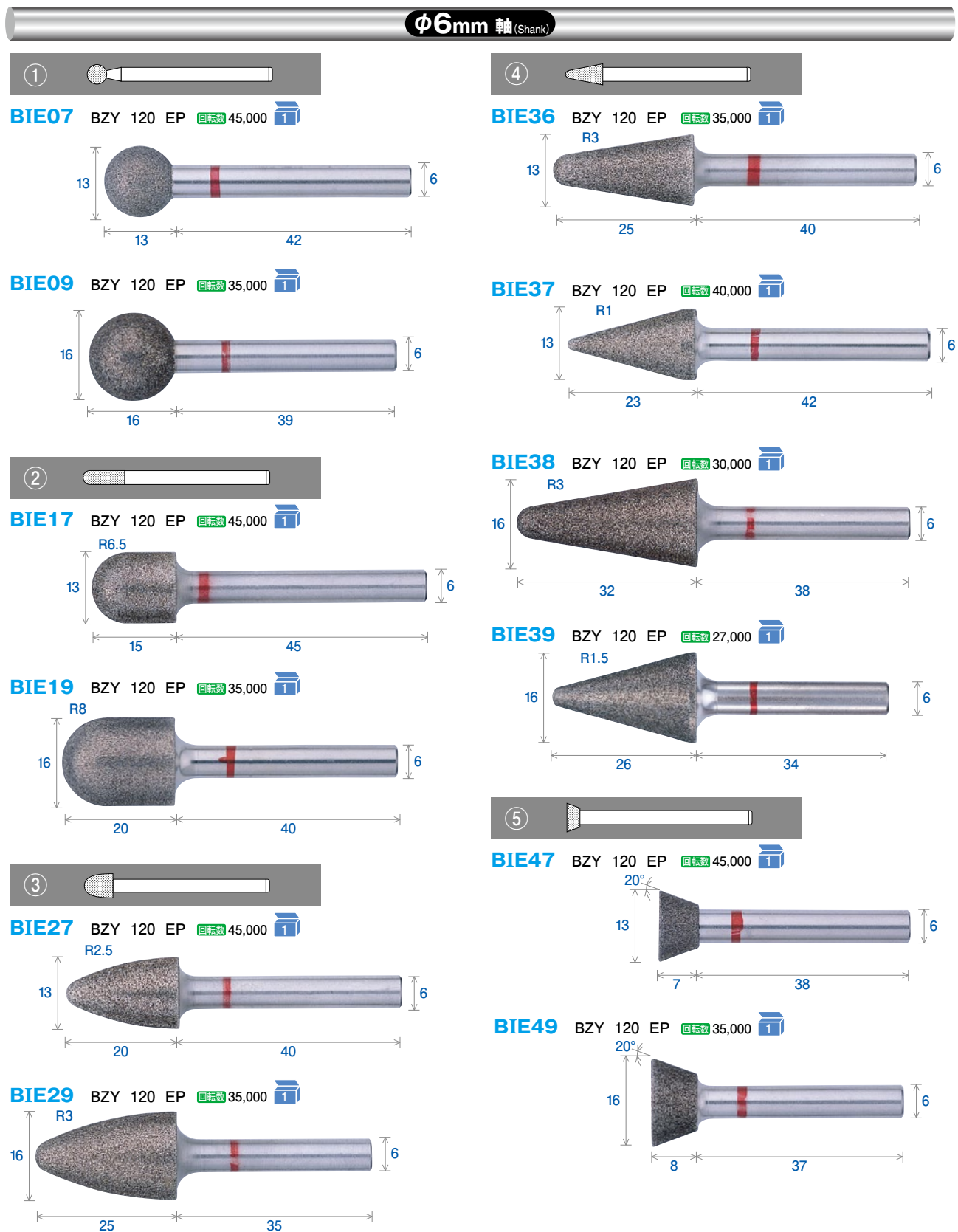
⑤

BIE43 BZY 120 EP 回転数 105,000 

BIE63 BZY 140 EP

 回転数 105,000 


先端角度 30°


BIE45 BZY 120 EP 回転数 88,000 



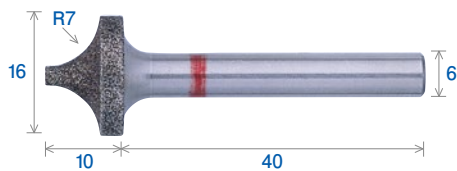

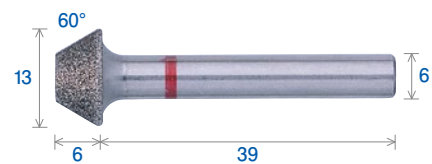



$\phi 6\text{mm}$ 軸 (Shank)


⑥

BIE57 BZY 120 EP 回転数 45,000 



⑧

BIE76 BZY 120 EP 回転数 45,000 **BIE59** BZY 120 EP 回転数 35,000 **BIE77** BZY 120 EP 回転数 45,000 

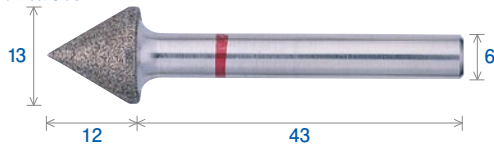


⑦

BIE66 BZY 120 EP 回転数 45,000 



先端角度 90°

**BIE78** BZY 120 EP 回転数 35,000 **BIE67** BZY 120 EP 回転数 45,000 

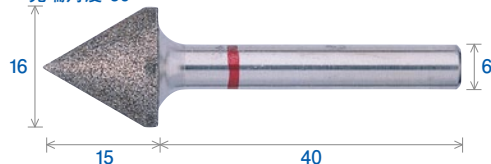
先端角度 60°

**BIE79** BZY 120 EP 回転数 35,000 **BIE68** BZY 120 EP 回転数 35,000 

先端角度 90°

**BIE87** BZY 120 EP 回転数 45,000 **BIE69** BZY 120 EP 回転数 35,000 

先端角度 60°

**BIE89** BZY 120 EP 回転数 35,000 