

標準在庫品【一般軸付砥石】

Standard Stock / Conventional Mounted Point



MR 1P

MRシリーズ RS (ルビー)
MR Series RS (Ruby)

インコネル(ニッケル基合金)等



MH セラミック砥粒 20P

MHシリーズ SPH (ブルー)
MH Series SPH (Blue)

合金鋼、工具鋼



MO 2~7P

MOシリーズ WA (赤)
MO Series WA (Red)

合金鋼、工具鋼、炭素鋼



MS 20P

MSシリーズ SA (ブルー)
MS Series SA (Blue)

高速度鋼、合金鋼、特殊合金



MW 8~9P

MWシリーズ WA (白)
MW Series WA (White)

合金鋼、工具鋼、炭素鋼



SP 21P

SPシリーズ SP (ピンク)
SP Series SP (Pink)

合金鋼、工具鋼



MP 10・11P

MPシリーズ PA (ピンク)
MP Series PA (Pink)

合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼



ST 22P

STハードシリーズ ST (ホワイト)
ST Hard Type Series ST (White)

合金鋼、工具鋼



MA 12~15P

MAシリーズ A (ネズミ)
MA Series A (Gray)

一般鉄鋼、鋳物



ST 23P

STソフトシリーズ ST (ピンク)
ST Soft Type Series ST (Pink)

合金鋼、工具鋼



MB 16~18P

MBシリーズ A (黒)
MB Series A (Black)

一般鉄鋼、鋳物、ステンレス鋼



MW 24P

MMシリーズ WA (赤) ステンレス軸
MM Series WA (Red)(Stainless Shank)

合金鋼、工具鋼、高速度鋼



MG 19P

MGシリーズ GC (グリーン)
MG Series GC (Green)

超硬合金、セラミックス、ガラス



HS 19P

HSシリーズ HS (ブルー)
HS Series HS (Blue)

合金鋼、工具鋼

お問い合わせ

〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地
1 Chuden, Shinchi, Chita City, Aichi
TEL 0562-55-3112
<https://fsk-j.co.jp> E-mail.....inq@fsk-j.co.jp

難削材加工に4種類の選択肢

MRシリーズ MR Series



A号 

MR-021 RS 80 P 回転数 105,000 



MR-201 RS 60 P 回転数 62,400 



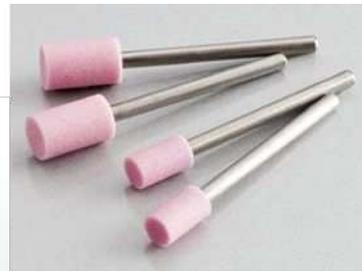
MR-141 RS 60 P 回転数 72,000 



PA砥粒 10~11P



SPH砥粒(セラミック砥粒) 20P

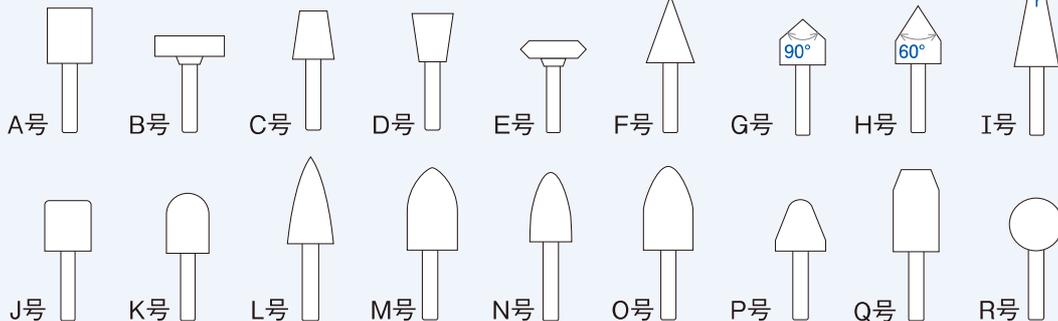


SP砥粒 21P



ここに注目!!

■ FSK軸付砥石の形状 エフエスケーでは、18種類の形状から最適な砥石をお選びいただけます。



※G号、J号、K号、M号、Q号については製作品として承ります。

MOシリーズ WA (赤)

MO Series WA (Red)

適合材質 Applied Material
 合金鋼 Alloy Steel
 工具鋼 Tool Steel
 炭素鋼 Carbon Steel



砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MO-001 Indication Method	商品番号 Item Code
WA 砥粒 Grain	80 粒度 Grit
P 結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ² /rpm
回転数 105,000 (オーバーハング13mm)	梱包数 100

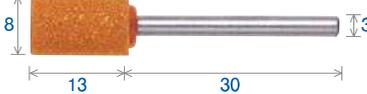
φ3mm 軸 (Shank)

