



標準在庫品

電着軸付砥石[ダイヤモンド]

Standard Stock / Electroplated Mounted Point [Diamond]



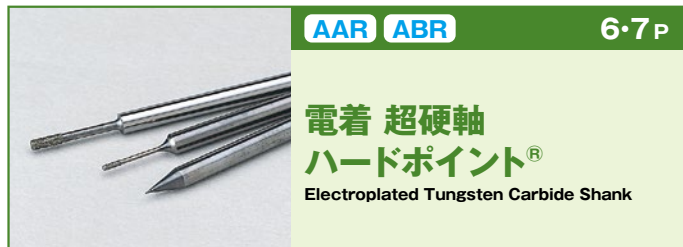
世界をリードする企業をFSKの技術が支えています。

株式会社 **エフエスケー**



電着軸付砥石【ダイヤモンド】

Electroplated Mounted Point [Diamond]



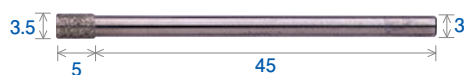
電着タイプ Electroplated Method

表記 Notation	EP	EPX	CP
電着方法 Method	EP (Electro Plated) 電気メッキ	CP (Chemical Plated) 化学メッキ/無電解メッキ	
硬化処理 Heat Curing	なし No		あり Yes
硬度 (Hv)	500~600		900~1000

レディメイド 粒度変更・軸長変更 (P13)

READY MADE Change in Grit and/or Length by order (P13)

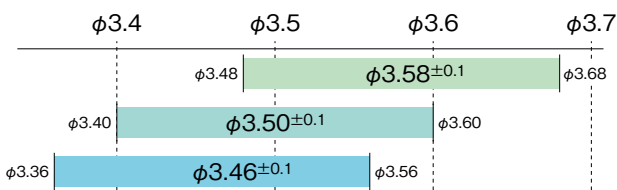
ABR06 MDP 100 CP



軸長変更 change in Length

最大短縮 (軸径×2倍) Max (φ×2times)

商品	粒度	外径	公差範囲	ロット
READY-MADE	#80	φ3.58±0.1	φ3.58~φ3.68	10
標準品	#100	φ3.50±0.1	φ3.40~φ3.60	1
READY-MADE	#120	φ3.46±0.1	φ3.36~φ3.56	10



安全上の注意

Safety Instructions

- 1 >>> 使用前に軸付ホイールの外観 (特に軸の曲りや反り) を確認してください。
- 2 >>> 軸付砥石あるいは被削材が破損し、飛散した場合、破片が作業者に当たり大けがをする恐れがあります。作業者は必ず保護メガネ・保護帽等の保護具を着用してください。
- 3 >>> 軸付砥石を被削材に無理に押し当てないでください。軸が曲がったり折れたりして、大けがをする恐れがあります。
- 4 >>> 安全上、オーバーハング (突き出し) は最低限の長さにしてください。

- [1] Before use, inspect Mounted Point for any visible damage or abnormalities, particularly bending or warping of the shank.
- [2] If Mounted Point or the workpiece is damaged, there is a risk that the flying debris may strike the operator and cause serious injury. The operator must always wear appropriate personal protective equipment, such as safety glasses and a safety helmet.
- [3] Do not forcibly press Mounted Point against the workpiece. The shank may bend or break, potentially resulting in serious injury.
- [4] Overhang of Mounted Point must be minimum necessary length for safety.

ストレート形状

A①



A②



B



ステンレス軸 Stainless steel shaft

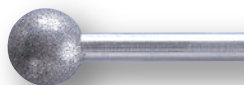
電着方法 Electroplated method	EP/CP(オプション)		
形状 Shape	軸径	ページ	
A② B	φ3mm	P2	
B	φ3mm		
A② B	φ6mm	P3	
B	φ6mm	P4	
A② B	φ10mm	P5	