A号

MO-001 WA 80 P 回転数 105,000 100

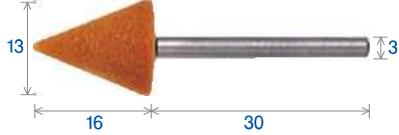


MO-201 WA 60 P 回転数 62,400 100



F号

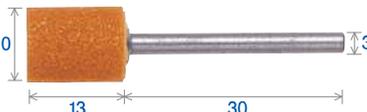
MO-340 WA 60 P 回転数 42,000 100



MO-021 WA 80 P 回転数 105,000 100

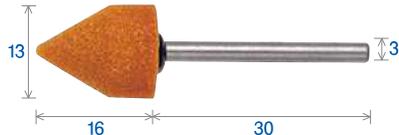


MO-261 WA 60 P 回転数 45,600 100



H号

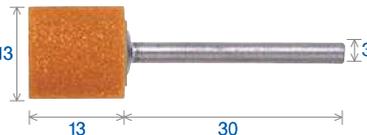
MO-342 WA 60 N 回転数 39,000 100



MO-041 WA 80 P 回転数 105,000 100

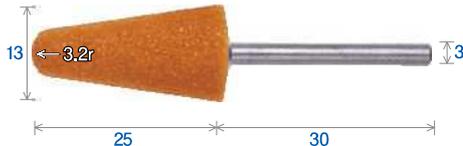


MO-321 WA 60 P 回転数 36,000 100



I号

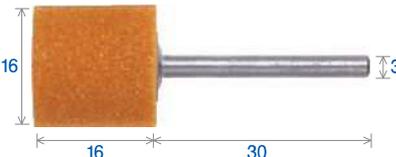
MO-380 WA 60 P 回転数 32,000 100



MO-061 WA 80 P 回転数 105,000 100



MO-401 WA 60 P 回転数 29,600 100



R号

MO-110 WA 80 P 回転数 88,000 50



MO-101 WA 60 P 回転数 88,000 100



MO-481 WA 60 P 回転数 45,600 100



MO-141 WA 60 P 回転数 72,000 100



MO-641 WA 60 P 回転数 36,800 100



MO-230 WA 60 P 回転数 66,400 50





A号

MO-143 WA 60 P 回転数 102,000



MO-161 WA 60 P 回転数 90,000



MO-203 WA 60 P 回転数 90,000



MO-221 WA 60 P 回転数 72,000



MO-263 WA 60 P 回転数 81,000



MO-281 WA 60 P 回転数 72,000



MO-301 WA 60 P 回転数 68,000



MO-323 WA 60 P 回転数 69,600



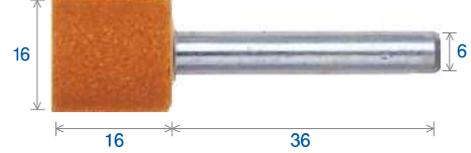
MO-341 WA 60 P 回転数 69,600



MO-381 WA 60 P 回転数 59,000



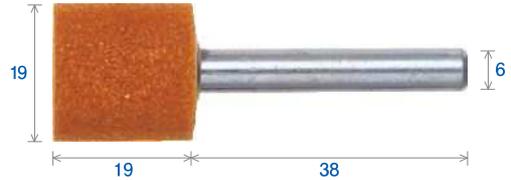
MO-403 WA 60 P 回転数 55,200



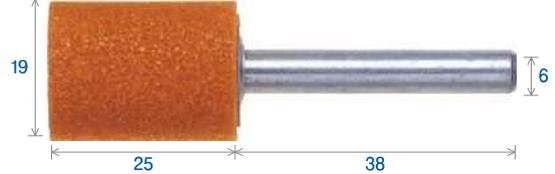
MO-461 WA 60 P 回転数 33,600



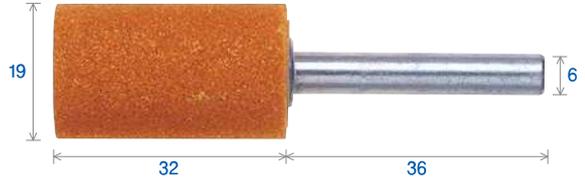
MO-501 WA 60 P 回転数 42,400



MO-521 WA 60 P 回転数 34,400



MO-561 WA 60 P 回転数 28,800



MO-581 WA 60 P 回転数 25,600



MOシリーズ WA(赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

炭素鋼
Carbon Steel

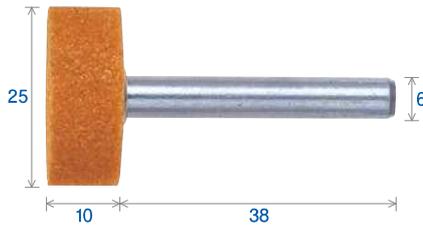


砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)			
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)			
表示方法 : MO-661 Indication Method	商品番号 Item Code			
砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ³ /r.p.m.	梱包数 Quantity
WA	60	P	回転数 38,200 (オーバーハング13mm)	100