超硬軸 Tungsten carbide shaft

電着方法 Electroplated method	CP/EPX		
形状 Shape	軸径	ページ	
A① A②	φ3mm	P6	
A② B	φ3mm	P7	

異形状

①



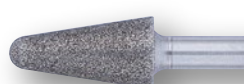
②



③



④



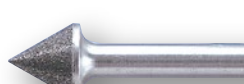
⑤



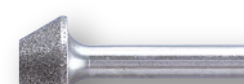
⑥



⑦



⑧



⑨



ステンレス軸 Stainless steel shaft

電着方法 Electroplated method	EP/CP(オプション)		
形状 Shape	軸径	ページ	
① ②	φ3mm	P9	
③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	φ3mm	P10	
① ② ③ ④ ⑤	φ6mm	P11	
⑥ ⑦ ⑧ ⑨	φ6mm	P12	

角度付 ステンレス軸 Angledshape Stainless steel shaft

電着方法 Electroplated method	EP/CP(オプション)		
形状 Shape	軸径	ページ	
先端角度60° 先端角度90°	φ3mm	P8	
先端角度60° 先端角度90°	φ6mm		



ダイヤモンド 電着 ステンレス軸

Diamond Electroplated Stainless Shank

適合材質
Applied Material

超硬
合金
Tungsten Carbide

セラミ
ックス
Ceramics

ガラス
Glass

砥 粒 : **MDP**
Grain MDP

表示方法 : **AAR01**
Indication Method

MDP

600

EP

1
梱包数
Quantity

商品番号
Item Code

砥粒
Grain

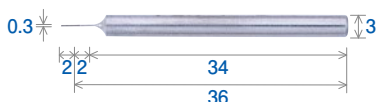
粒度
Grit

電着方法
Method

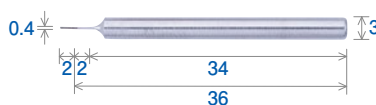
φ3mm 軸 (Shank)

A②形状

AAR01 MDP 600 EP



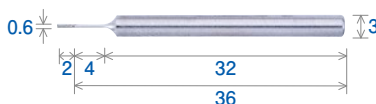
AAR05 MDP 600 EP



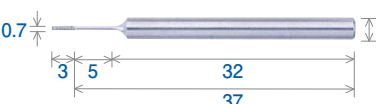
AAR09 MDP 325 EP



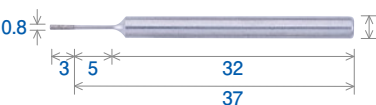
AAR13 MDP 325 EP



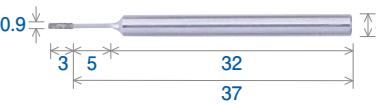
AAR17 MDP 230 EP



AAR21 MDP 230 EP



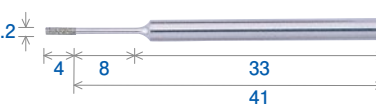
AAR25 MDP 170 EP



AAR29 MDP 140 EP



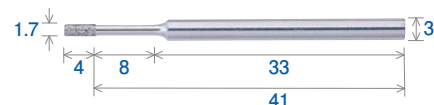
AAR33 MDP 140 EP



AAR37 MDP 140 EP



AAR41 MDP 140 EP



AAR45 MDP 100 EP



AAR49 MDP 100 EP



AAR53 MDP 100 EP



AAR61 MDP 100 EP



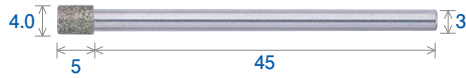
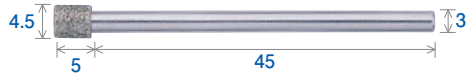
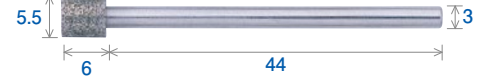
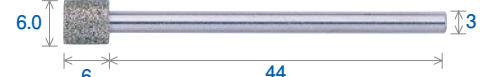
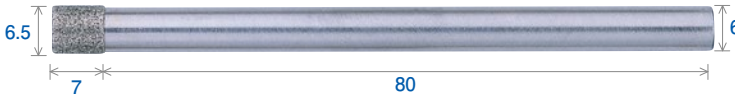
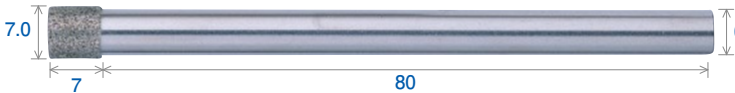
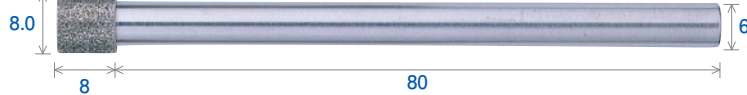
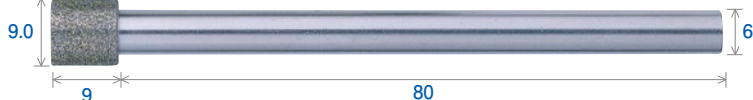
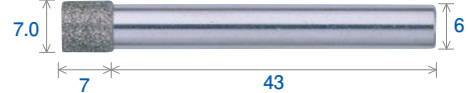
B形状

ABR01 MDP 100 EP



ABR04 MDP 100 EP



φ3mm 軸 (Shank)**B形状****ABR10** MDP 100 EP**ABR13** MDP 100 EP**ABR16** MDP 100 EP**ABR19** MDP 100 EP**ABR22** MDP 100 EP**ABR25** MDP 100 EP**φ6mm 軸 (Shank)****A②形状****AAR65** MDP 100 EP**B形状****ABR31** MDP 100 EP**ABR37** MDP 100 EP**ABR49** MDP 100 EP**ABR61** MDP 100 EP**ABR73** MDP 100 EP**ABR34** MDP 100 EP**ABR46** MDP 100 EP**ABR58** MDP 100 EP**ABR70** MDP 100 EP**注意!!**

砥石外径がφ6mm以上は先端が凹み形状になります。



φ6mm dia. of stone or larger, the tip shall have a recessed shape.



B形状

ABR76 MDP 80 EP 



ABR79 MDP 80 EP 



ABR82 MDP 80 EP 



ABR85 MDP 80 EP 



ABR88 MDP 80 EP 



注意!!

砥石外径がφ6mm以上は先端が凹み形状になります。



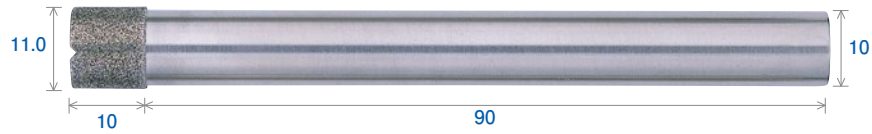
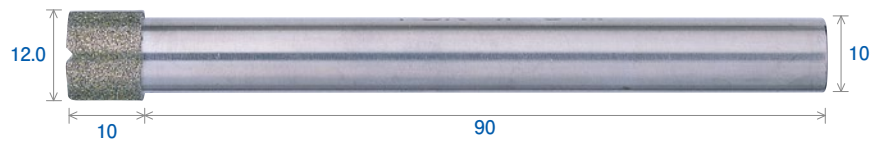
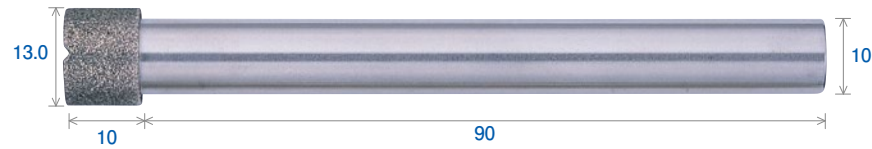
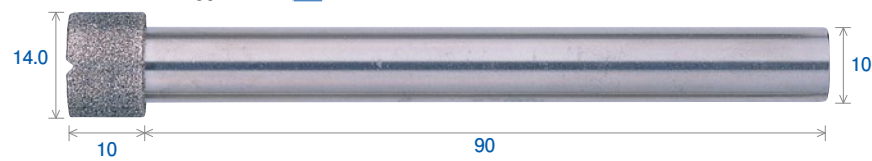
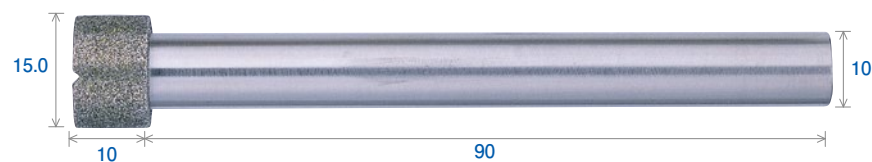
φ6mm dia. of stone or larger, the tip shall have a recessed shape.