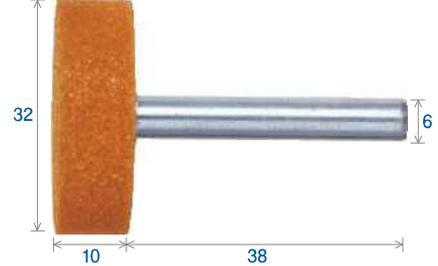


A号

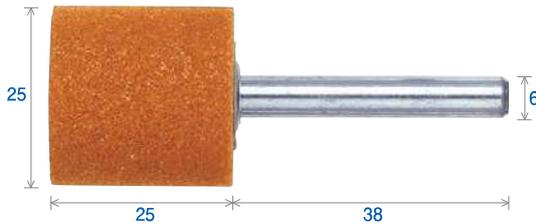
MO-661 WA 60 P 回転数 38,200



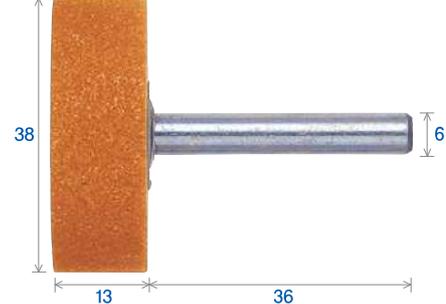
MO-781 WA 60 P 回転数 29,800



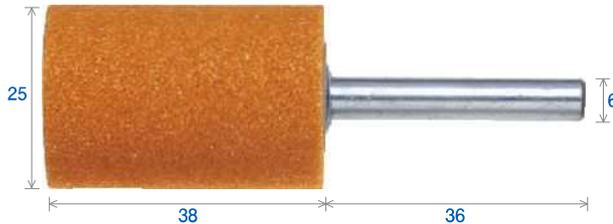
MO-681 WA 60 P 回転数 25,600



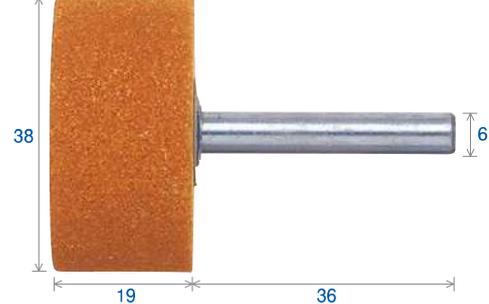
MO-841 WA 60 P 回転数 25,000



MO-721 WA 60 P 回転数 19,200



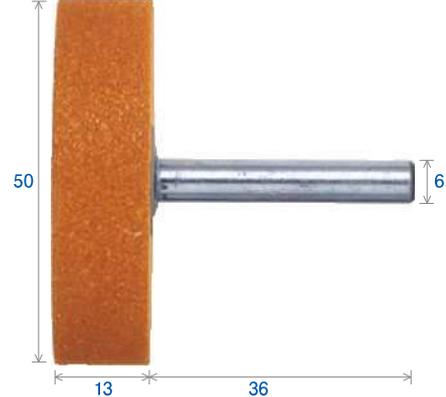
MO-861 WA 60 P 回転数 24,000



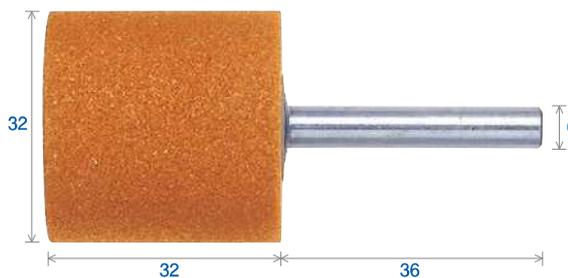
MO-741 WA 60 P 回転数 13,600



MO-941 WA 60 P 回転数 12,800



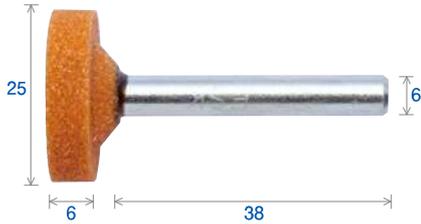
MO-801 WA 60 P 回転数 19,600



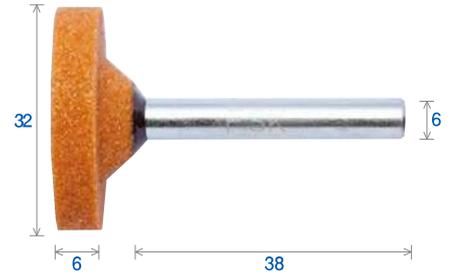


B号

MO-651 WA 60 P 回転数 38,200 25

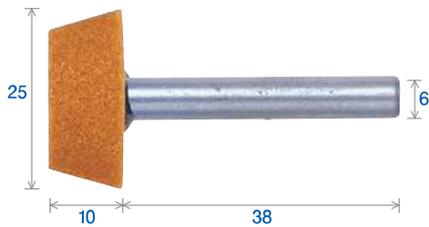


MO-771 WA 60 P 回転数 29,800 25



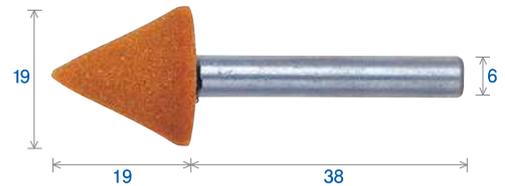
C号

MO-660 WA 60 P 回転数 38,200 25



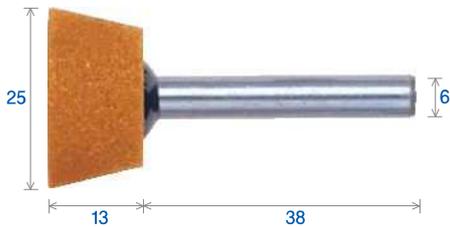
F号

MO-500 WA 60 P 回転数 50,200 50

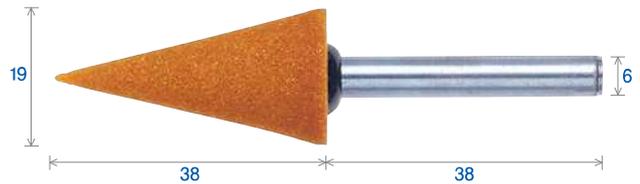


D号

MO-670 WA 60 P 回転数 38,200 25



MO-584 WA 60 P 回転数 35,800 50

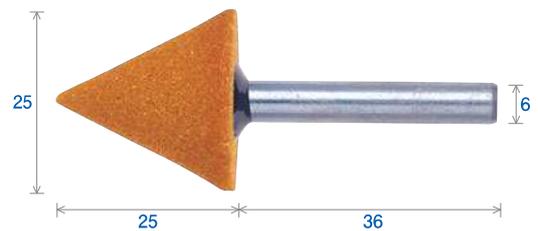


E号

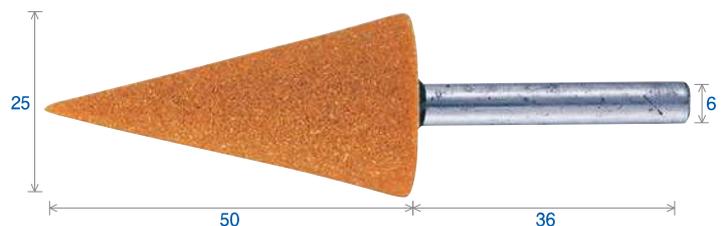
MO-770 WA 60 P 回転数 29,800 25



MO-680 WA 60 P 回転数 35,800 50



MO-746 WA 60 P 回転数 19,000 25



MOシリーズ WA (赤)

MO Series WA (Red)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

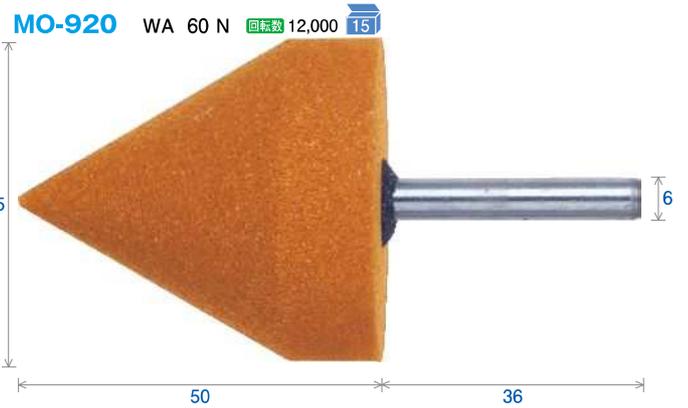
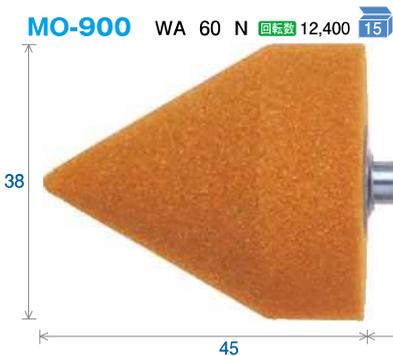
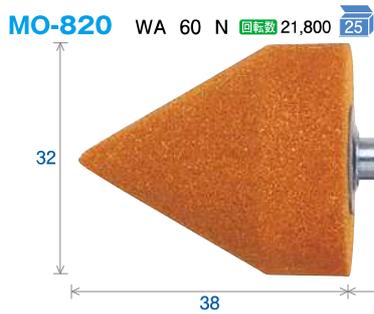
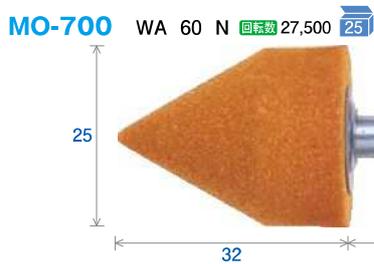
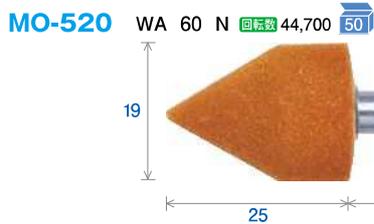
炭素鋼
Carbon Steel



砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MO-420 Indication Method	WA 60 N 回転数 59,700 (オーバーハング13mm) 50 商品番号 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Item Code Grain Grit Grade Max Speed min ² (r.p.m.) Quantity