A②形状

AAR69 MDP 100 EP 

B形状

ABR77 MDP 100 EP ABR80 MDP 100 EP ABR83 MDP 80 EP ABR86 MDP 80 EP ABR89 MDP 80 EP **注意!!**

軸径φ10mmは、先端が凹み形状で十字スリット入りになります。



For φ10mm of shank dia., the tip shall have a recessed shape with cross slit.



ダイヤモンド 電着 超硬軸 ハードポイント®

Diamond Electroplated Tungsten Carbide Shank **HARD POINT**

適合材質
Applied Material

超硬合金
Tungsten Carbide

セラミックス
Ceramics

ガラス
Glass

砥粒 : **MDP**
Grain MDP

表示方法 : **AAR70**
Indication Method

商品番号
Item Code

MDP
砥粒
Grain

1000
粒度
Grit

EPX
電着方法
Method

梱包数
Quantity

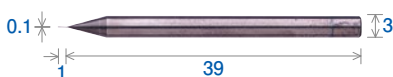
φ3mm 軸 (Shank)

A①形状

AAR95 MDP 2000 EPX



AAR70 MDP 1000 EPX



AAR71 MDP 1000 EPX



AAR72 MDP 1000 EPX

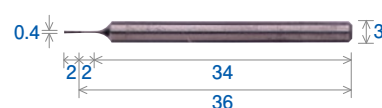


A②形状

AAR03 MDP 600 CP



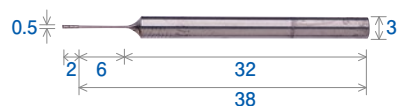
AAR07 MDP 600 CP



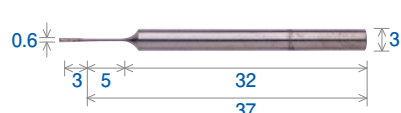
AAR11 MDP 325 CP



AAR83 MDP 325 CP



AAR12 MDP 230 CP



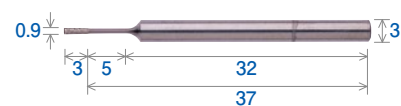
AAR19 MDP 230 CP



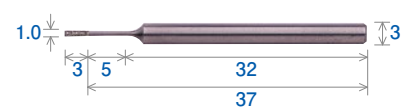
AAR23 MDP 230 CP



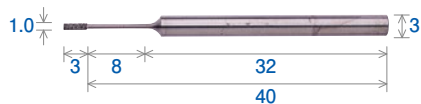
AAR24 MDP 230 CP



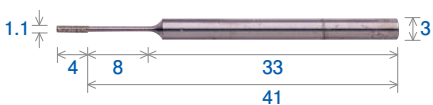
AAR31 MDP 140 CP



AAR86 MDP 140 CP



AAR32 MDP 140 CP



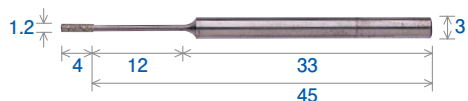
AAR35 MDP 140 CP



$\phi 3\text{mm}$ 軸 (Shank)

A②形状

AAR89 MDP 140 CP



AAR34 MDP 140 CP



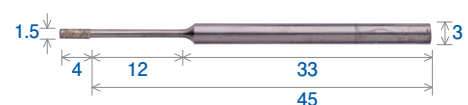
AAR36 MDP 140 CP



AAR39 MDP 140 CP



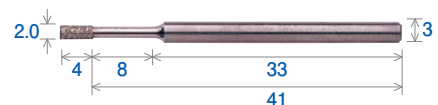
AAR93 MDP 140 CP



AAR43 MDP 140 CP



AAR47 MDP 100 CP



AAR51 MDP 100 CP



AAR55 MDP 100 CP

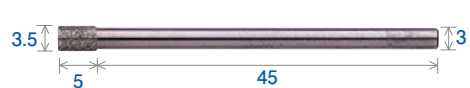


AAR63 MDP 100 CP



B形状

ABR06 MDP 100 CP



ABR12 MDP 100 CP



ABR18 MDP 100 CP



電着タイプ Electroplated Method

表記 Notation	EP	EPX	CP
電着方法 Method	EP (Electro Plated) 電気メッキ	CP (Chemical Plated) 化学メッキ/無電解メッキ	
硬化処理 Heat Curing	なし No		あり Yes
硬度 (Hv)	500~600		900~1000



ダイヤモンド 電着 角度付 ステンレス軸

Diamond Electroplated Stainless Shank Angle type

適合材質
Applied Material

超硬
合金
Tungsten Carbide

セラミ
ックス
Ceramics

ガラス
Glass

砥 粒 : **MDP**
Grain MDP

表示方法 : **ABR50**
Indication Method

商品番号
Item Code

MDP
砥粒
Grain

200
粒度
Grit

EP
電着方法
Method

1
梱包数
Quantity

角度付



φ3mm 軸 (Shank)

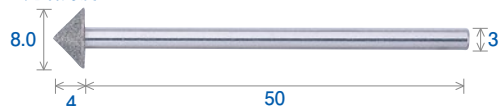
ABR50 MDP 200 EP **1**

先端角度 60°



ABR51 MDP 200 EP **1**

先端角度 90°



φ6mm 軸 (Shank)

ABR74 MDP 200 EP **1**

先端角度 60°



ABR75 MDP 200 EP **1**

先端角度 90°





ダイヤモンド 異形電着 ステンレス軸

Diamond Electroplated (Unique Shape) Stainless Shank

適合材質
Applied Material

セラミックス
Ceramics

超硬合金
Tungsten Carbide

ガラス
Glass

砥粒 : MDP
Grain MDP

表示方法 : BIR01
Indication Method 商品番号
Item Code

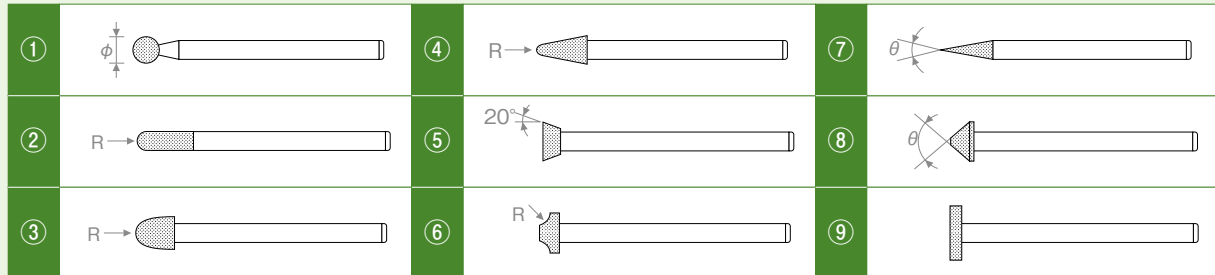
MDP
砥粒
Grain

200
粒度
Grit

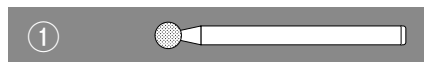
EP
電着方法
Method

1
梱包数
Quantity

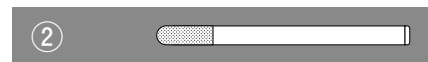
形状リスト



φ3mm 軸 (Shank)