H号 ←



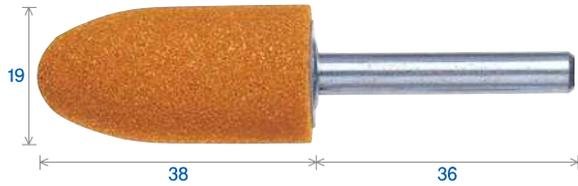
I号 ←





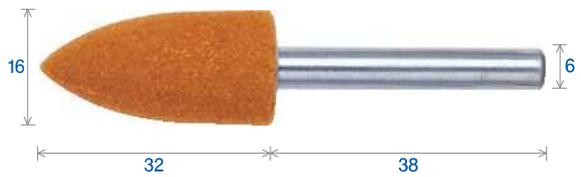
0号

MO-582 WA 60 P 回転数 25,600



L号

MO-460 WA 60 P 回転数 47,000

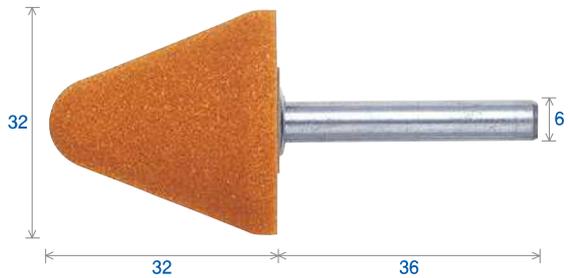


MO-600 WA 60 P 回転数 19,200

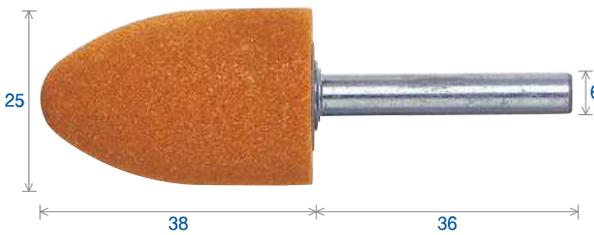


P号

MO-800 WA 60 P 回転数 25,400

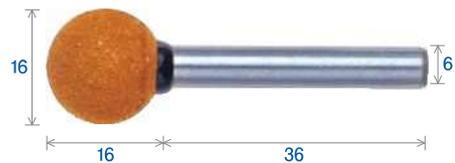


MO-720 WA 60 P 回転数 19,200



R号

MO-400 WA 60 P 回転数 55,200

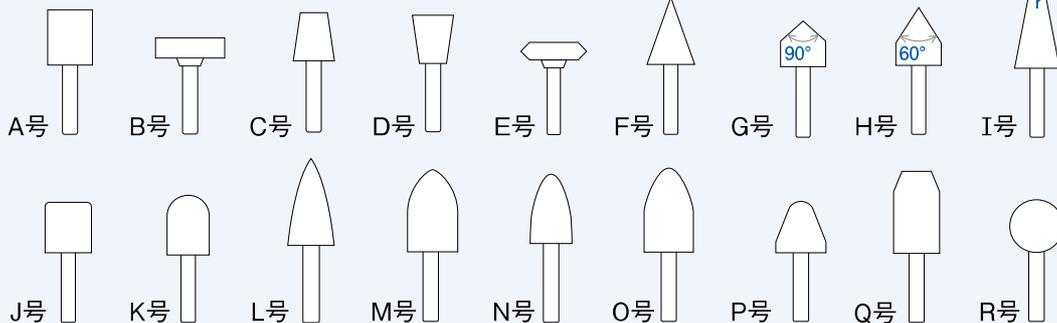


MO-744 WA 60 P 回転数 13,600



ここに注目!!

FSK軸付砥石の形状 エフエスケーでは、18種類の形状から最適な砥石をお選びいただけます。



※G号、J号、K号、M号、Q号については製作品として承ります。

MWシリーズ WA(白)

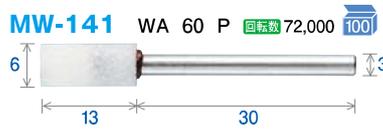
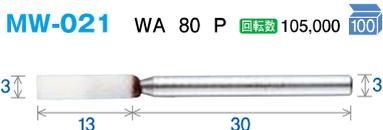
MW Series WA (White)

適合材質 Applied Material **合金鋼 Alloy Steel** **工具鋼 Tool Steel** **炭素鋼 Carbon Steel**

	砥粒: WA Grain WA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法: MW-001 Indication Method	商品番号 Item Code	梱包数 Quantity
	WA 砥粒 Grain	80 粒度 Grit
	P 結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.)
		回転数 105,000 (オーバーハング13mm)
		100

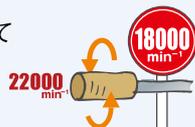
φ3mm 軸 (Shank)

A号

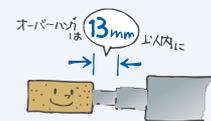


軸付砥石を安全に

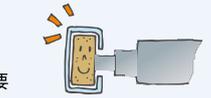
1 砥石の最高使用回転速度をこえて使用しないでください。



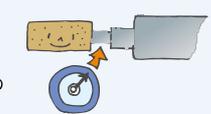
2 取り付けを完全に行なってください。オーバーハングは13mm以内にご使用ください。



3 小さな砥石でもカバーを取り付けてから作業を開始してください。※外径50mm以上の砥石にはカバーが必要です。



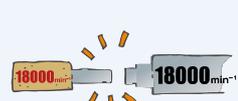
4 ハンドグラインダーの点検は、毎月しましょう。※グラインダーの回転速度、軸ブレ・チャックの異状の有無を調べましょう。



5 作業前には必ず、試運転を行なってください。※砥石を取り替えた時は3分間 作業開始時は1分間の試運転 ※砥石の飛散方向に立たないでください。



6 砥石とハンドグラインダーの適合を確認してください。※用途にあった砥石の選択 ※砥石とグラインダーの回転速度の確認 ※グラインダーと電源、電圧の確認 ※使用空気圧の確認



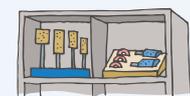
7 外観検査を入念に行なってください。※砥石のカケ、ヒビ、キズ、軸の異状



8 作業中は、安全保護具を着用してください。



9 砥石は正しく保管してください。



10 試運転と砥石の取り替えは、有資格者に行なってください。



ご使用の際は、商品に同封されております安全の手引きをご覧の上、安全にお使いください。

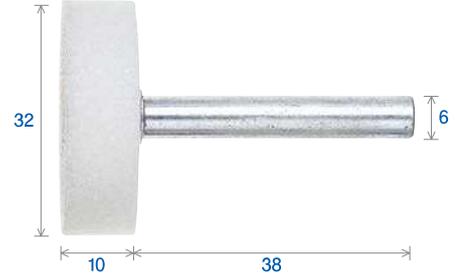


A号

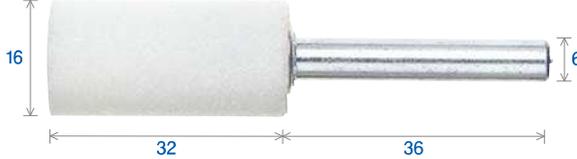
MW-301 WA 60 P 回転数 68,000



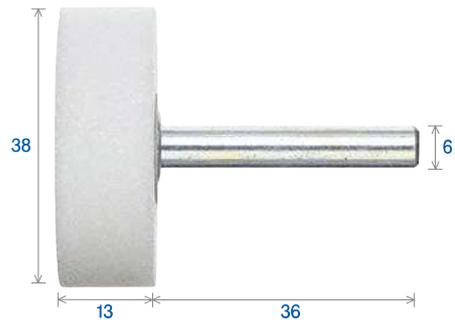
MW-781 WA 46 P 回転数 29,800



MW-461 WA 46 P 回転数 33,600



MW-841 WA 46 P 回転数 25,000



MW-501 WA 46 P 回転数 42,400

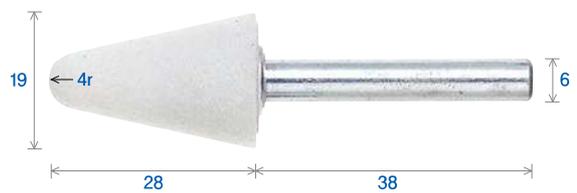


MW-581 WA 46 P 回転数 25,600



I号

MW-540 WA 46 P 回転数 44,800



MW-681 WA 46 P 回転数 25,600



L号

MW-460 WA 46 P 回転数 47,000



MW-721 WA 46 P 回転数 19,200



MPシリーズ PA (ピンク)

MP Series PA (Pink)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

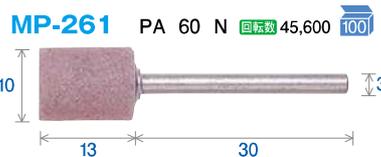
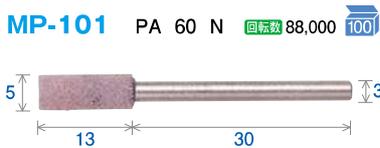
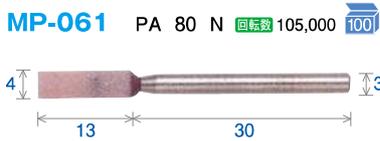
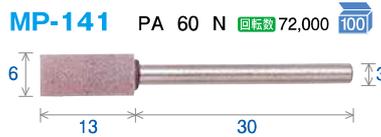
ステンレス鋼
Stainless Steel



砥粒 : PA Grain PA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 一般 Application Conventional	回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MP-021 Indication Method	商品番号 : PA 80 N Item Code
砥粒 : 80 Grain	結合度 : N Grade
最高使用回転速度 : 105,000 (オーバーハング13mm) Max Speed min ¹ (r.p.m.)	梱包数 : 100 Quantity

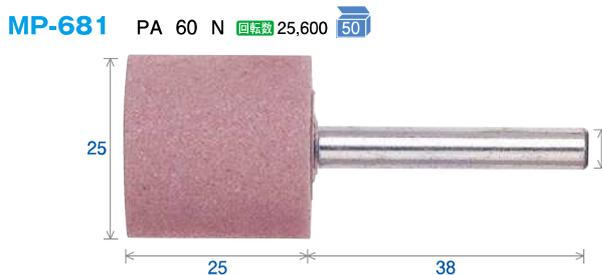
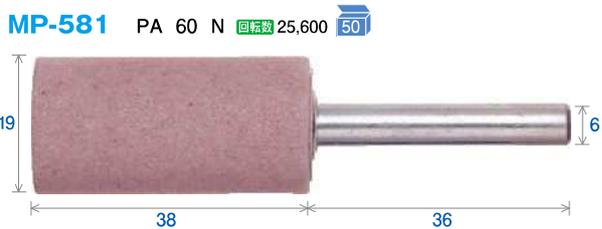
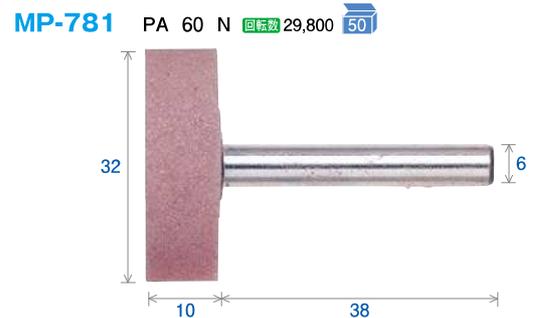
φ3mm 軸 (Shank)

A号



φ6mm 軸 (Shank)

A号



L号



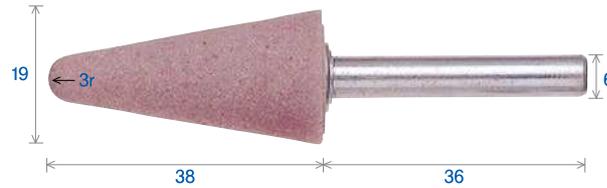


I号

MP-540 PA 60 N 回転数 44,800



MP-580 PA 60 N 回転数 35,800

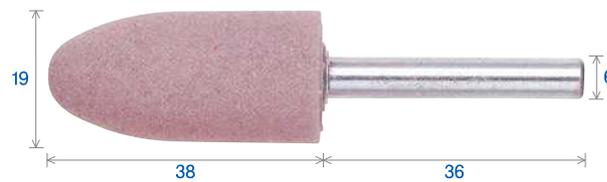


MP-740 PA 60 N 回転数 19,000



O号

MP-582 PA 60 N 回転数 25,600



MP-744 PA 60 N 回転数 13,600



ここに注意!!

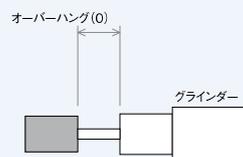
軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング 13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。

最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。ご使用の際は、ご確認の上、**必ず最高使用回転速度以下でご使用ください。**

なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですとおやめください。

■オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM: min⁻¹ (r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ またはr.p.m.)
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1

MAシリーズ A(ネズミ)

MA Series A (Gray)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

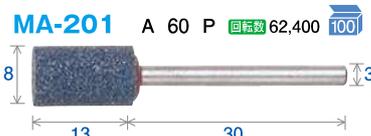
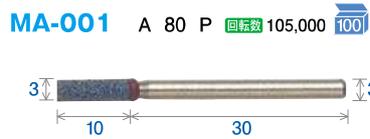
鋳物
Cast Metal



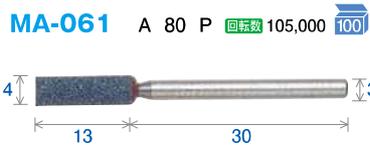
砥粒: A Grain A	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)				
用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)				
表示方法: MA-001 Indication Method	回転数: 105,000(オーバーハング13mm) Max Speed min ² r.p.m.				
商品番号 Item Code	砥粒 Grain	粒度 Grit	結合度 Grade	最高使用回転速度 Max Speed min ² r.p.m.	梱包数 Quantity
	A	80	P	105,000(オーバーハング13mm)	100

φ3mm 軸 (Shank)

A号

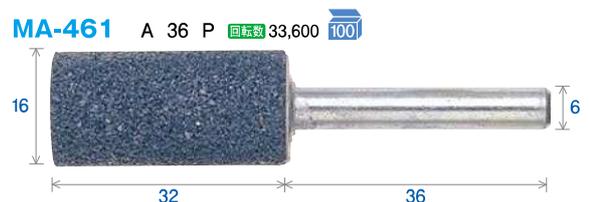


I号



φ6mm 軸 (Shank)