BIR01 MDP 200 EP 1



BIR11 MDP 140 EP 1



BIR02 MDP 140 EP 1



BIR12 MDP 120 EP 1



BIR03 MDP 120 EP 1



BIR13 MDP 120 EP 1



BIR04 MDP 120 EP 1



BIR14 MDP 120 EP 1



BIR05 MDP 120 EP 1



BIR15 MDP 120 EP 1



BIR06 MDP 120 EP 1





BIR23 MDP 120 EP



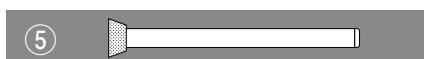
BIR25 MDP 120 EP



BIR33 MDP 120 EP



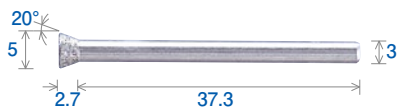
BIR35 MDP 120 EP



BIR43 MDP 120 EP



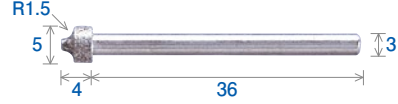
BIR45 MDP 120 EP



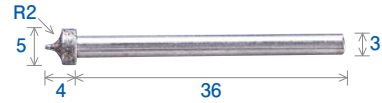
BIR54 MDP 140 EP



BIR55 MDP 140 EP



BIR56 MDP 140 EP



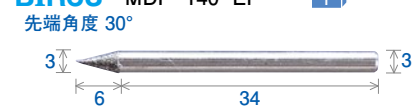
BIR61 MDP 140 EP



BIR62 MDP 140 EP



BIR63 MDP 140 EP

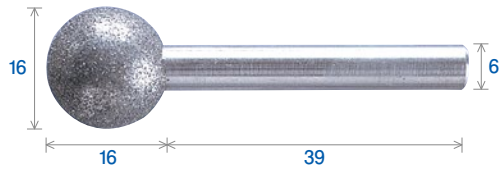




BIR07 MDP 120 EP 



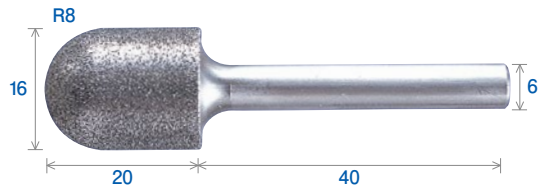
BIR09 MDP 120 EP 



BIR17 MDP 120 EP 



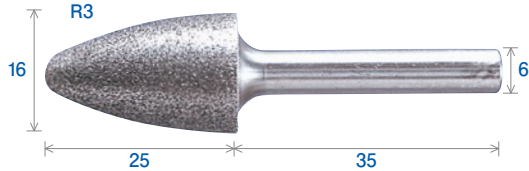
BIR19 MDP 120 EP 



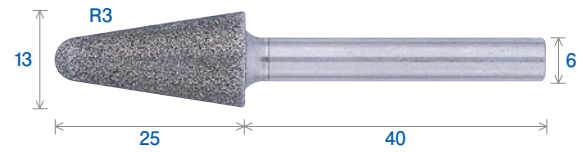
BIR27 MDP 120 EP 



BIR29 MDP 120 EP 



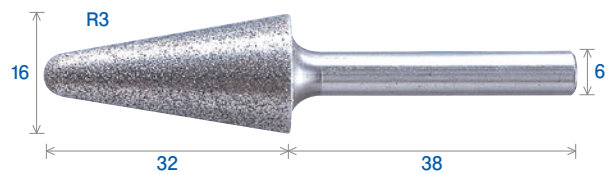
BIR36 MDP 120 EP 



BIR37 MDP 120 EP 



BIR38 MDP 120 EP 



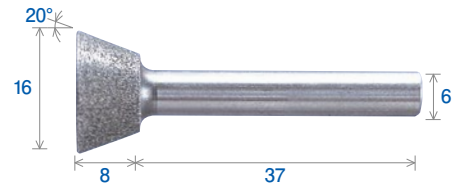
BIR39 MDP 120 EP 



BIR47 MDP 120 EP 



BIR49 MDP 120 EP 



φ6mm 軸 (Shank)

⑥

BIR57 MDP 120 EP



⑧

BIR76 MDP 120 EP



BIR59 MDP 120 EP



BIR77 MDP 120 EP

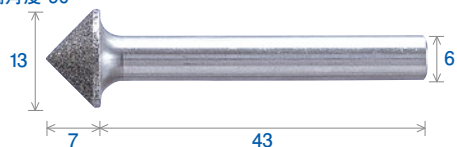


⑦

BIR66 MDP 120 EP



先端角度 90°



BIR78 MDP 120 EP



BIR67 MDP 120 EP



先端角度 60°



BIR79 MDP 120 EP



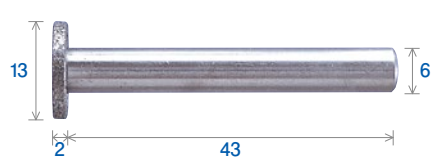
BIR68 MDP 120 EP



先端角度 90°



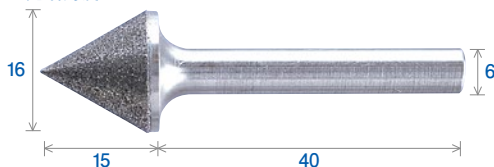
BIR87 MDP 120 EP



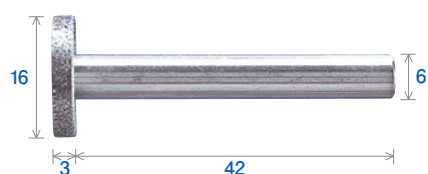
BIR69 MDP 120 EP



先端角度 60°



BIR89 MDP 120 EP



レディメイド(粒度変更)

Ready-made (Change in Grit)

SUS軸 Stainless Shank

商品番号	ページ	ロット	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#500	#600	#800	#1000
AAR01	P2	10本												○	#600	○	○
AAR05														○	#600	○	○
AAR09											○	#325	○	○	○	○	○
AAR13											○	#325	○	○	○	○	○
AAR17										○	#230	○	○	○	○	○	○
AAR21									○	○	#230	○	○	○	○	○	○
AAR25							○	#170	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR29								#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR33						○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR37					○	○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR41					○	○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR45					○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR49					○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR53					○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR61					○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR01					○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR04					○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR10	P3	10本	○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR13			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR16			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR19			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR22		5本	○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR25			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR65			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR31			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR37			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR49			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR61			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR73			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR34			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR46			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR58			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR70			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR76		P4	○	#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR79	○		#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR82	○		#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR85	○		#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR88	P5	○	#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
AAR69		○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR77		○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR80		○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR83		○	#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR86		○	#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
ABR89			○	#80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

超硬軸 Tungsten Carbide Shank

商品番号	ページ	ロット	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#500	#600	#800	#1000
AAR03	P6	10本												○	#600	○	○
AAR07												○	○	○	#600	○	○
AAR11											○	#325	○	○	○	○	○
AAR83											○	#325	○	○	○	○	○
AAR12										#230	○	○	○	○	○	○	○
AAR19									○	#230	○	○	○	○	○	○	○
AAR23								○	○	#230	○	○	○	○	○	○	○
AAR24							○	○	○	#230	○	○	○	○	○	○	○
AAR31							#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR86							#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR32							#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR35						○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR89						○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR34						○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR36					○	○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR39					○	○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR93	P7	10本			○	○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR43					○	○	#140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR47				○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR51				○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR55				○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AAR63				○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR06			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR12			○	○	#100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ABR18			○	○	#100	○	○	○	○	○				○	○	○	○



株式会社 エフエスケー

〒478-8641 愛知県知多市新知字中殿1番地
TEL 0562-55-3112 FAX 0562-56-0925
[E-mail] inq@fsk-j.co.jp



<https://fsk-j.co.jp>

※弊社の都合により、予告なく商品内容を変更することがありますのであらかじめご了承下さい。