A号



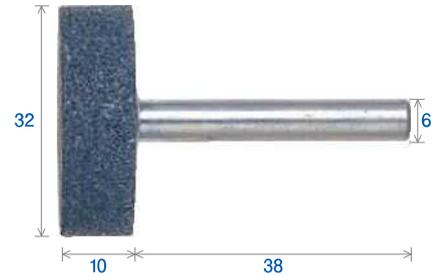


A号

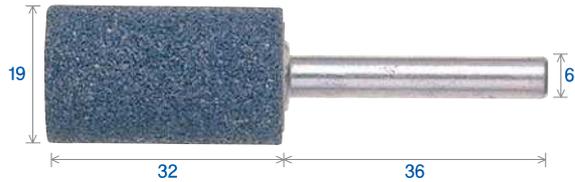
MA-521 A 36 P 回転数 34,400 50



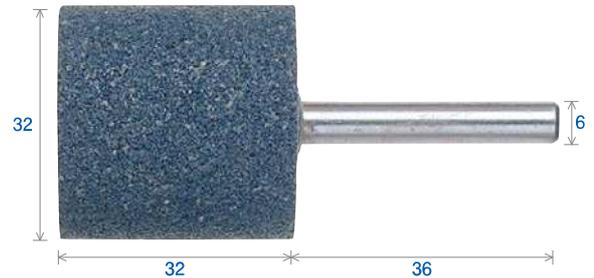
MA-781 A 36 P 回転数 29,800 50



MA-561 A 36 P 回転数 28,800 50



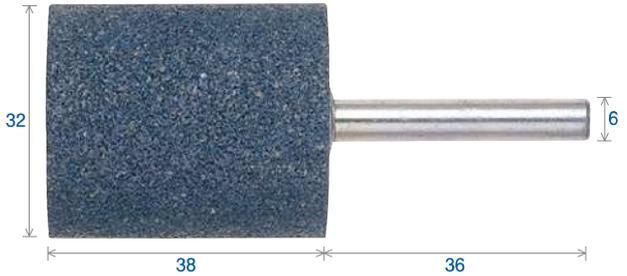
MA-801 A 36 P 回転数 19,600 25



MA-581 A 36 P 回転数 25,600 50



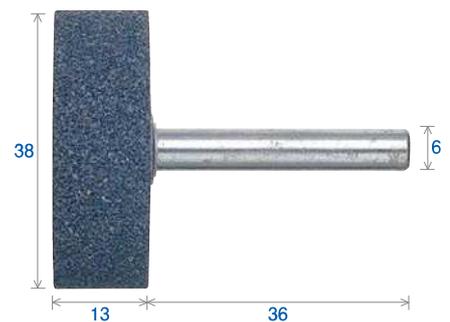
MA-821 A 36 P 回転数 16,800 25



MA-681 A 36 P 回転数 25,600 50



MA-841 A 36 P 回転数 25,000 25



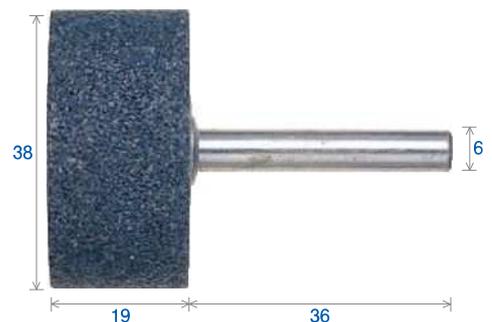
MA-721 A 36 P 回転数 19,200 25



MA-741 A 36 P 回転数 13,600 25



MA-861 A 36 P 回転数 24,000 25



MA-743 A 36 R 回転数 13,600 25



MAシリーズ A(ネズミ)

MA Series A (Gray)

適合材質 Applied Material **一般鉄鋼 鋳物**
General Steel Cast Metal



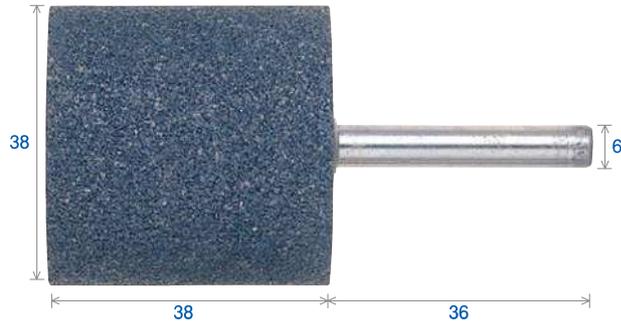
砥粒: A Grain A	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法: MA-881 Indication Method	商品番号 Item Code
A 36 P 砥粒 粒度 Grain Grit Grade	回転数 12,800 (オーバーハング13mm) 最高使用回転速度 Max Speed min ³ r.p.m.
	梱包数 Quantity



A号

F号

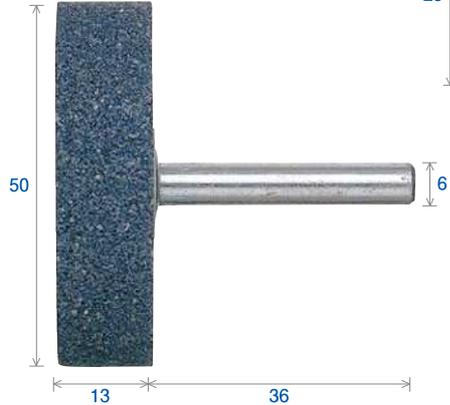
MA-881 A 36 P 回転数 12,800



MA-584 A 36 P 回転数 35,800



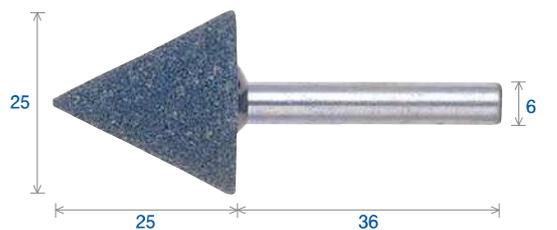
MA-941 A 36 P 回転数 12,800



MA-746 A 36 P 回転数 19,000



MA-680 A 36 P 回転数 35,800



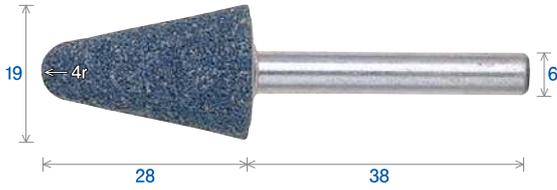
MA-961 A 36 P 回転数 12,800





I号

MA-540 A 36 P 回転数 44,800



O号

MA-582 A 36 P 回転数 25,600



MA-580 A 36 P 回転数 35,800



MA-600 A 36 P 回転数 19,200



MA-740 A 36 P 回転数 19,000



MA-720 A 36 P 回転数 19,200



L号

MA-460 A 36 P 回転数 47,000



MA-744 A 36 P 回転数 13,600



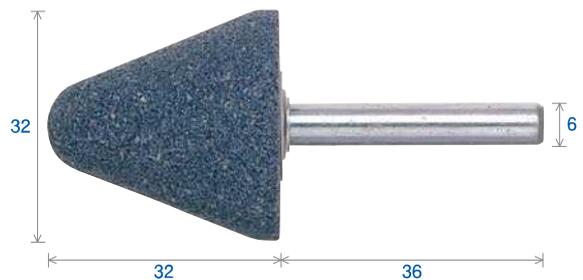
N号

MA-560 A 36 P 回転数 28,800



P号

MA-800 A 36 P 回転数 25,400



MBシリーズ A(黒)

MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material

一般鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal

ステンレス鋼
Stainless Steel



砥粒 : **A**
Grain A

結合剤 : **B(レジンoid)**
Bond type B(Resinoid)

用途 : **粗**
Application Rough

回転数 : 最高使用回転速度 (オーバーハング13mm)
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MB-201**
Indication Method

商品番号
Item Code

砥粒
Grain

粒度
Grit

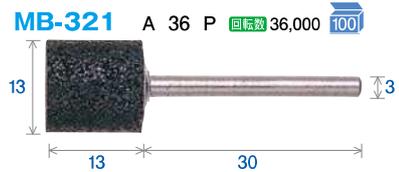
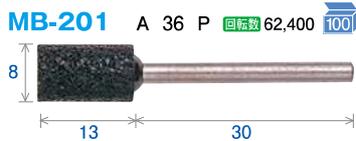
結合度
Grade

回転数 62,400 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min²/r.p.m.

梱包数
Quantity

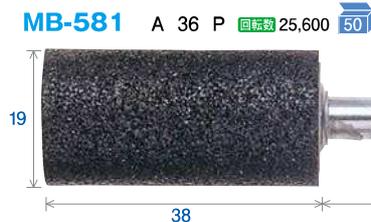
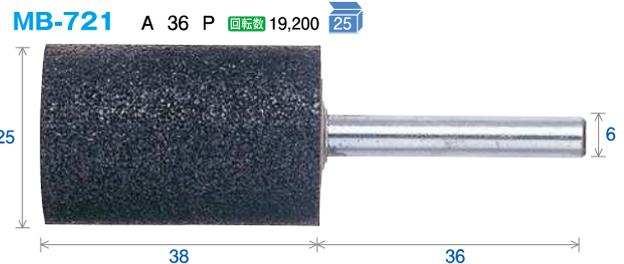
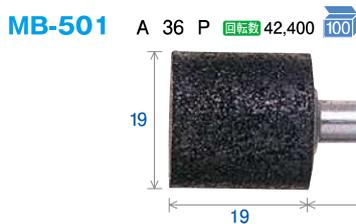
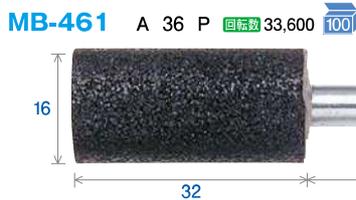
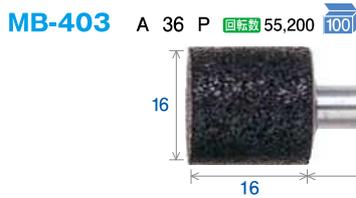
φ3mm 軸 (Shank)

A号



φ6mm 軸 (Shank)

A号



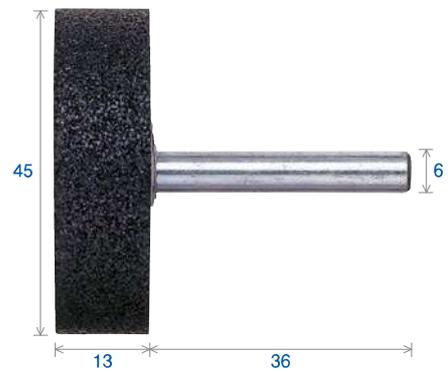


A号

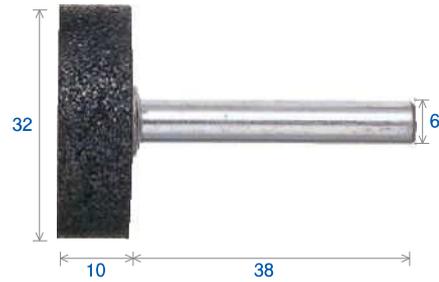
MB-741 A 36 P 回転数 13,600



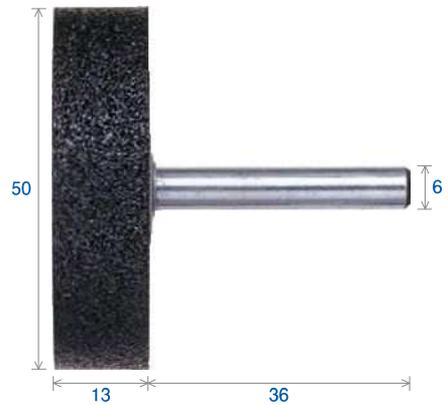
MB-911 A 36 P 回転数 21,000



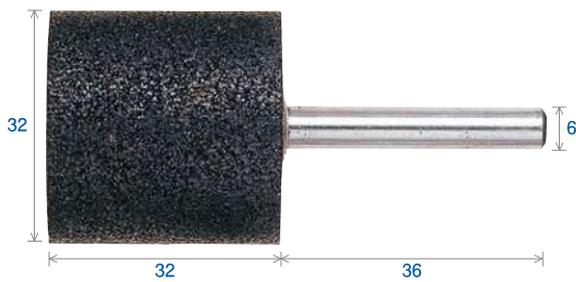
MB-781 A 36 P 回転数 29,800



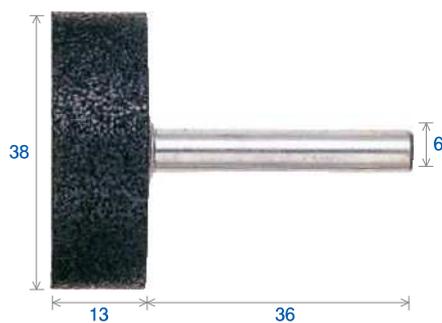
MB-941 A 36 P 回転数 12,800



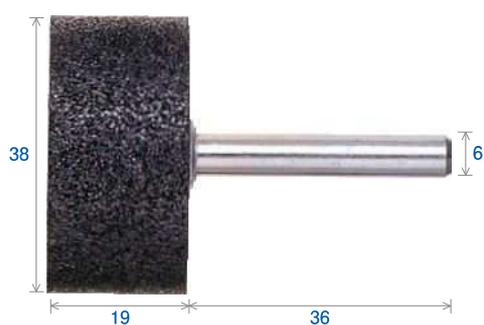
MB-801 A 36 P 回転数 19,600



MB-841 A 36 P 回転数 25,000



MB-861 A 36 P 回転数 24,000



MBシリーズ A(黒)

MB Series A (Black)

適合材質
Applied Material

一般
鉄鋼
General Steel

鋳物
Cast Metal

ステン
レス鋼
Stainless Steel



砥粒 : **A**
Grain A

結合剤 : **B(レジンoid)**
Bond type B(Resinoid)

用途 : **粗**
Application Rough

回転数 : **最高使用回転速度 (オーバーハング13mm)**
Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法 : **MB-580**
Indication Method

A

36

P

回転数 35,800 (オーバーハング13mm)

50

商品番号
Item Code

砥粒
Grain

粒度
Grit

結合度
Grade

最高使用回転速度
Max Speed min¹/r.p.m.

梱包数
Quantity



I号

MB-580 A 36 P 回転数 35,800 50



MB-740 A 36 P 回転数 19,000 25



L号

MB-460 A 36 P 回転数 47,000 50



O号

MB-582 A 36 P 回転数 25,600 50



MB-744 A 36 P 回転数 13,600 25



MGシリーズ GC(グリーン)

MG Series GC (Green)

適合材質
Applied Material

超硬合金
Tungsten Carbide

セラミックス
Ceramics

ガラス
Glass

	砥粒: GC Grain GC	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MG-021 Indication Method Item Code	GC 120 M 回転数105,000 (オーバーハング13mm) 50 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

MG-021 GC 120 M 回転数 105,000 50



MG-141 GC 120 M 回転数 72,000 50



MG-201 GC 120 M 回転数 62,400 50



MG-261 GC 120 M 回転数 45,600 50



HSシリーズ HS(ブルー)

HS Series HS (Blue)

高速回転用
For High Speed Spindle

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

	砥粒: HS Grain HS	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 金型 Application Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: HS-3 Indication Method Item Code	HS 120 P 回転数105,000 (オーバーハング13mm) 100 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) Quantity

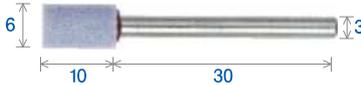
φ3mm 軸 (Shank)

A号 

HS-3 HS 120 P 回転数 105,000 100



HS-6 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-4 HS 120 P 回転数 105,000 100



HS-8 HS 80 P 回転数 76,000 100



HS-5 HS 100 P 回転数 88,000 100



HS-10 HS 80 P 回転数 66,400 100



MHシリーズ SPH(ブルー) 切れ味が良く良好な面粗さ

MH Series SPH (Blue)

適合材質 Applied Material **合金鋼 Alloy Steel** **工具鋼 Tool Steel**

	砥粒: SPH セラミック Grain SPH Ceramic	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 金型 Application Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MH-001 Indication Method	商品番号 Item Code: SPH 80 P 砥粒 Grain: 80 粒度 Grit: P 結合度 Grade: P 最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.): 105,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 Quantity: 100 (1パック 10本入り)

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

MH-001 SPH 80 P 回転数 105,000 

MHP-03 SPH 80 P 回転数 105,000 



MH-061 SPH 80 P 回転数 105,000 

MHP-04 SPH 80 P 回転数 105,000 



MH-101 SPH 60 P 回転数 88,000 

MHP-05 SPH 60 P 回転数 88,000 



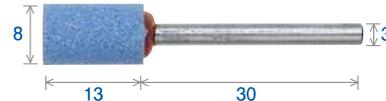
MH-141 SPH 60 P 回転数 72,000 

MHP-06 SPH 60 P 回転数 72,000 



MH-201 SPH 60 P 回転数 62,400 

MHP-08 SPH 60 P 回転数 62,400 



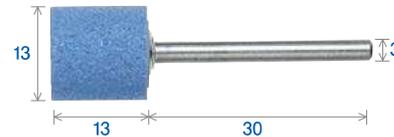
MH-261 SPH 60 P 回転数 45,600 

MHP-10 SPH 60 P 回転数 45,600 



MH-321 SPH 60 P 回転数 36,000 

MHP-13 SPH 60 P 回転数 36,000 



MSシリーズ SA(ブルー)

MS Series SA (Blue)

適合材質 Applied Material **SA** **高速鋼 High Speed Steel** **合金鋼 Alloy Steel** **特殊合金 Special Alloy Steel**

	砥粒: SA Grain SA	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
	用途: 一般 Application Conventional	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
	表示方法: MS-021 Indication Method	商品番号 Item Code: SA 80 P 砥粒 Grain: 80 粒度 Grit: P 結合度 Grade: P 最高使用回転速度 Max Speed min ¹ (r.p.m.): 105,000 (オーバーハング13mm) 梱包数 Quantity: 100 (1パック 10本入り)

φ3mm 軸 (Shank)

A号 

MS-021 SA 80 P 回転数 105,000 



MS-061 SA 80 P 回転数 105,000 



SPシリーズ SP(ピンク)

SP Series SP (Pink)

適合材質 Applied Material **合金鋼 Alloy Steel** **工具鋼 Tool Steel**



砥粒: SP Grain	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type
用途: 金型 Application	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法: SP-100 Indication Method	商品番号 Item Code
砥粒 Grain	SP
粒度 Grit	320
結合度 Grade	P
最高使用回転速度 Max Speed min ² (r.p.m.)	回転数 105,000 (オーバーハング13mm)
梱包数 Quantity	1パック (10本入り)

φ3mm 軸 (Shank)

A号



STハードシリーズ ST(ホワイト)

ST Hard Type Series ST (White)

耐久性重視タイプ
Durability Type

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒: ST Grain: ST	結合剤: V(ビトリファイド) Bond type: V(Vitrified)
用途: 金型 プラスチック金型 プレス金型 Application: Mold	回転数: 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions: Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法: ST-010 Indication Method: 商品番号 Item Code	ST 320 ハード Grain: ST, Grit: 320, Grade: ハード 回転数: 105,000 (オーバーハング13mm) 最高使用回転速度 Max Speed min ³ (r.p.m.)
	10本入り 梱包数 Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-010 ST 320 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-050 ST 100 ハード 回転数 88,000 (10本入り)



ST-015 ST 320 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-060 ST 80 ハード 回転数 72,000 (10本入り)



ST-020 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-080 ST 80 ハード 回転数 52,500 (10本入り)



ST-030 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-100 ST 80 ハード 回転数 45,600 (10本入り)



ST-040 ST 100 ハード 回転数 105,000 (10本入り)



ST-130 ST 80 ハード 回転数 36,000 (10本入り)



STソフトシリーズ ST (ピンク)

ST Soft Type Series ST (Pink)

切れ味重視タイプ
Sharpness Type

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel



砥粒: **ST**
Grain: ST

結合剤: **V(ビトリファイド)**
Bond type: V(Vitrified)

用途: **金型**
Application: Mold

回転数: **最高使用回転速度(オーバーハング13mm)**
Number of revolutions: Max Speed (Overhang 13mm)

表示方法: **ST-520**
Indication Method: Item Code

ST 100 ソフト
Grain: ST 100, Grade: ソフト

回転数 105,000 (オーバーハング13mm)
最高使用回転速度
Max Speed min³ (r.p.m.)

1パック
(10本入り)
梱包数
Quantity

φ3mm 軸 (Shank)

A号

ST-520 ST 100 ソフト 回転数 105,000 1パック (10本入り)



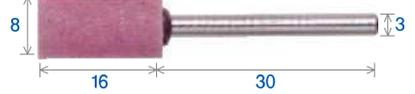
ST-560 ST 80 ソフト 回転数 72,000 1パック (10本入り)



ST-530 ST 100 ソフト 回転数 105,000 1パック (10本入り)



ST-580 ST 80 ソフト 回転数 52,500 1パック (10本入り)



ST-540 ST 100 ソフト 回転数 105,000 1パック (10本入り)



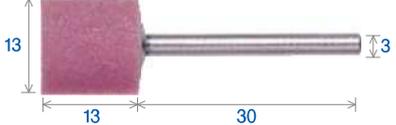
ST-600 ST 80 ソフト 回転数 45,600 1パック (10本入り)



ST-550 ST 100 ソフト 回転数 88,000 1パック (10本入り)



ST-630 ST 80 ソフト 回転数 36,000 1パック (10本入り)



MMシリーズ WA(赤) ステンレス軸

MM Series WA (Red)(Stainless Shank)

適合材質
Applied Material

合金鋼
Alloy Steel

工具鋼
Tool Steel

高速鋼
High Speed Steel



砥粒 : WA Grain WA	結合剤 : V(ビトリファイド) Bond type V(Vitrified)
用途 : 精密 Application Precision	回転数 : 最高使用回転速度(オーバーハング13mm) Number of revolutions Max Speed (Overhang 13mm)
表示方法 : MM-110 Indication Method Item Code	WA 320 P 回転数 105,000 (オーバーハング13mm) 1パック (10本入り) 砥粒 粒度 結合度 最高使用回転速度 梱包数 Grain Grit Grade Max Speed min ⁻¹ (r.p.m.) Quantity

φ3mm 軸(Shank)

A号

MM-110 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-140 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-120 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-160 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-130 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



MM-180 WA 320 P 回転数 105,000 1パック (10本入り)



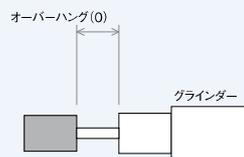
ここに注意!!

軸付砥石を、安全にお使いいただくため、**オーバーハング13mm**時の最高使用回転速度を表記しております。最高使用回転速度は、砥石寸法、形状、軸径によって異なります。ご使用の際は、ご確認の上、**必ず最高使用回転速度以下でご使用ください。**

なお、深い穴や、溝等の研削でオーバーハングを長くする場合、使用回転速度をこれより低くする必要があります。最高使用回転速度を超えてのご使用は、軸付砥石の破損、軸折れの原因となり、危険ですでおやめください。

オーバーハングと使用回転速度の関係

※オーバーハング13mmの時の最高使用回転速度をM:min⁻¹(r.p.m.)とした場合



オーバーハング (mm)	最高使用回転速度 (min ⁻¹ または (r.p.m.))
10	M×1.4
20	M×0.5
25	M×0.3
50	M×0.1